

# GROSSE MASCHEN

## CONCEPT

NACHHALTIG

REZYKLIERBAR

SICHER

BESCHATTEND

KREATIV

TRANSPARENT

*pro*tech/

*stil*tech/

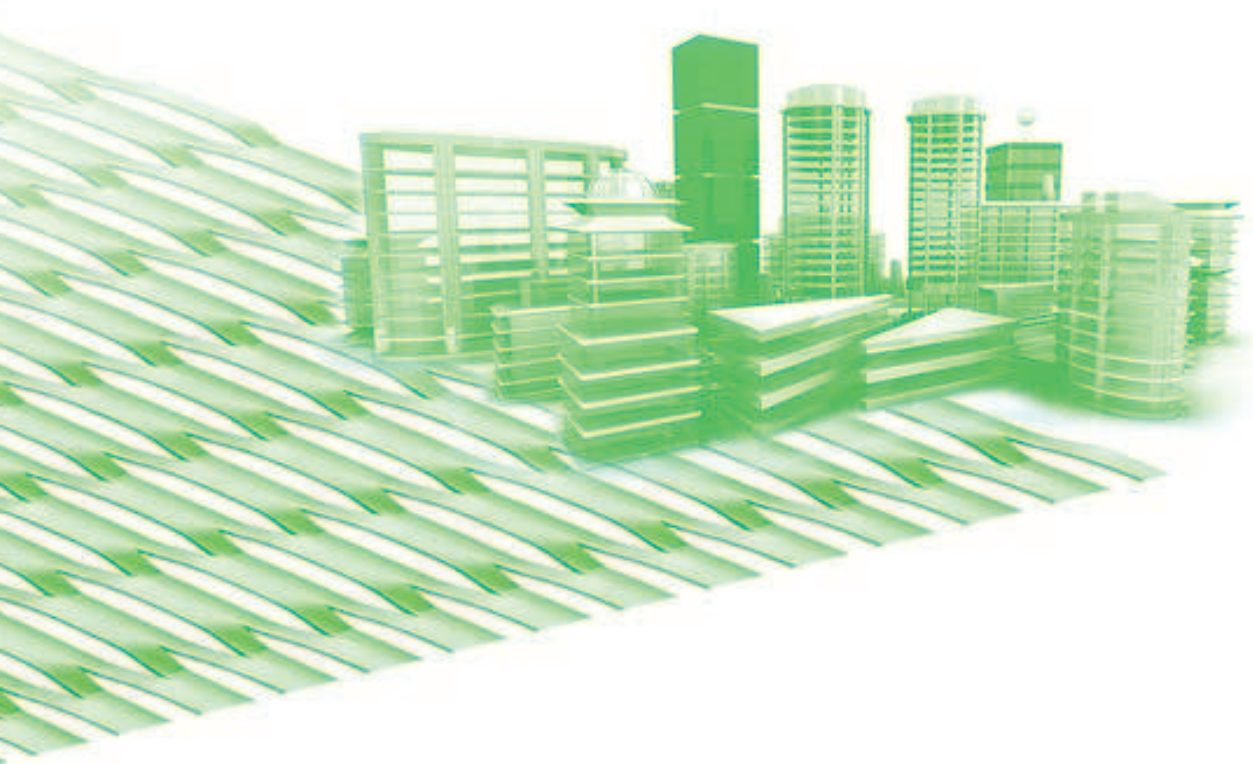
<b>32</b>	FILS 21	<b>156</b>	RB 45
<b>36</b>	FILS 5	<b>158</b>	RB 65
<b>40</b>	AIRPORT	<b>160</b>	RB 75
<b>44</b>	PRIVACY	<b>162</b>	RB 85
<b>48</b>	ESEDRA	<b>164</b>	TAU 40
<b>52</b>	IDEA	<b>166</b>	TAU 60
<b>56</b>	GATE	<b>168</b>	TAU 70
<b>60</b>	RESERVE	<b>170</b>	KD 400
<b>64</b>	GRECA	<b>172</b>	EXA 05
<b>68</b>	GRAFICA	<b>174</b>	EXA 12
<b>72</b>	ESPERIA	<b>176</b>	EXA 16
<b>76</b>	AMBASCIATA	<b>178</b>	DECO 91
<b>80</b>	ACADEMY	<b>180</b>	TERRACE
<b>84</b>	LUCERNA	<b>182</b>	VILLAGE
<b>88</b>	COLLEGE	<b>184</b>	OFFICE
<b>92</b>	OMEGA	<b>186</b>	PALACE
<b>96</b>	SIERRA	<b>188</b>	COUNTRY
<b>100</b>	PRISMA	<b>190</b>	URBAN
<b>104</b>	STADIUM		
<b>108</b>	COLISEUM	<b>192</b>	TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
<b>112</b>	PHOENIX	<b>194</b>	MODULARITÄT
<b>116</b>	DELTA	<b>196</b>	MONTAGESHEMA
<b>120</b>	ESTESA	<b>198</b>	FARBEFFEKT
<b>124</b>	VELA 300		
<b>128</b>	MERIDIANA*		
<b>132</b>	LUNA 400*		
<b>136</b>	ITALY*		
<b>140</b>	EF 400*		
<b>144</b>	EF 400/1*		
<b>148</b>	OPERA 400*		
<b>152</b>	ELLISSE 400*		

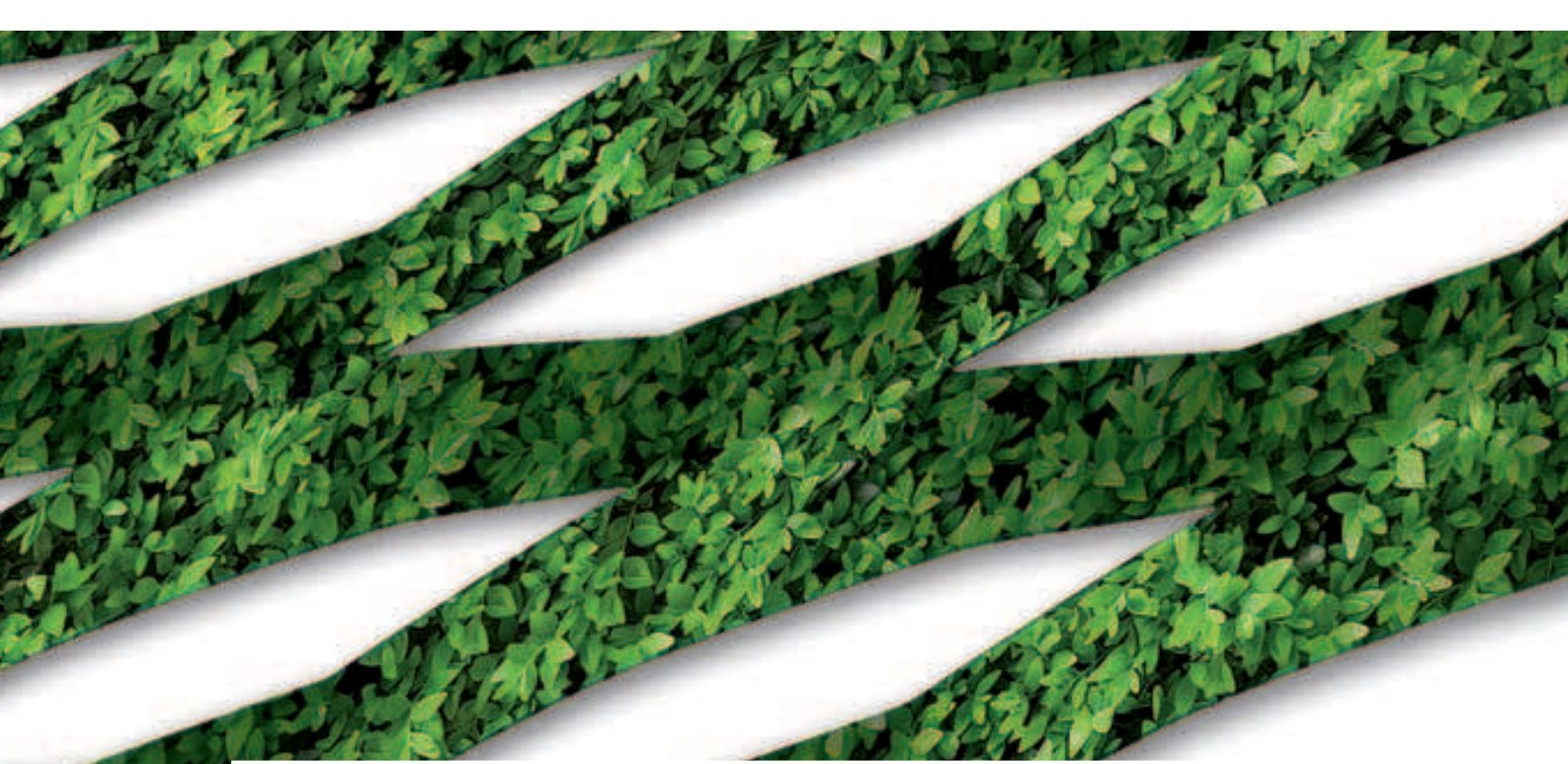
# SCHUTZ NACHHALTIGKEIT REZYKLIERBARKEIT ÄSTHETIK

In der heutigen Architektur werden auch die Aspekte der Sicherheit immer mehr als unabdingbar angesehen.

Dabei spielt die Materialwahl eine entscheidende Rolle. Neben den technischen Eigenschaften wie Energieeffizienz und ökologische Kompatibilität sind auch die ästhetischen Eigenschaften von größter Bedeutung.

Longhigroup liefert mit seinen vielseitigen und anspruchsvollen Produkten die entsprechenden Materialien.

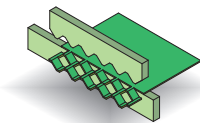






#### **Saubere Energie**

70% des Strombedarfs der Produktion wird aus der betriebseigenen Photovoltaikanlage abgedeckt.



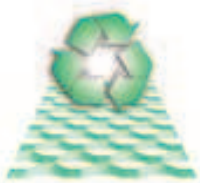
#### **Umweltfreundliche Verfahren**

Das "Strecken" ist ein Prozess der Kaltverformung, die Verwendung von Schadstoffen ist nicht erforderlich.



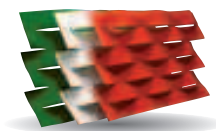
#### **Abfallfreie Verarbeitung**

Streckmetall wird ohne Abfall hergestellt.



#### **Rezyklierbarkeit**

Am Ende der „langen Lebensdauer“ des Streckmetalls können die Vormaterialien wieder umfassend recycelt werden.



#### **100% Made in Italy**

---

### **Nachhaltiges Material**

Das Streckmetall von Longhigroup wird immer "grüner" in seiner Herstellung und Verwendung von Materialien.

Mit dem Bekenntnis, die Umweltauswirkungen in allen Prozessen zu optimieren, wie die verantwortungsvolle Nutzung von Ressourcen, die Diversifizierung und Verwertung von Abfällen, die Begrenzung des Energieverbrauchs wollen wir in Harmonie mit der Umwelt, produzieren.

### **Soziale Verantwortung**

Die gesamte Produktion findet in Italien statt, wo das Personal unter dem Schutz der Gesetze steht. Es wird in kontrolliertem und sicherem Umfeld gearbeitet, und die geltenden Vorschriften werden gewissenhaft eingehalten.



### **Wohlbefinden aufgrund von natürlichem Licht**

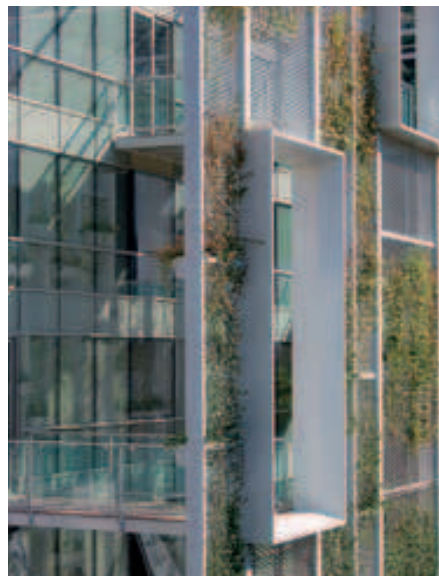
Mit dem Komfort des natürlichen Lichts ist die Produktivität besser; in Schulen, Büros und am Arbeitsplatz.  
Natürliches Licht hat einen weiteren wichtigen Vorteil: Es reduziert die Notwendigkeit von künstlicher Beleuchtung.



### **Natur & Landschaft**

Durch die Transparenz des Streckmetalls können Sie die Umgebung sehen und fühlen. Die Natur wird für die Städte oft geopfert, weshalb die Lösung der "vertikalen Grünfläche" geboren wurde, wobei das Netzwerk für den Untergrund der Kletterpflanzen mit Streckmetallen sichergestellt werden kann.

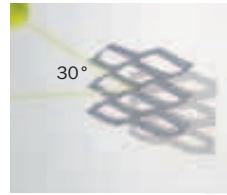
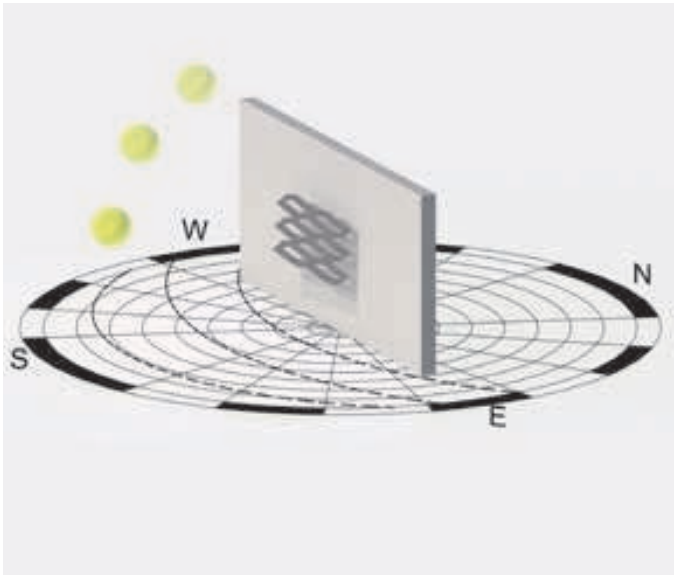
*(mit freundlicher Genehmigung des Systems "wallup")*



### **Energiesparung & Design**

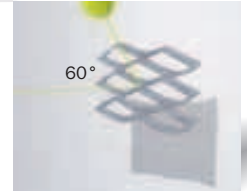
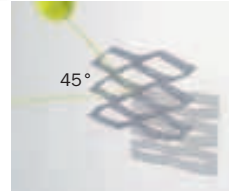
Dank "intelligenter" Beschattung reduziert sich der Wärmeübergang und der Energiebedarf für die Kühlung in den Sommermonaten. Die breite Palette der Maschen begünstigt die Anforderungen an Design und verbessert die Performance des Gebäudes.





### Studie über Lichteinfall durch Streckmetalle

Die Sonneneinstrahlung muss im Zusammenhang gesehen werden mit den geografischen Koordinaten, der Orientierung der Fassade, der Jahres- und der Tageszeit.



Bei jedem Strahlungswinkel haben die verschiedenen Maschentypen ihre eigene Schattierung.

## DIE VORTEILE DER SOLAR-KONTROLLE

### Wohlfühl und Effizienz

Streckmetall ist ein einzigartiges Material, das dank seiner besonderen dreidimensionalen Form gleichzeitig transparent und schattenspendend ist.

Diese Funktion ermöglicht es Ihnen, eine innovative Abschirmung zum Schutz gegen Sonnenstrahlen zu erstellen: Der Schatten ist am größten, wenn die Sonne am höchsten steht. Gleichzeitig maximiert die Öffnung des Streckmetalls den natürlichen Lichteinfall und lässt die Sicht nach außen zu. Auf diese Art und Weise bleiben die Innenräume hell und frisch.

**Zum Entwerfen von nachhaltigen Gebäuden mit hoher Energieeffizienz. Zum Beispiel mit einer besseren Kontrolle der Energie, welche durch die Fassadenverkleidung fließt.**





### Sicherheitsziele

Die Streckmetall-Elemente, mit geeigneter Befestigungstechnik, garantieren Sicherheit in der entsprechenden Anwendung. Als Brüstung verwendet gibt es ein Gefühl der Sicherheit dank der Robustheit des Materials.

Sichere Lösung und funktionell, ideal für:

- Schutz der Menschen
- Gefahrentrennung
- Vermeidung von Risiken

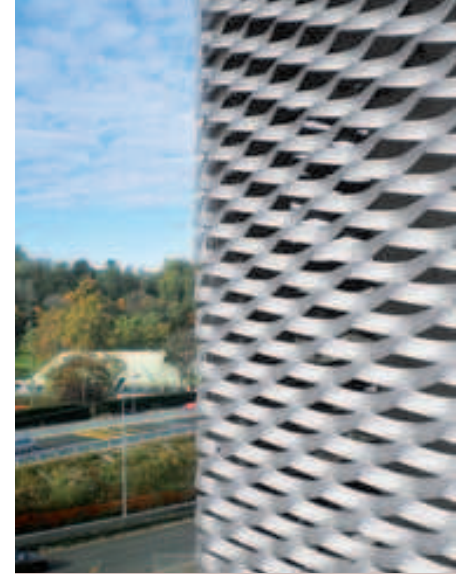


### Gesetzeskonforme Tragfähigkeit

Die Tragfähigkeit der Gehwege wird nach den technischen Baunormen NTC2008 zertifiziert. Mit ausreichendem Schutz auch für die entsprechenden Treppen.

### Antirutsch Gitterrost

Die Gitter sind rutschsicher gemäss der Zertifizierung nach DIN 51130 und haben eine Antipanik-Funktion.



### Oberflächenfinish schön und haltbar

Aufgrund der langjährigen Erfahrung auf dem Gebiet der Architektur können interessante Lösungen mit Eloxieren und Lackieren von hochwertigen funktionellen und ästhetischen Oberflächen angeboten werden. Eine unendliche Auswahl an Farben bietet kreative und dekorative Möglichkeiten, welche Aluminium und Stahl vor Korrosion schützen.







## **DIE ANFORDERUNGEN AN DIE PROJEKTIERUNGEN:**

### **Beständigkeit und Haltbarkeit**

Die Streckmetallgitter, die in der Architektur verwendet werden, müssen so dimensioniert werden, daß sie den technischen Ansprüchen wie Betriebslasten, Wind und Schnee gerecht werden.

(Unter Einhaltung der gängigen technischen Normen.)

Die offene Form der Streckmetalle ist auch für Anwendungen im Lüftungsbereich wie Parkhäuser, technische Räume oder Transit-Bereiche geeignet.

**Das Wohlbsein  
der Menschen und vor  
allem ihre Sicherheit  
sind die Hauptziele  
für das architektonische  
Design entsprechend  
der Branchennormen.**





DESIGN ÄSTHETIK FARBEN LICHT TRANSPARENZ PERSPEKTIVE



## KOMMUNIKATION MIT STRECKMETALL

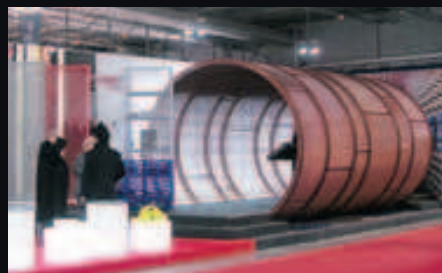
Die Sprache der Räume und Flächen, Volumen und Proportionen, Farben und Transparenz.

### “MESH EXPERIENCE”

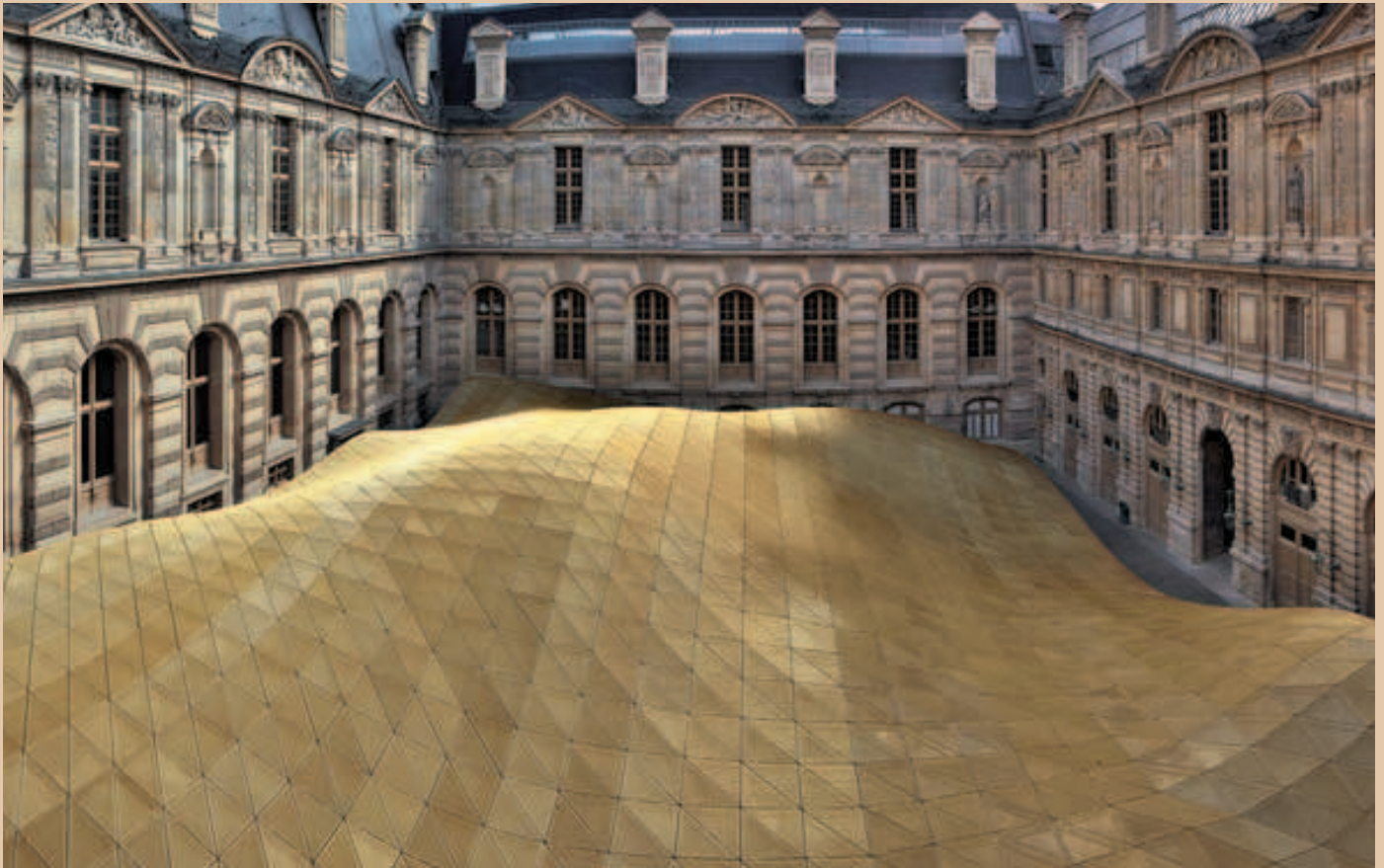
Auf den folgenden Seiten sind einige bedeutende internationale Referenzen aufgeführt.

Die Vielseitigkeit und Eklektizismus von Streckmetall.

SET “METAL SHOW”  
 ZEITSCHRIFT ELLE DECOR ITALIA OKTOBER 2013  
 Styling: Ravaiolisenzistudio  
 Foto: Gionata Xerra, courtesy Elle Decor Italia  
 Unter Mitwirkung von:  
 DELTASYSTEM INTERNATIONAL

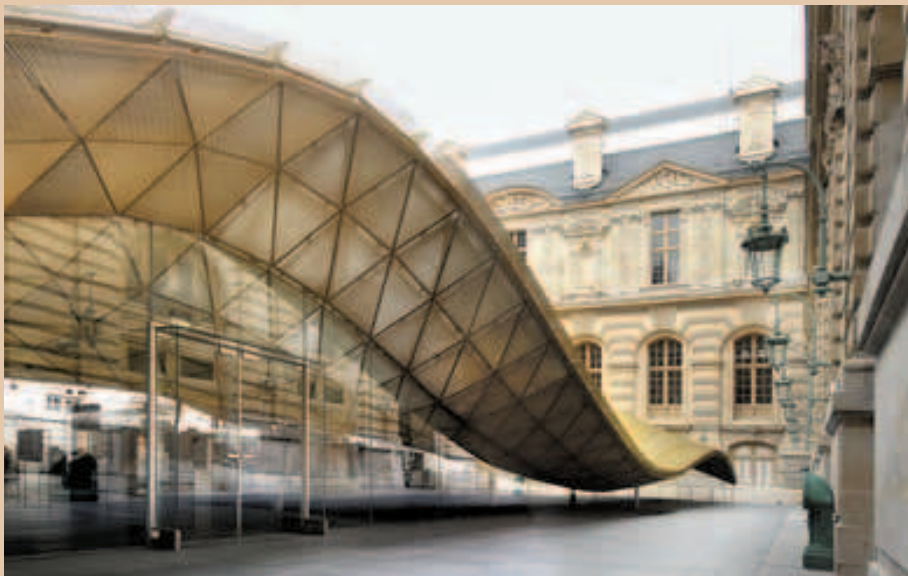


AKTIVEN IN BEWEGUNG ARCHITECTURAL LIGHTING KREATIVITÄT



LOUVRE MUSEUM, ABTEILUNG FÜR ISLAMISCHE KUNST – PARIS (Frankreich)  
Projekt: Studio Bellini, Rudy Ricciotti  
Verkleidung in Streckmetall: METALLTECH  
Foto: © Albert Greenwood, courtesy Louvre

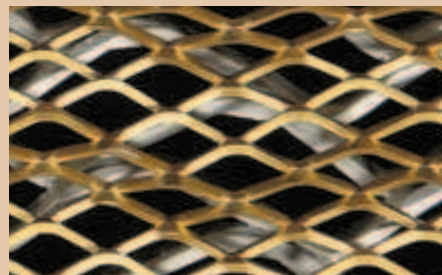
© Raffaele Cipolletta, courtesy Mario Bellini Architects



Die schwimmende wellige und semi-transparente Oberfläche wurde entwickelt, um die charakteristischen Formen der islamischen Kunst und den Stil des klassischen Museums aus dem achtzehnten Jahrhundert zusammen bestehen zu lassen.



Die einzelnen Elemente sind sowohl auf die Eigenschaften der Materialien und Oberflächen als auch für den mechanischen Widerstand gegen Wind- und Schneelast zertifiziert worden.



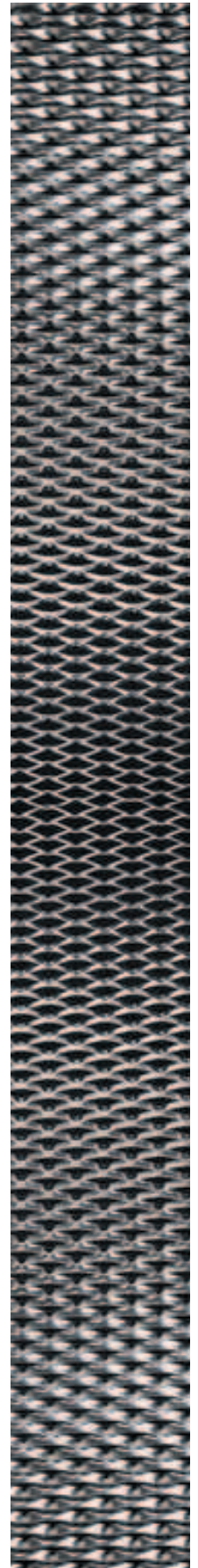
© Musée du Louvre

© Archiv Metalltech



Mit der Kombination Metall + Glas + Metall erreicht man einen kalibrierten Sonnenschutz und damit im Inneren ein weiches natürliches Licht.

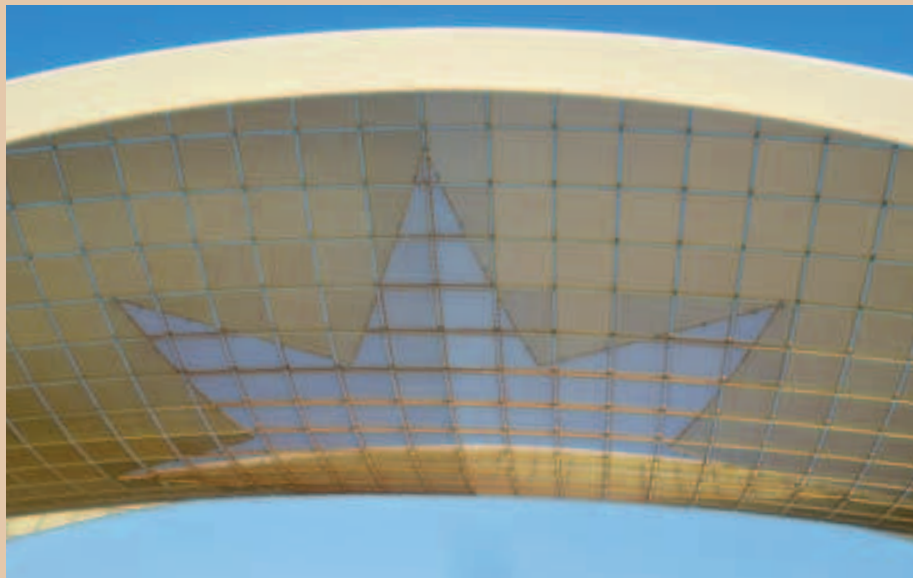
NAI - NEDERLANDS  
ARCHITECTUURINSTITUUT  
ROTTERDAM (Holland)  
Projekt: JO COENEN & Co  
ARCHITECTEN  
Verkleidung in  
Streckmetall: METALLTECH  
Foto: ©NAI press image  
galleries NAI building,  
Carel van Hees



Fassade mit Streckmetallgitter in variabler Öffnung. Effizienter Sonnenschutz stellt die Transparenz sicher und erlaubt eine Kontrolle der Sonnenstrahlung auf den Glaswänden.



EINGANGSBEREICH INTERNATIONAL AIRPORT HEYDAR ALIYEV – BAKU (Aserbaidshan)  
Projekt: ARUP - Arch. FREAD DEACON  
Projekt Metallstrukturen: WAAGNER BIRO (Stahlbau)  
Verkleidung in Streckmetall: METALLTECH  
Foto: © Arup



Die Kombination von zwei unterschiedlichen Maschentransparenzen läßt den Stern von Aserbaidshan erkennen. Im Inneren des Sterns wurde die Masche Coliseum und im äußeren Bereich die Masche Academy in einem hellern Goldton verwendet.



AZUR ARENA - ANTIBES (Frankreich)  
Projekt: FRADIN WECK ARCHITECTURE, AUER + WEBER + ASSOZIIERTE  
Foto: © Aldo Amoretti

© Archiv Longhigroup



Die Vielseitigkeit des "Palais des Sports" wird für Wettbewerbe und Events genutzt. In der Nacht beleben die verglasten Einsätze mit Lichtstrahlen die Fassade und stellen die Dynamik des Sports dar.





NEUES KRANKENHAUS PAPA GIOVANNI XXIII - BERGAMO (Italien)  
Projekt: Studio Arch. TRAVERSI+TRAVERSI  
Verkleidung in Streckmetall: METALLTECH  
Foto: Archiv Longhigroup



Die Streckmetallverkleidung garantiert die Durchlüftung des mehrgeschossigen Parkhauses. Dem kompakten Gebäude wird durch die Transparenz des Streckgitters seine Schwere genommen.



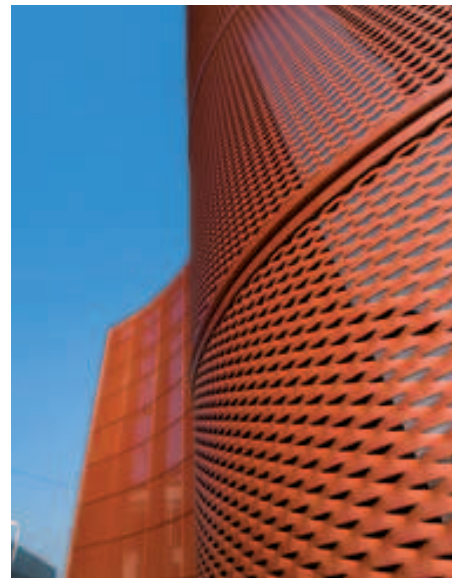
KUNST-INKUBATOR - MAILAND (Italien)  
Projekt: Stefano Boeri, Gianandrea Barreca, Giovanni La Varra  
Verkleidung in Streckmetall: DELTASYSTEM INTERNATIONAL  
Foto: Archiv Longhigroup



Vertikale Gebäudehülle, horizontale Decke und seitliche "Rippen" als Sonnenschutz an den Fensteröffnungen für einen doppelten Zweck: Verkleidung und Schattierung.



HAUPTSITZ LAFER BRENDOLA- TREVISO (Italien)  
Projekt: Arch. Roberto Persello  
Foto: Roberto Persello



Eine Bühnenkulisse fließend und dynamisch, mit Elementen aus Streckmetall für eine umfassende Sanierung, die den Gebäudecharakter mit der gesamten Fassade in Einklang bringt.



GH GENHELIX BIOPHARMACEUTICAL FACILITIES – LEÓN (Spanien)  
 Projekt: Esaú Acosta, Mauro Gil-Fournier, Miguel Jaenicke, estudiosic  
 Foto: Esaú Acosta



Längliche halbkreisförmige Säulen aus Streckmetall ermöglichen Transparenz und Bewegung in der Fassade. Die Schriftzeichen werden dynamisch auf den Reisen im Schnellzug wahrgenommen.



WOHNHAUS RÖSSLIGUT - AARAU (Schweiz)  
Projekt: Schneider & Schneider, Aarau  
Foto: Erich Niederberger

Wohnhaus mit Streckmetallfassade; das Gebäude zeichnet sich in der Wohnanlage Rössligut in Aarau durch seinen besonderen Charakter aus.



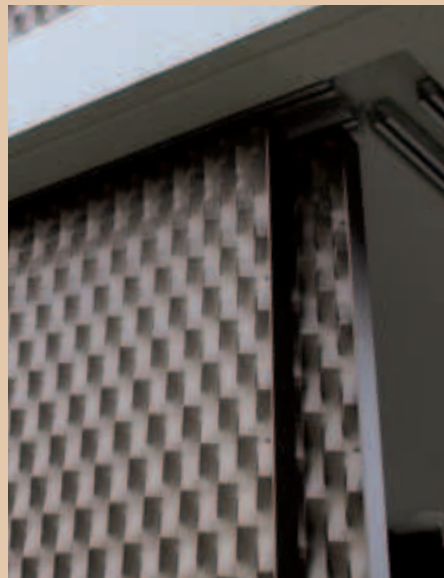
SEA ARTS HOTEL CAMOGLI - IMPERIA (Italien)  
Projekt: Studio Gosplan  
Verkleidung in Streckmetall: DELTASYSTEM INTERNATIONAL  
Foto: Anna Positano



Eine "grüne Fassade" mit Pflanzgefäßen auf mehreren Ebenen vor dem Eingang, losgelöst von der Hauptfassade, charakterisiert das Gebäude. Die Glaswand des Gebäudes spiegelt die "grüne Fassade" in einem Spiel von Reflektion und Transparenz.



WOHNÜBERBAUUNG ROTSEEPARK - LUZERN (Schweiz)  
Projekt: Rigert + Bisang Architekten  
Foto: André Huber



Die verschiebbaren Sonnenschutzelemente können nach Bedarf angeordnet werden und sorgen für einen optimalen thermischen und visuellen Komfort.



STEG ÜBER DEN BACH IM "PARCO DEL GIGANTE" - BERGAMO (Italien)  
Projekt: Arch. Gualtiero Oberti  
Foto: Arch. Gualtiero Oberti

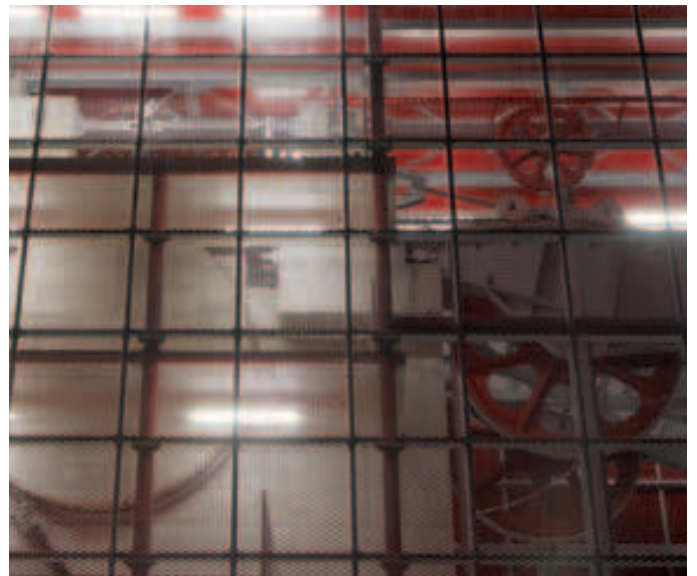
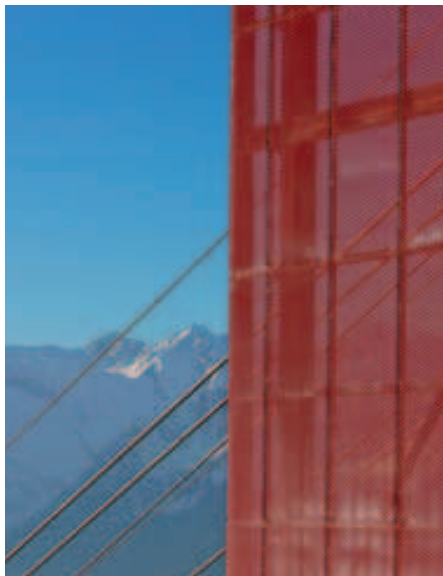


Die technisch moderne und voll in der Natur integrierte Brücke überquert den Fluss als Symbol der Vereinigung von Gegensätzen und garantiert Sicherheit.





SEILBAHNSTATION IVIGNA MERANO 2000 - BOZEN (Italien)  
Projekt: Arch. Roland Baldi  
Foto: © Meran 2000 – Frieder Blickle



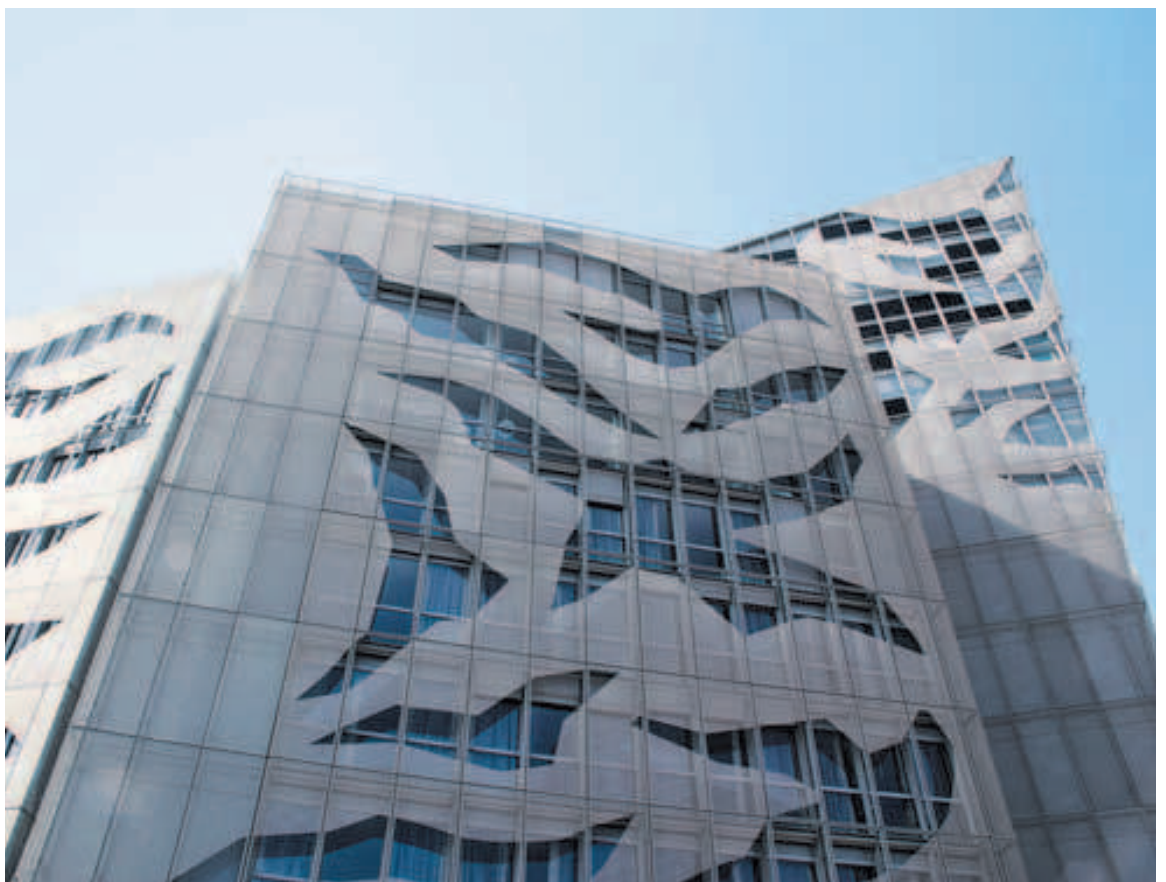
Das Gehäuse der Station und die technischen Räume sind von einem rot lackierten Streckmetall umgeben, das gleichzeitig die Belüftung zu der Räumlichkeiten, ausreichende Beleuchtung und Wetterschutz sicherstellt.

NUUK CENTER  
GRÖNLAND (Dänemark)  
Projekt: Arch. MT Højgaard  
Verkleidung in  
Streckmetall: METALLTECH  
Foto: Archiv Longhigroup



Die geschwungenen und schrägen Fassadenseiten in weiß symbolisieren Schnee, Eisberge und das Wasser des Fjordes in Nuuk.

VERONA FORUM  
VERONA (Italien)  
Projekt:  
Arch. Mario Bellini  
Verkleidung in  
Streckmetall: METALLTECH  
Foto: Studio Diecidodici



Inspiration kommt aus der Welt der Kristalle mit "Rissen" in Form von Vögeln und Wolken.

PERFORMING ARTS  
CENTER  
FOLKESTONE (England)  
Projekt: Alison Brooks  
Architects  
Foto: Archiv Longhigroup



Die Muschelförmigen Rillen, typisch für die größten Muscheln vor der Küste von Folkestone, sind ein Symbol für den Reichtum des Meeres. Diese wurden als Hauptthema ausdrucksvoller Architektur des Gebäudes ausgewählt. Die Außenseite, in der Nacht beleuchtet, kann auch als geschnitztes Schutzschild wie ein Vorhang oder als eine Reihe von Wellen interpretiert werden.





EDHEC BUSINESS SCHOOL - LILLE (Frankreich)  
Projekt: Zig-Zag Architecture  
Foto: © Julien Lanoo



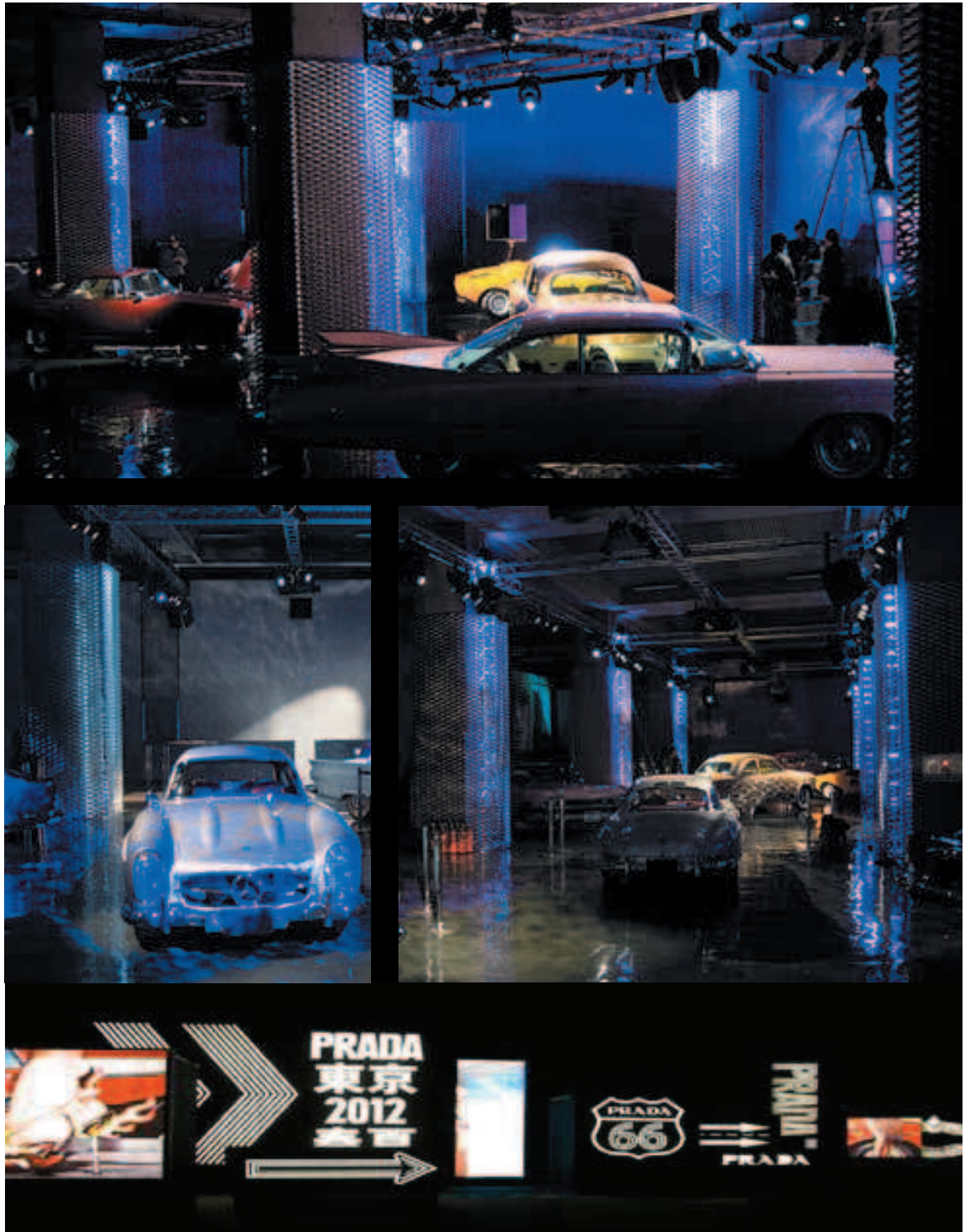
Die Fassade auf dem Campus der Universität von Croix-Roubaix mit ihren großen goldfarbenen Elementen, in wechselnder Neigung und Bewegung, Erzeugen Lichtreflexionen auf der Oberfläche. Der gleiche Farbton ist auch in der Deckenkonstruktion aufgenommen worden.

H&M STORE – HAMBURG (Deutschland)  
Projekt: Patricia Urquiola  
Verkleidung in Streckmetall: DELTASYSTEM INTERNATIONAL  
Foto: Archiv Longhigroup



Umfassender Look aus Streckmetall für die Umstrukturierung des H&M Store in Hamburg, präsentiert in leichtem weißen Streckmetall mit Logo, freitragender Decken, Lampen und Einrichtung mit Hintergrundbeleuchtung.

PRADA MODENSCHAU – TOKIO (Japan)  
Projekt: Prada Engineering  
Verkleidung in Streckmetall: DELTASYSTEM INTERNATIONAL  
Foto: courtesy Prada



Architectural Lighting in Streckmetall für die Prada Modenschau mit Oldtimer in Tokio.





# ALLE MASCHEN IN ORIGINALGRÖSSE



SEITE A

**Fils 21**



**E 45 x 15 (13,4) - 5 x s**

|<sub>TYP</sub> |<sub>z</sub>

|<sub>b</sub> NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>b</sub> EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>c</sub>

|<sub>s</sub>

*protech*

A // B

Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße



Typ -  $l \times b$  ( $b$  effektiv) -  $c \times s$  (mm)

Stahlblech (kg/m<sup>2</sup>)

Aluminium (kg/m<sup>2</sup>)

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

Streckgittergesamtdicke (mm)

% freie Fläche frontal

E 45 x 15 (13,4) - 5 x <b>1,5</b>
E 45 x 15 (13,4) - 5 x <b>2,0</b>
E 45 x 15 (13,4) - 5 x <b>3,0</b>

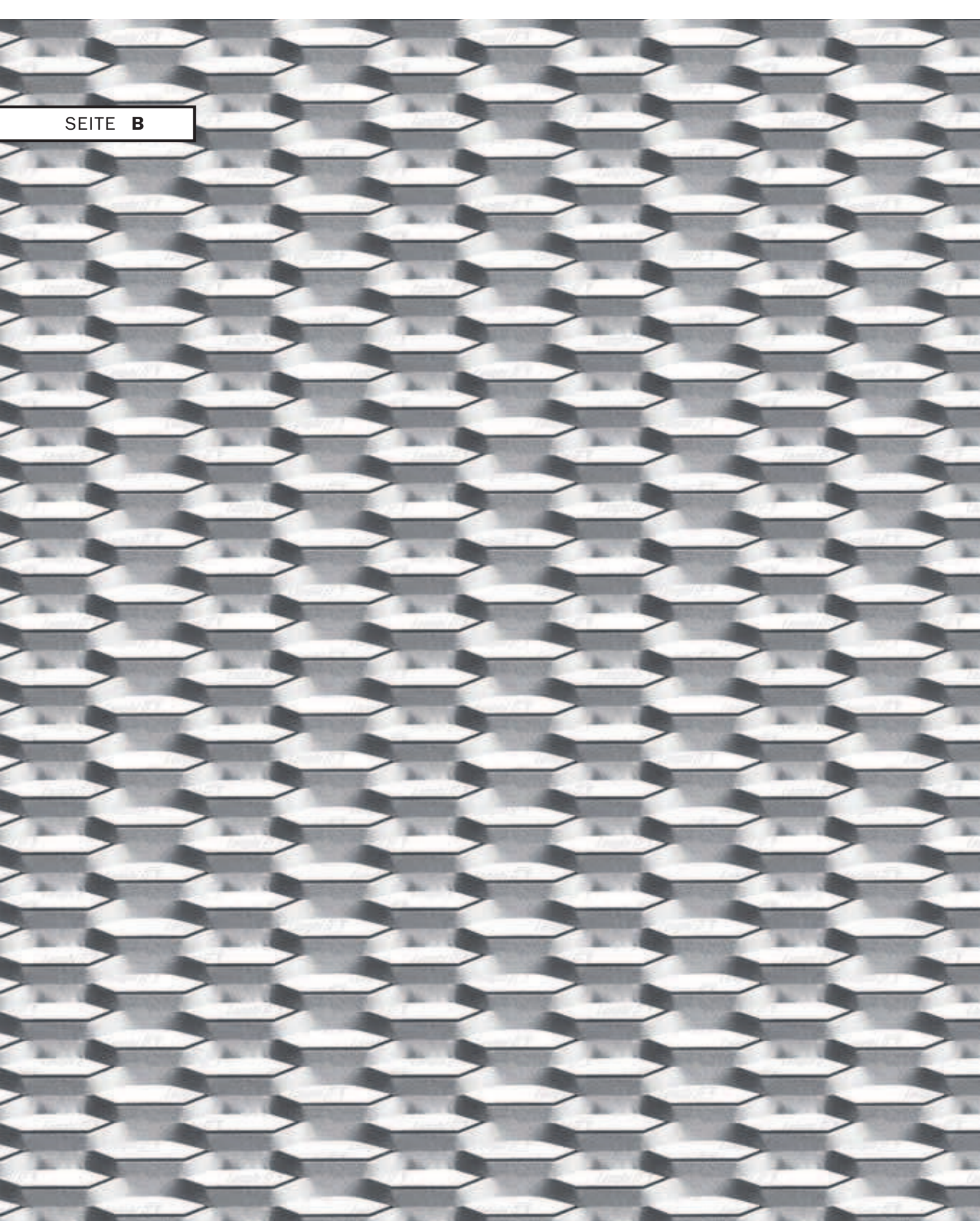
8,80
11,60
17,50

3,00
4,00
6,00

<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000
<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500
<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000
<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 2000 max.

<b>mittig gemessen</b>
7 (-) ◆

33,3 (~)
----------

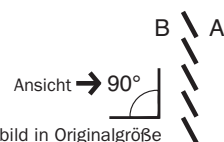


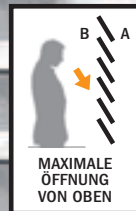
## Fils 21



**E 45 x 15 (13,4) - 5 x s**

|<sub>TYP</sub> |<sub>z</sub> |<sub>b</sub> NOMINALE MASCHENBREITE |<sub>b</sub> EFFEKTIVE MASCHENBREITE |<sub>c</sub> |<sub>s</sub>

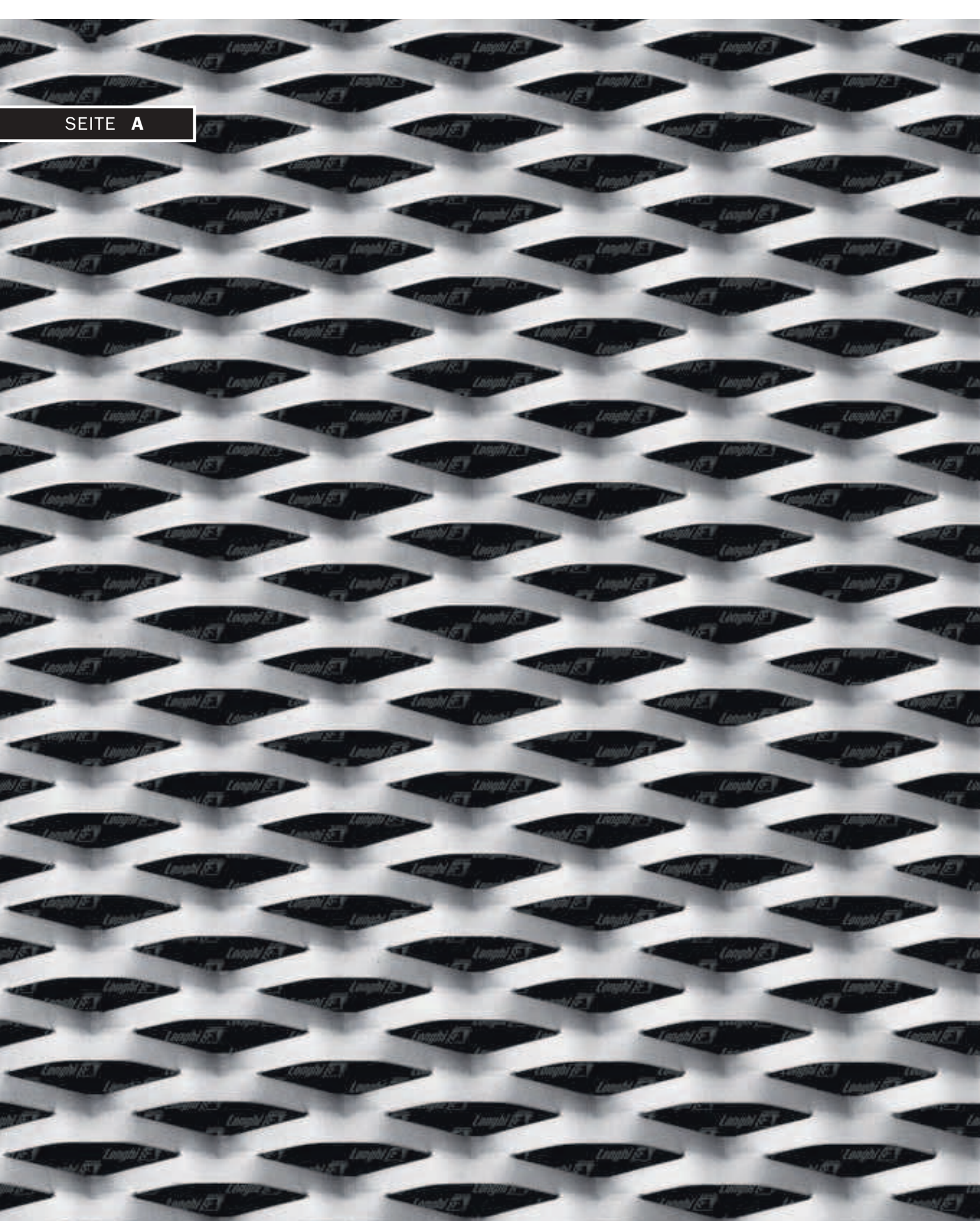




Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 45 x 15 (13,4) - 5 x <b>1,5</b>	8,80	3,00	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	mittig gemessen 7 (-) ◆	33,3 (-)
E 45 x 15 (13,4) - 5 x <b>2,0</b>	11,60	4,00	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500		
E 45 x 15 (13,4) - 5 x <b>3,0</b>	17,50	6,00	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 2000 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

SEITE A



**Fils 5**



**R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x s**

|<sub>TYP</sub> |<sub>z</sub>

|<sub>b</sub> NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>b</sub> EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>c</sub>

|<sub>s</sub>

Ansicht → 90°



A // B

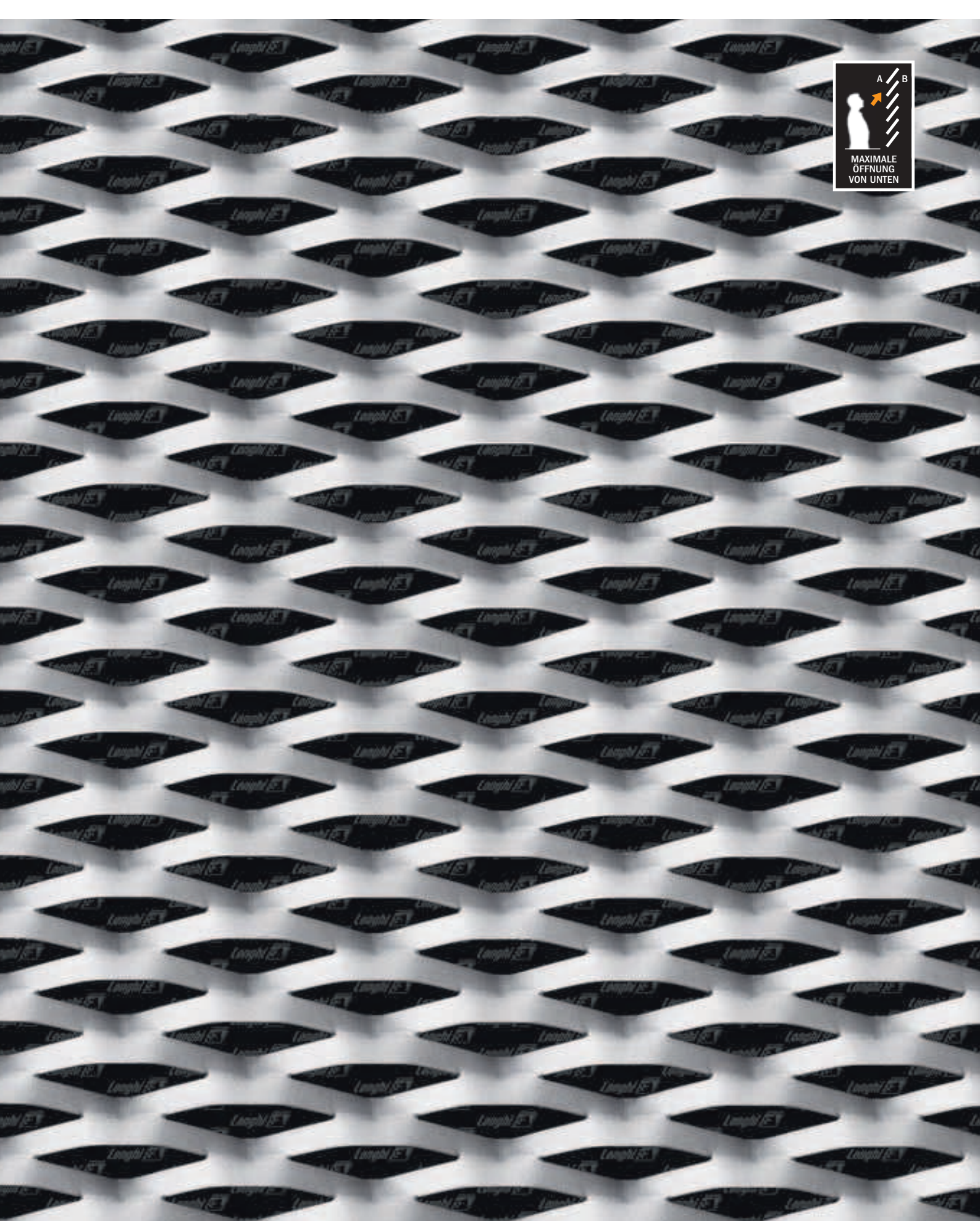
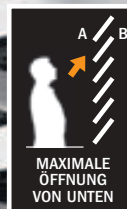
//

//

//

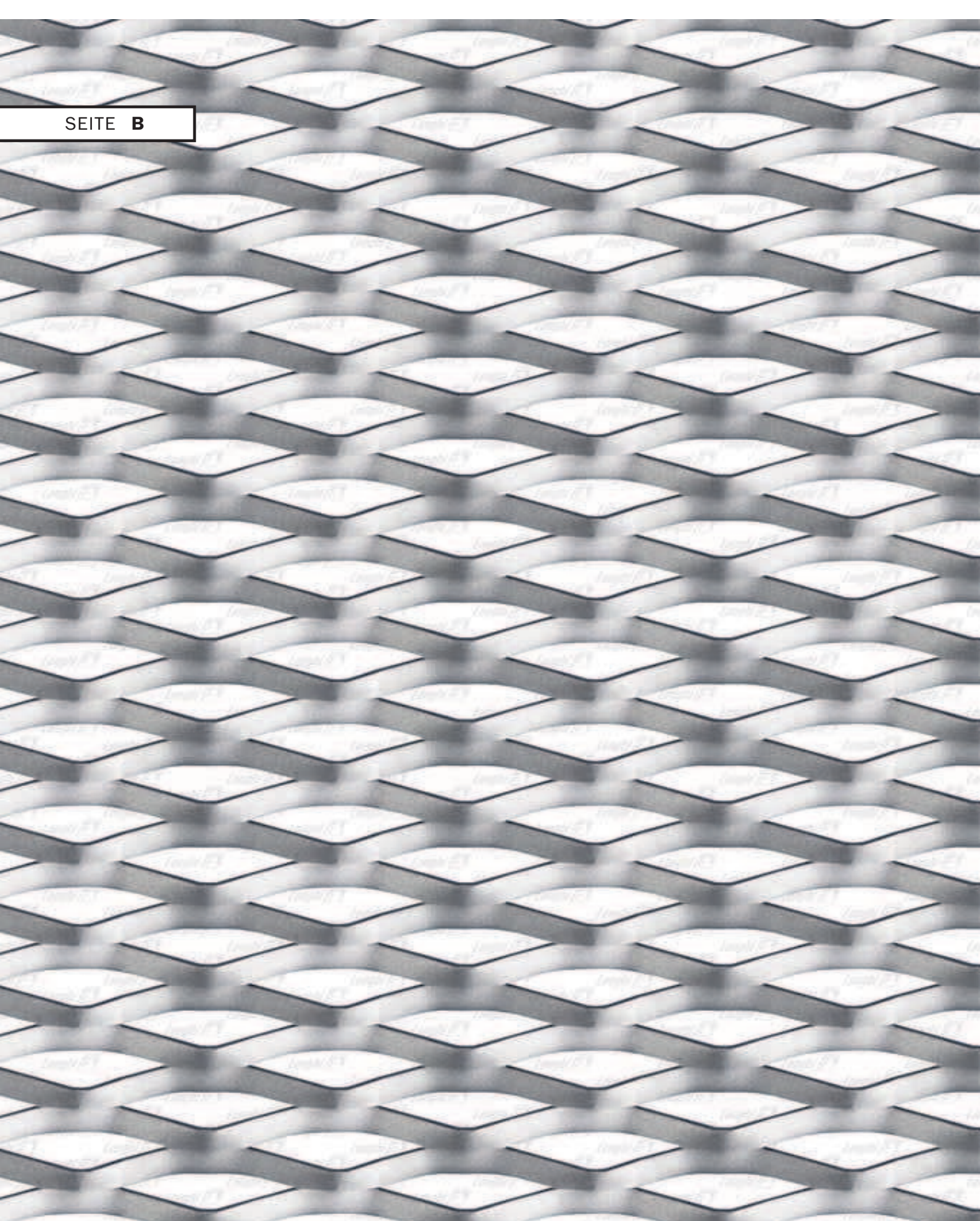
Maschenbild in Originalgröße

**protech**



Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 1,5	9,00	3,00	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	10 (~) ◆	36,2 (~)
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 2,0	12,00	4,00	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500		
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 3,0	18,00	6,00	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 2000 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



# Fils 5



**R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x s**

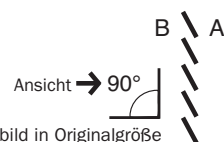
| TYP | z

| b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

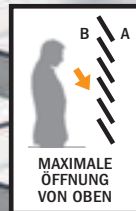
| b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| c

| s







Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 1,5	9,00	3,00	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	mittig gemessen 10 (~) ◆	36,2 (~)
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 2,0	12,00	4,00	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500		
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 3,0	18,00	6,00	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 2000 max.		

SEITE A

**Airport**



**R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x s**

|<sub>TYP</sub> |<sub>z</sub>

|<sub>b</sub> NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>b</sub> EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>c</sub>

|<sub>s</sub>

Ansicht → 90°



A // B

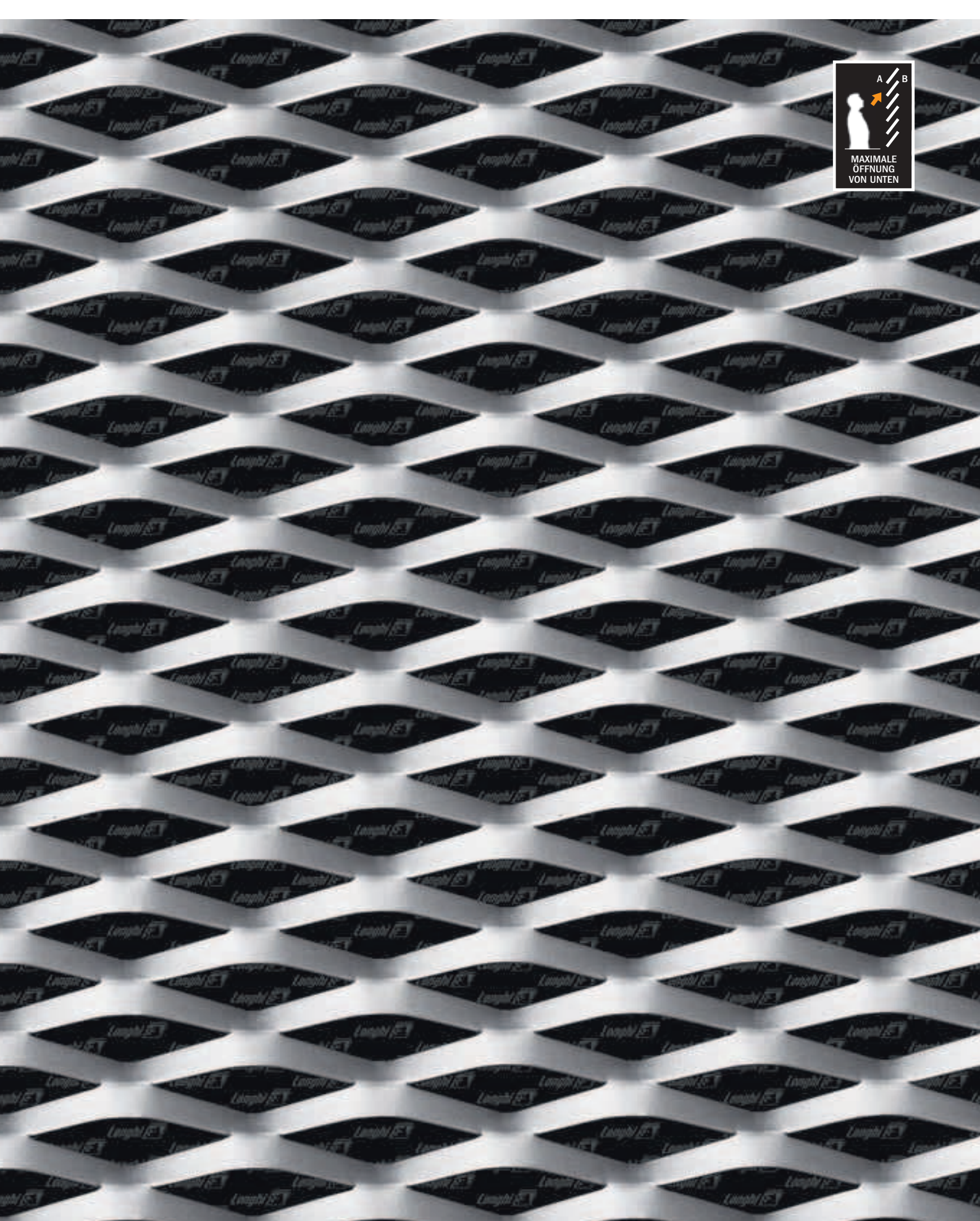
//

//

//

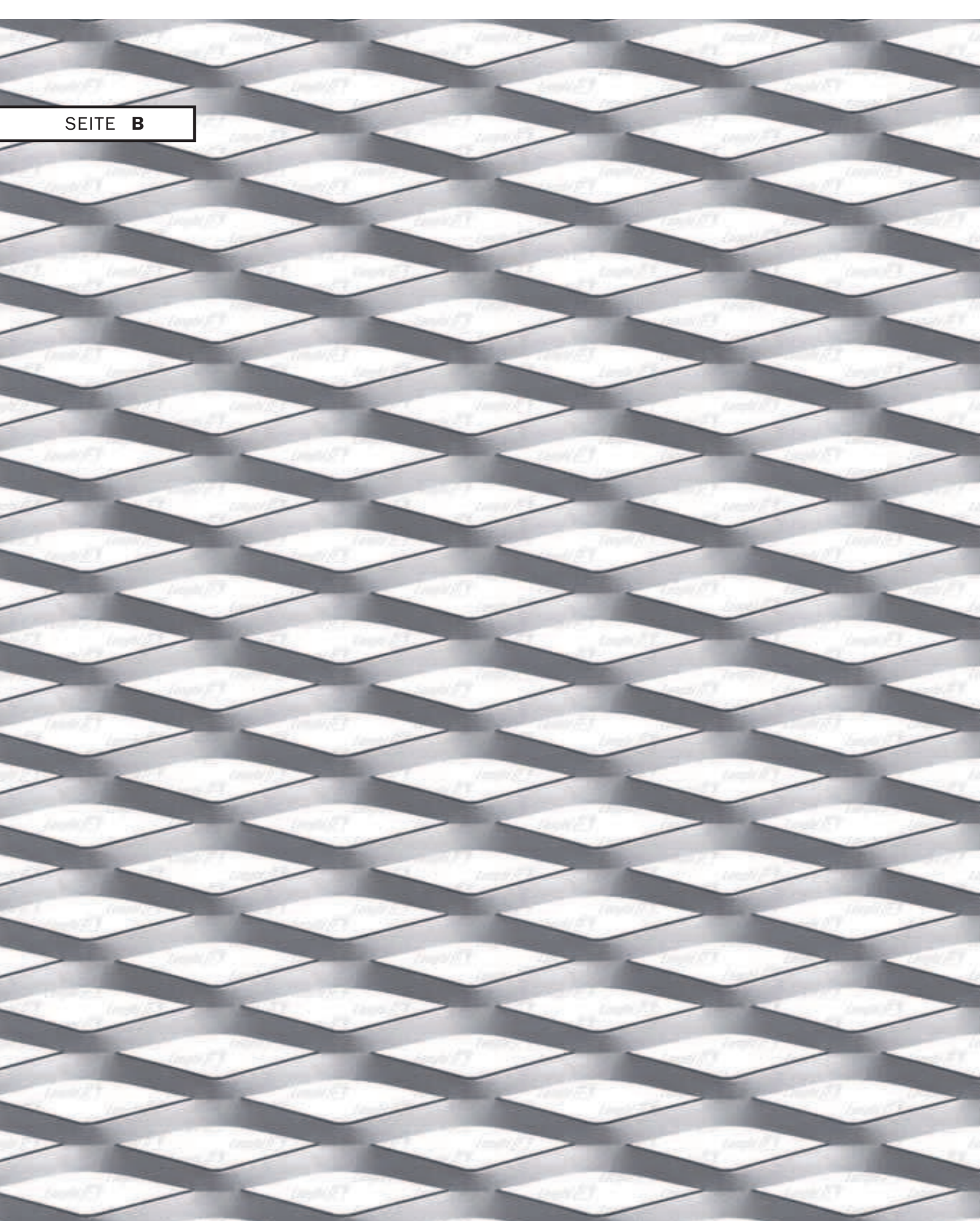
Maschenbild in Originalgröße





Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x <b>1,5</b>	8,20	2,70	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000 <b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	11 (-) ◆	42 (-)
R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x <b>2,0</b>	11,00	3,60	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000 <b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 2000 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**Airport**



**R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x s**

|<sub>TP</sub> |<sub>z</sub>

|<sub>b</sub> NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>b</sub> EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>c</sub>

|<sub>s</sub>

Ansicht → 90°

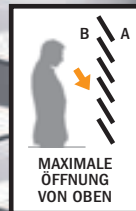


B \ A



Maschenbild in Originalgröße





Typ -  $l \times b$  ( $b$  effektiv) -  $c \times s$  (mm)

R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x <b>1,5</b>
R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x <b>2,0</b>

Stahlblech (kg/m<sup>2</sup>)

8,20
11,00

Aluminium (kg/m<sup>2</sup>)

2,70
3,60

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

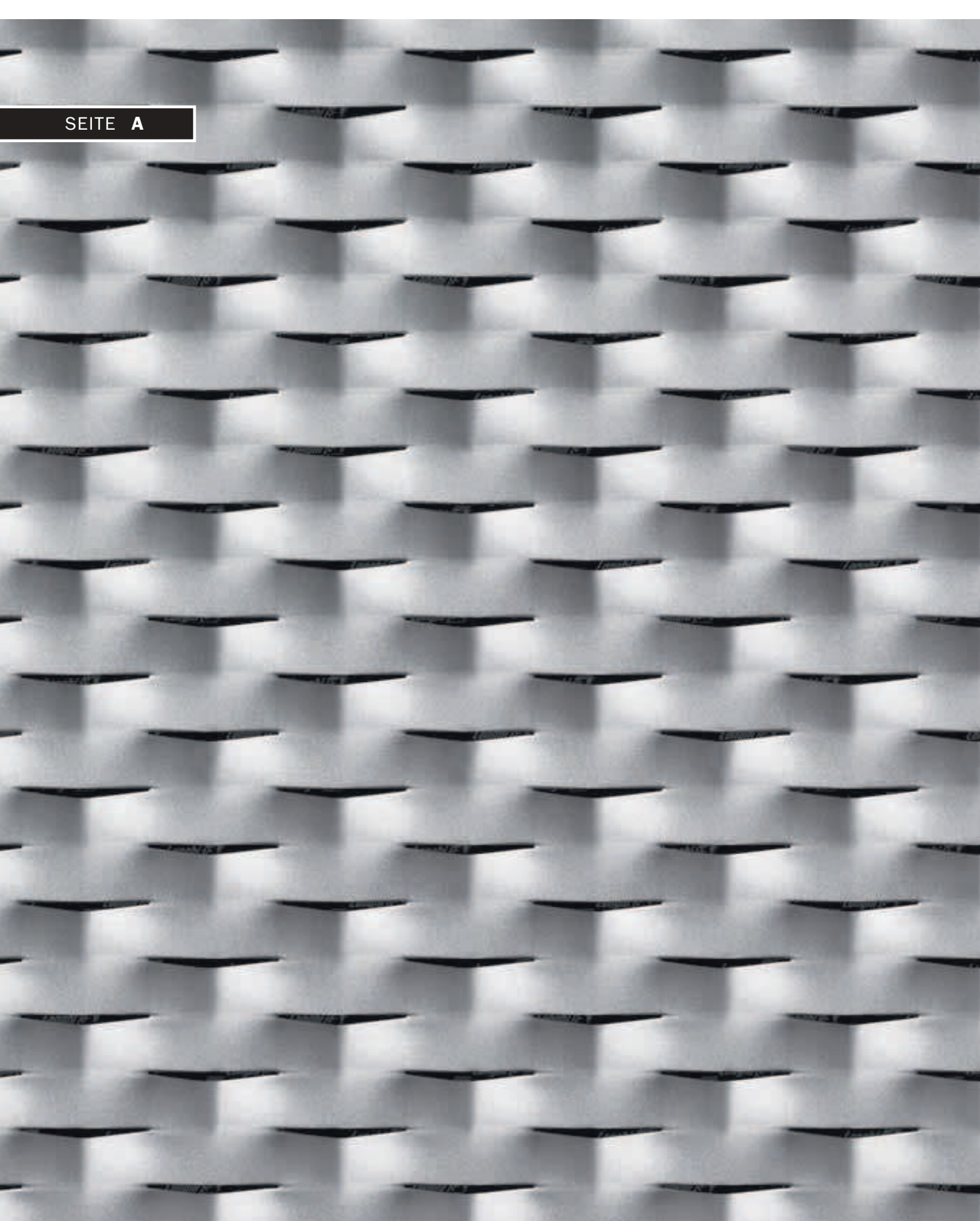
<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000
<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500
<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000
<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 2000 max.

Streckgittergesamtdicke (mm)

<b>mittig gemessen</b>
11 (~) ◆

% freie Fläche frontal

42 (~)



**Privacy**



**R 62,5 x 20 (29) - 14 x s**

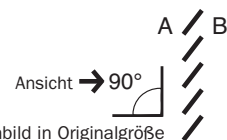
| TYP | I

| *b* NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

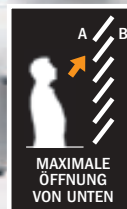
| *b* EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| *c*

| *s*



Maschenbild in Originalgröße



Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 62,5 x 20 (29) - 14 x 1,5	11,70	3,90	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	8 (-) ◆	5,3 (-)
R 62,5 x 20 (29) - 14 x 2,0	15,60	5,20	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500		
			<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1500 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

**Privacy**



**R 62,5 x 20 (29) - 14 x s**

| TYP | *l*

| *b* NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

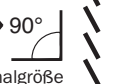
| *b* EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| *c*

| *s*



Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße





Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 62,5 x 20 (29) - 14 x <b>1,5</b>	11,70	3,90	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	mittig gemessen 8 (-) ◆	5,3 (-)
R 62,5 x 20 (29) - 14 x <b>2,0</b>	15,60	5,20	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500		
			<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1500 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

SEITE A

**Esedra**



**E 70 x 26 (26) - 10 x s**

|<sub>TYP</sub> |<sub>z</sub>

|<sub>b</sub> NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

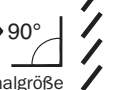
|<sub>b</sub> EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>c</sub>

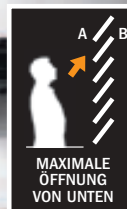
|<sub>s</sub>

**protech**

Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße



Typ -  $l \times b$  ( $b$  effektiv) -  $c \times s$  (mm)

E 70 x 26 (26) - 10 x <b>1,5</b>
E 70 x 26 (26) - 10 x <b>2,0</b>

Stahlblech (kg/m<sup>2</sup>)

9,00
12,00

Aluminium (kg/m<sup>2</sup>)

3,10
4,20

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

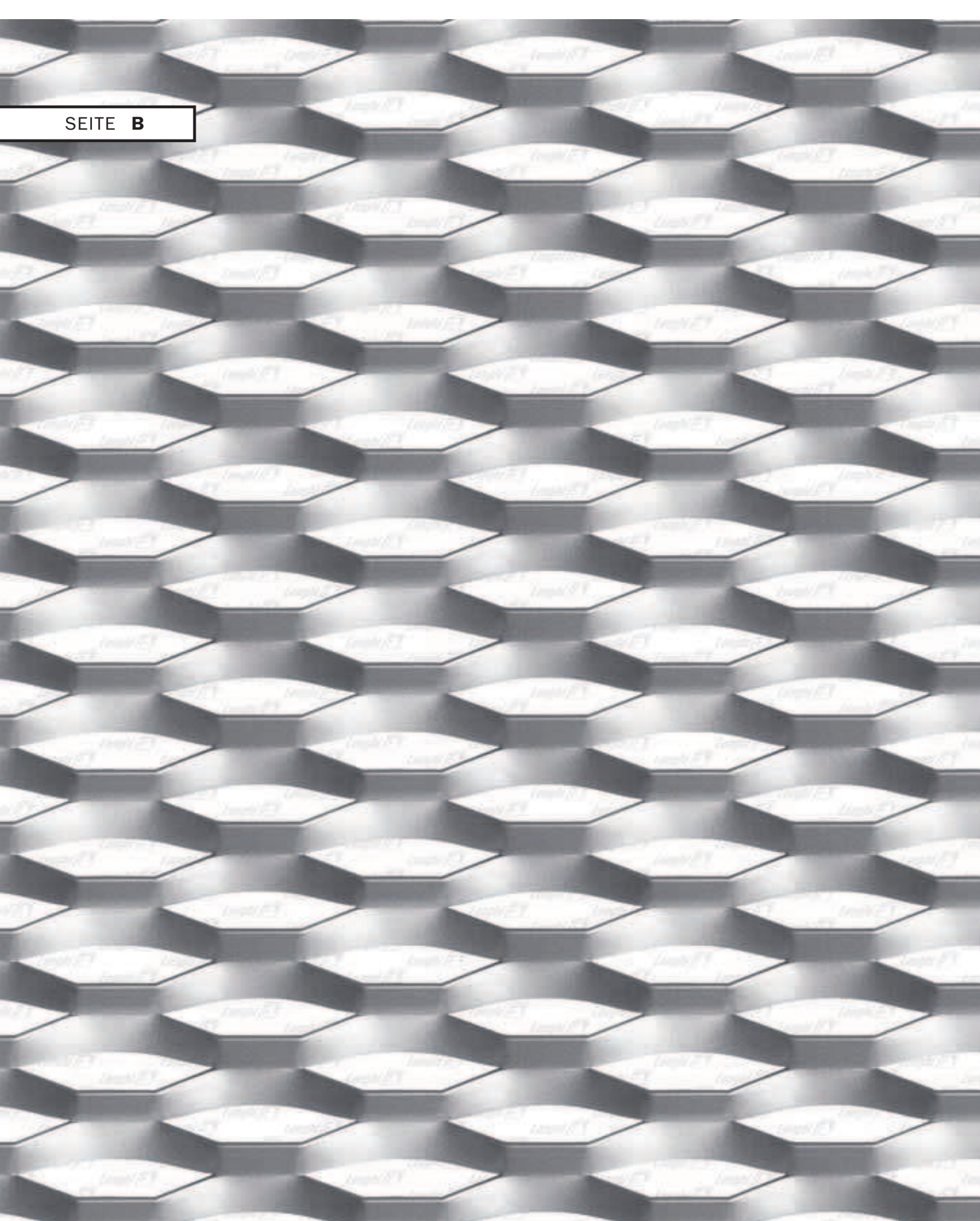
<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000
<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500
<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000
<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1800 max.

Streckgittergesamtdicke (mm)

<b>mittig gemessen</b>
11 (-) ◆

% freie Fläche frontal

29 (-)
--------



**Esedra**



**E 70 x 26 (26) - 10 x s**

|<sub>TYP</sub> |<sub>z</sub> |<sub>b</sub> NOMINALE MASCHENBREITE |<sub>b</sub> EFFEKTIVE MASCHENBREITE |<sub>c</sub> |<sub>s</sub>

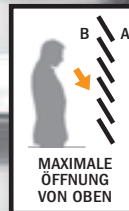


B \ A

Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße



Typ -  $l \times b$  ( $b$  effektiv) -  $c \times s$  (mm)

E 70 x 26 (26) - 10 x <b>1,5</b>
E 70 x 26 (26) - 10 x <b>2,0</b>

Stahlblech (kg/m<sup>2</sup>)

9,00
12,00

Aluminium (kg/m<sup>2</sup>)

3,10
4,20

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

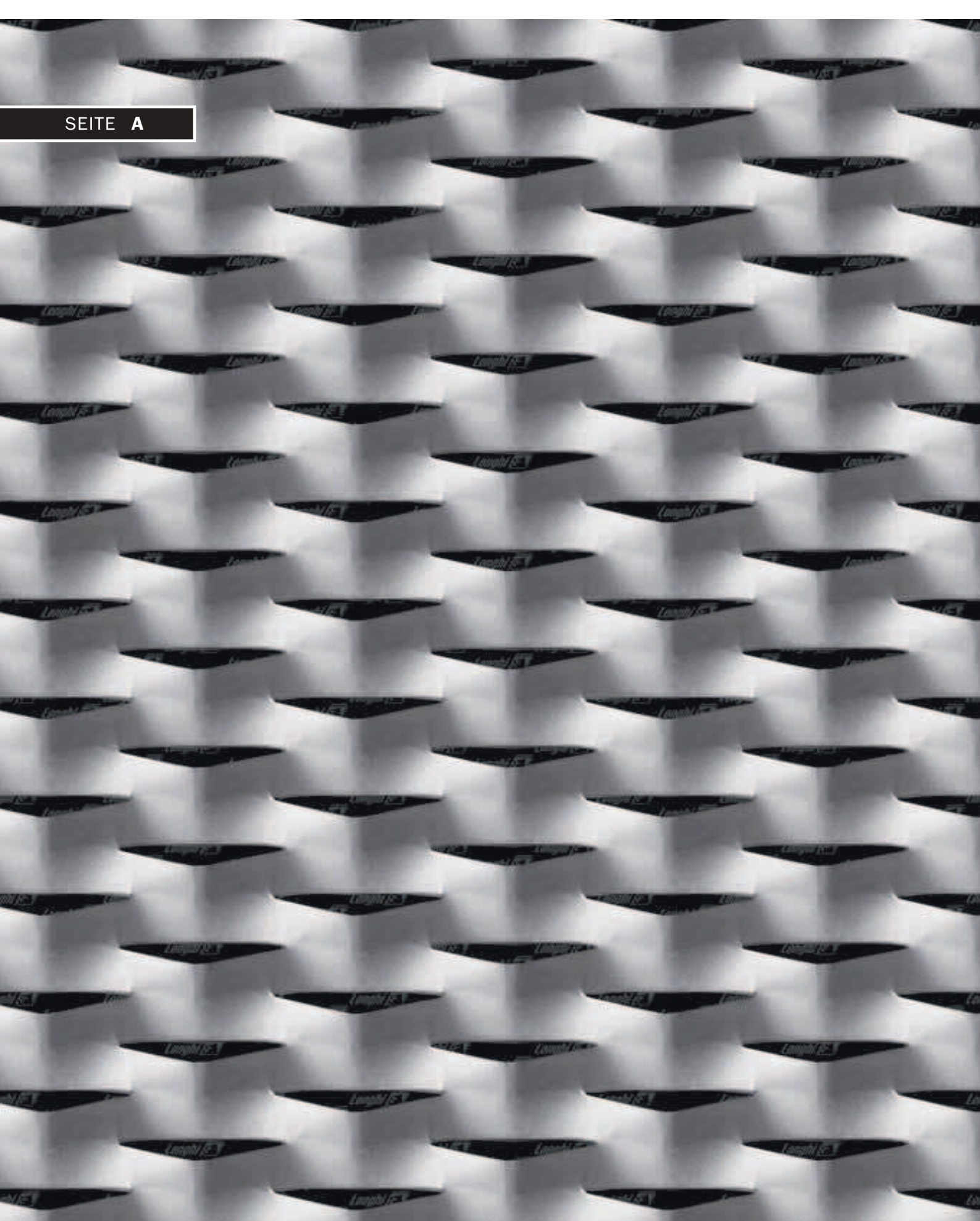
<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000
<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500
<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000
<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1800 max.

Streckgittergesamtdicke (mm)

<b>mittig gemessen</b>
11 (~) ◆

% freie Fläche frontal

29 (~)
--------



Idea



R 76 x 31 (24) - 11 x s

|<sub>TYP</sub> |<sub>l</sub> |<sub>b</sub> NOMINALE MASCHENBREITE |<sub>b</sub> EFFEKTIVE MASCHENBREITE |<sub>c</sub> |<sub>s</sub>

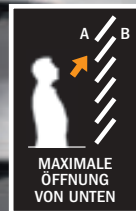


A / B

Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße



Typ -  $l \times b$  ( $b$  effektiv) -  $c \times s$  (mm)

R 76 x 31 (24) - 11 x <b>1,5</b>
R 76 x 31 (24) - 11 x <b>2,0</b>

Stahlblech (kg/m<sup>2</sup>)

10,60
14,10

Aluminium (kg/m<sup>2</sup>)

3,60
4,70

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

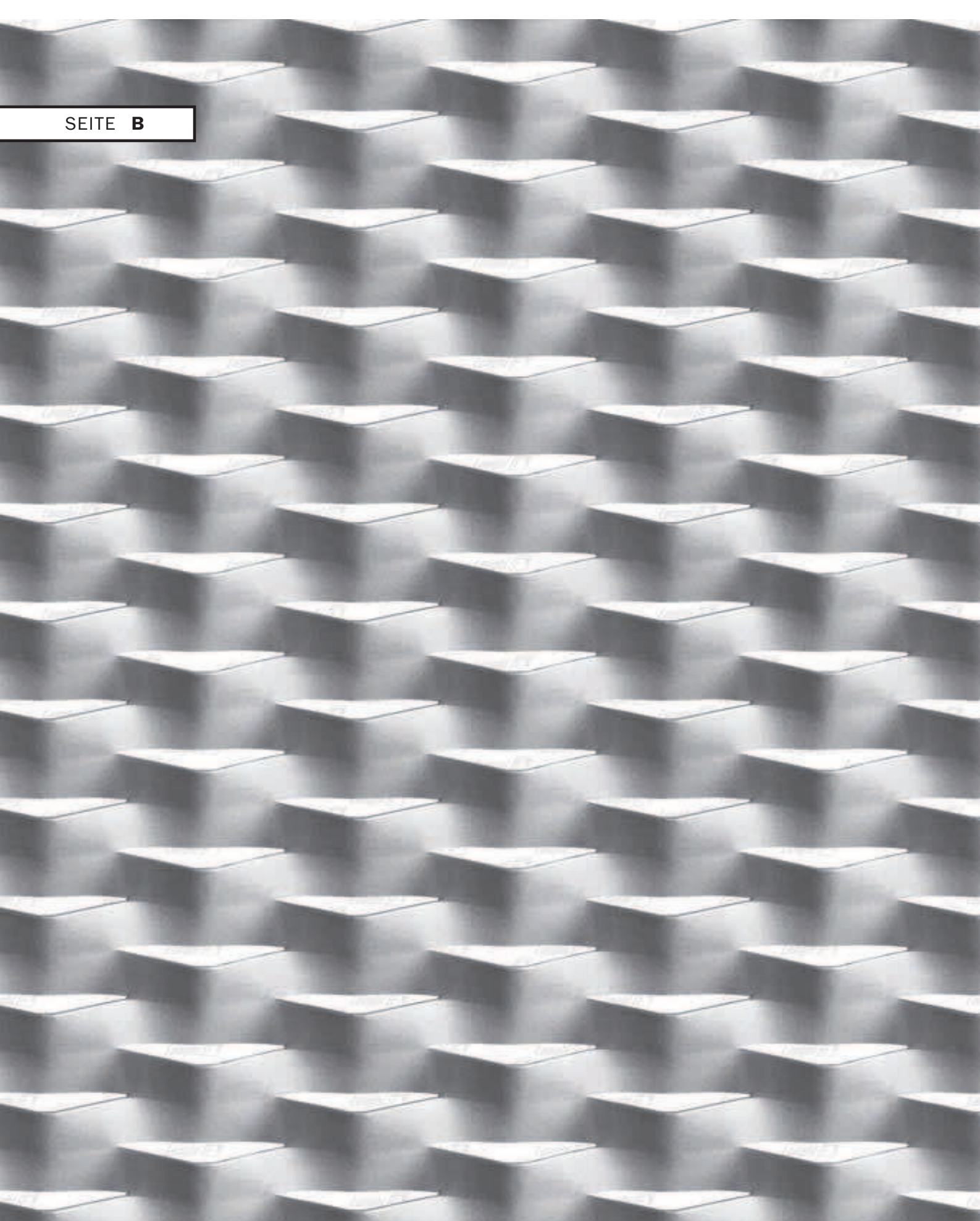
<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000
<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500
<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000
<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1600 max.

Streckgittergesamtdicke (mm)

<b>mittig gemessen</b>
11 (~) ◆

% freie Fläche frontal

13,3 (~)
----------



**Idea**



**R 76 x 31 (24) - 11 x s**

| TYP | I | | b NOMINALE MASCHENBREITE | | b EFFEKTIVE MASCHENBREITE | | c | | s |



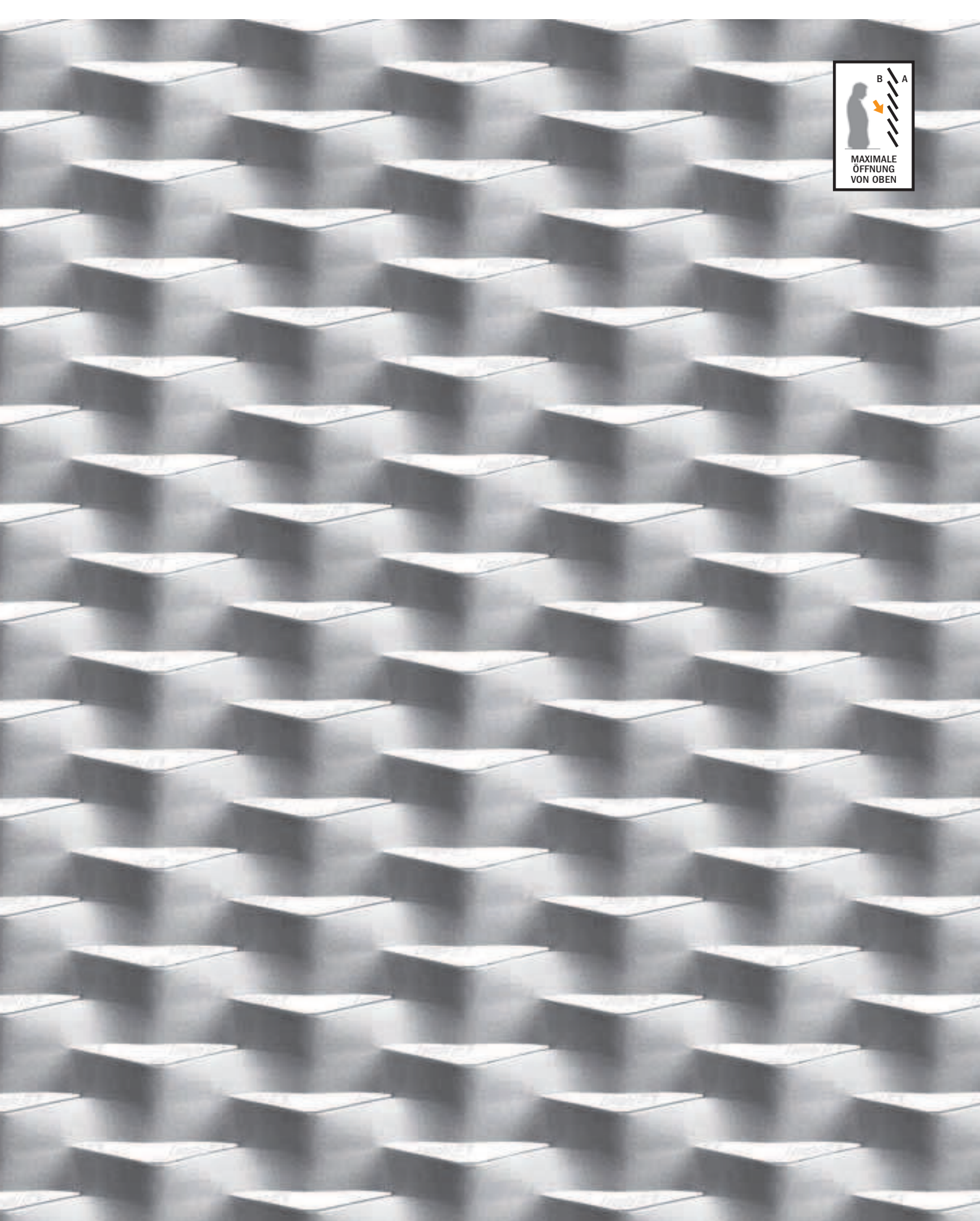
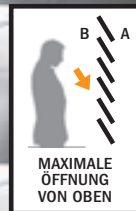
B \ A

Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße

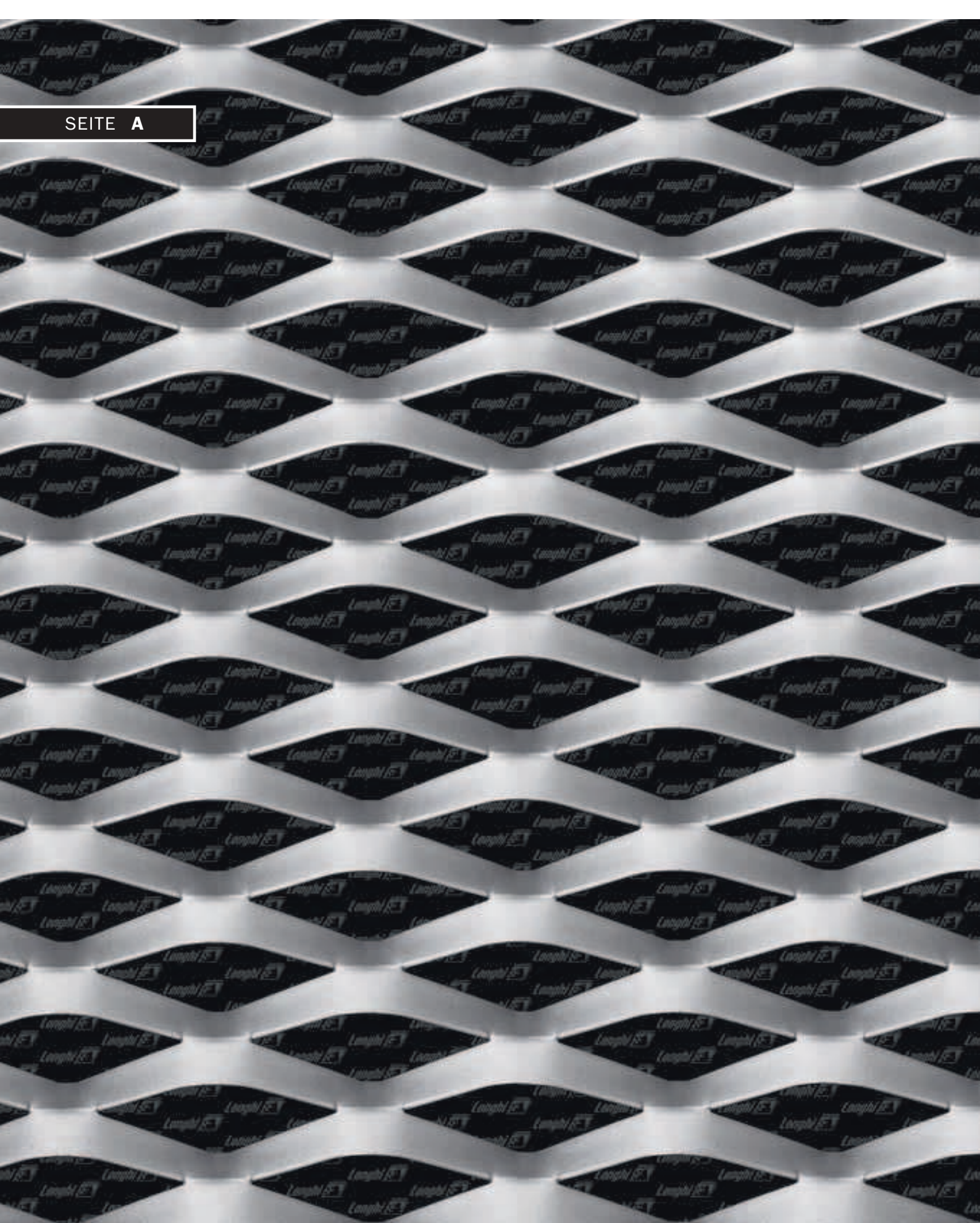




Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 76 x 31 (24) - 11 x <b>1,5</b>	10,60	3,60	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	11 (~) ◆	13,3 (~)
R 76 x 31 (24) - 11 x <b>2,0</b>	14,10	4,70	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500		
			<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1600 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

SEITE A



**Gate**



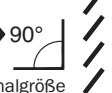
**R 76 x 31 (35) - 11 x s**

|<sub>typ</sub> |<sub>l</sub> |<sub>b</sub> NOMINALE MASCHENBREITE |<sub>b</sub> EFFEKTIVE MASCHENBREITE |<sub>c</sub> |<sub>s</sub>

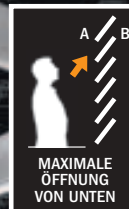


A // B

Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße



Typ -  $l \times b$  ( $b$  effektiv) -  $c \times s$  (mm)

R 76 x 31 (35) - 11 x **1,5**  
R 76 x 31 (35) - 11 x **2,0**

Stahlblech (kg/m<sup>2</sup>)

7,80  
10,20

Aluminium (kg/m<sup>2</sup>)

2,60  
3,40

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

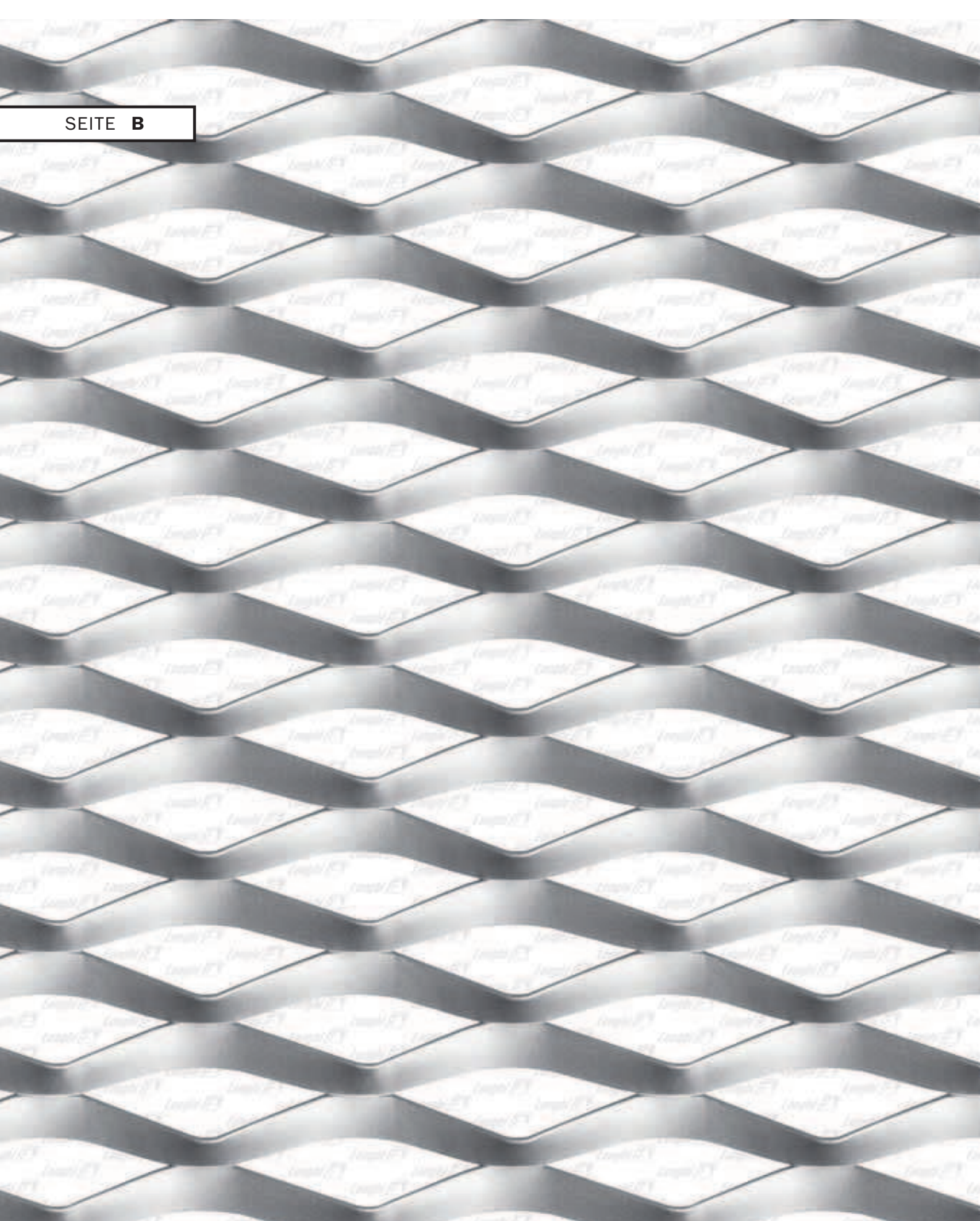
**l** 1000 x **b** 2000  
**l** 1250 x **b** 2500  
**l** 1500 x **b** 3000  
**l** 2000 - 2500 x **b** 2300 max.

Streckgittergesamtdicke (mm)

**mittig gemessen**  
14 (-) ◆

% freie Fläche frontal

42 (-)



**Gate**



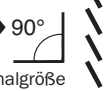
**R 76 x 31 (35) - 11 x s**

|<sub>TYP</sub> |<sub>z</sub> |<sub>b</sub> NOMINALE MASCHENBREITE |<sub>b</sub> EFFEKTIVE MASCHENBREITE |<sub>c</sub> |<sub>s</sub>

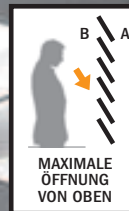


B A

Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße



Typ -  $l \times b$  ( $b$  effektiv) -  $c \times s$  (mm)

R 76 x 31 (35) - 11 x <b>1,5</b>
R 76 x 31 (35) - 11 x <b>2,0</b>

Stahlblech (kg/m<sup>2</sup>)

7,80
10,20

Aluminium (kg/m<sup>2</sup>)

2,60
3,40

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

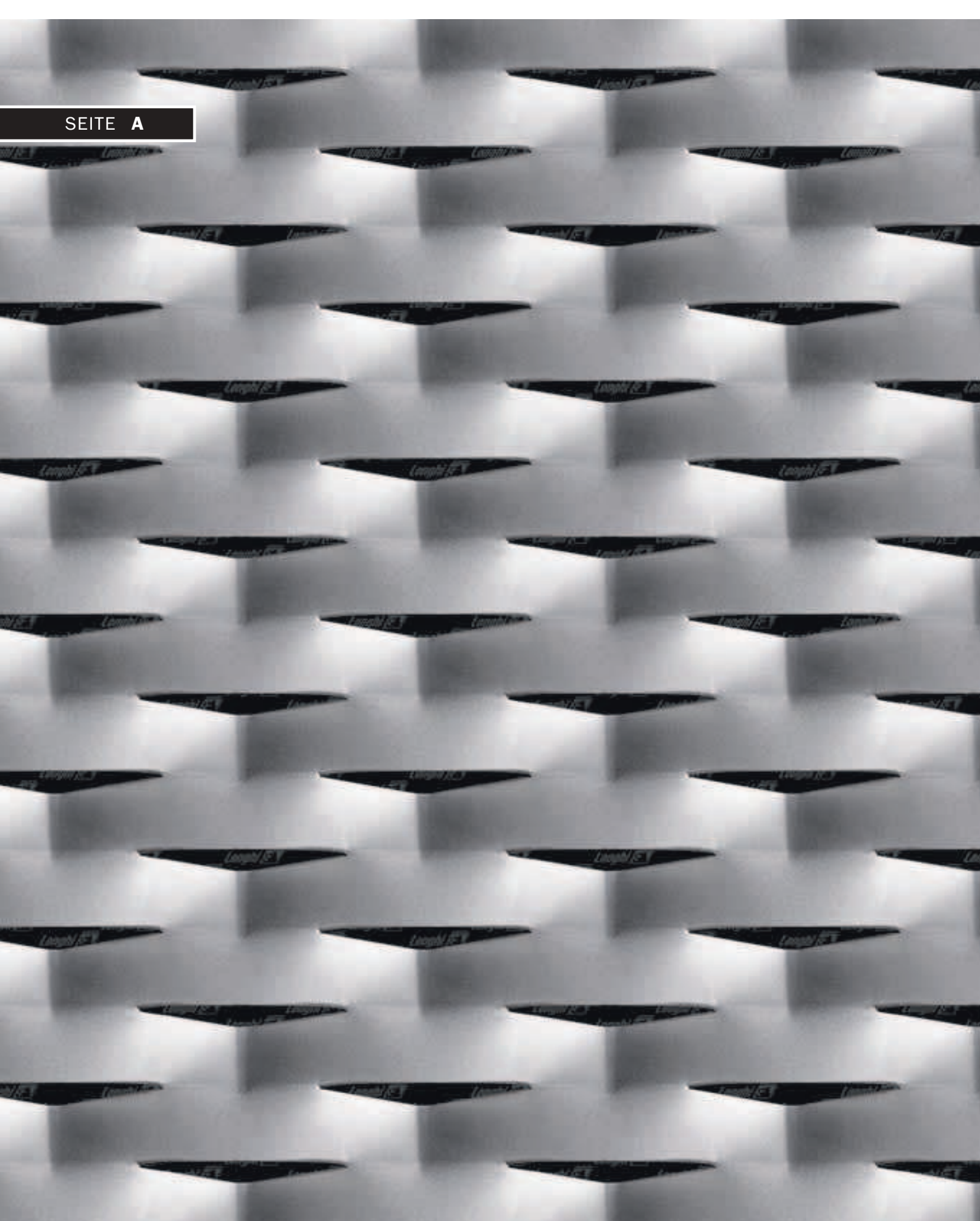
<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000
<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500
<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000
<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 2300 max.

Streckgittergesamtdicke (mm)

<b>mittig gemessen</b>
14 (~) ◆

% freie Fläche frontal

42 (~)
--------



# Reserve



R 90 x 30 (38) - 18 x s

|<sub>TYP</sub> |<sub>I</sub> |<sub>b</sub> NOMINALE MASCHENBREITE |<sub>b</sub> EFFEKTIVE MASCHENBREITE |<sub>c</sub> |<sub>s</sub>

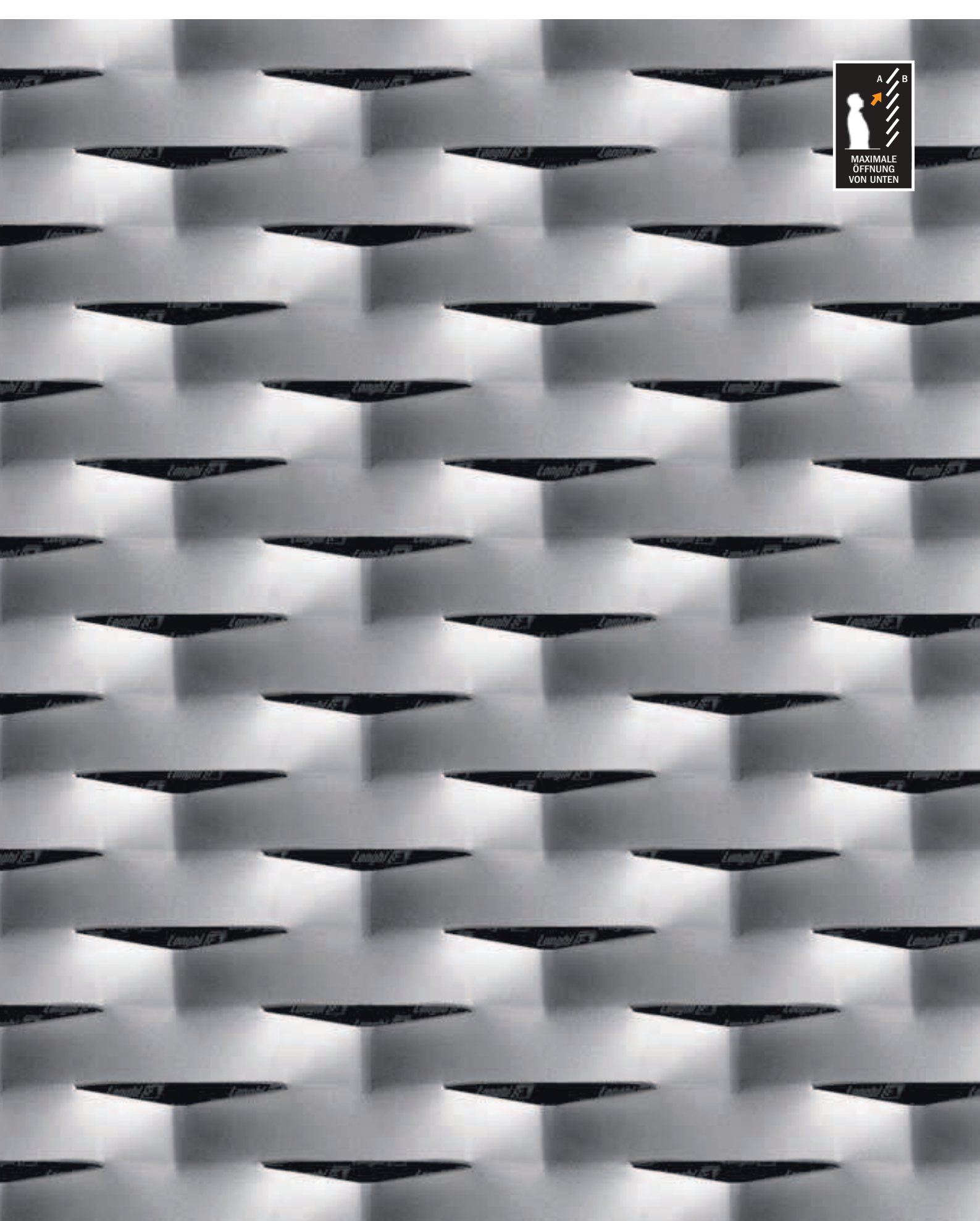
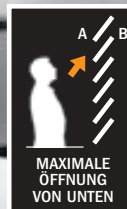


A // B

Ansicht → 90°

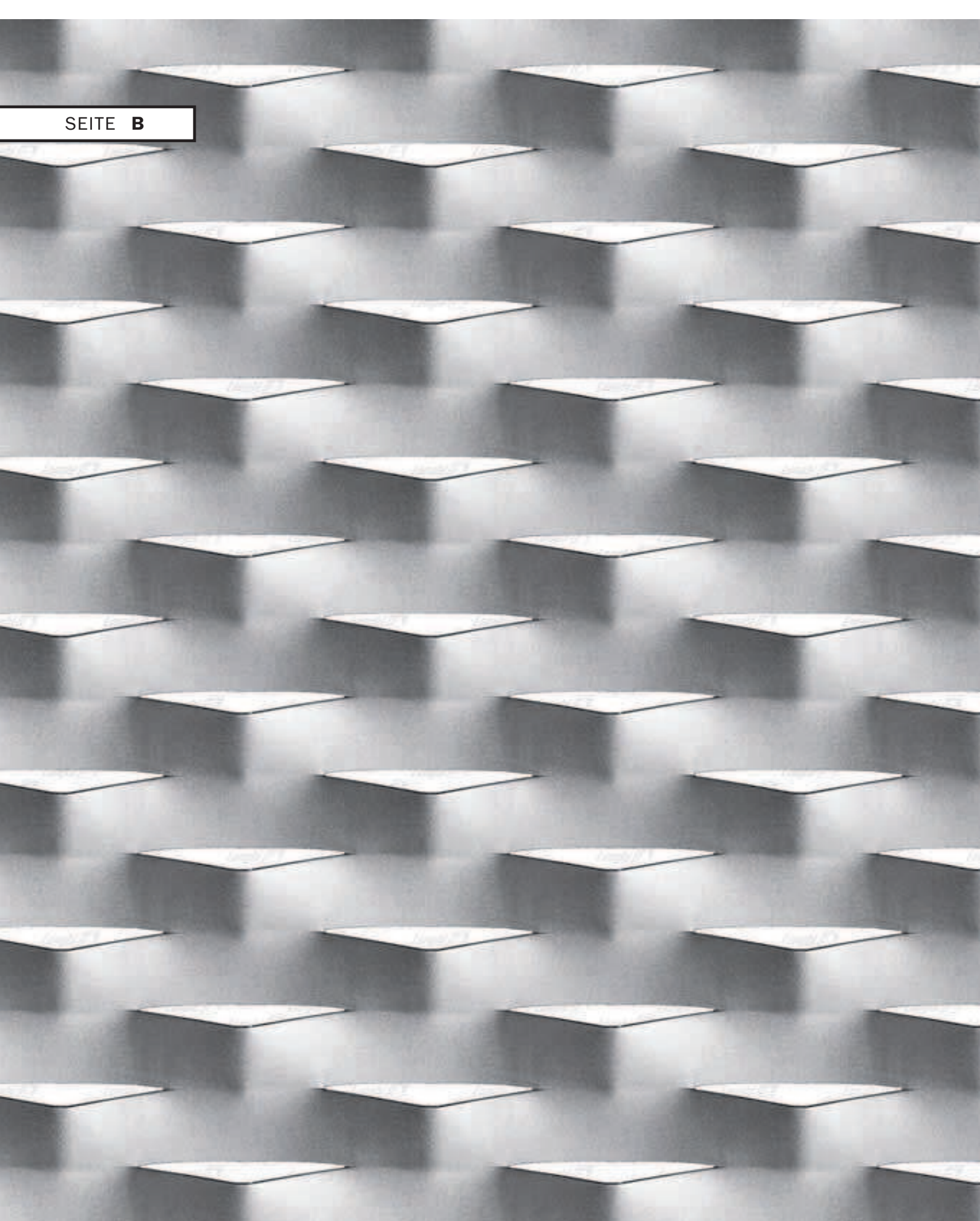


Maschenbild in Originalgröße



Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 90 x 30 (38) - 18 x <b>1,5</b>	11,00	3,60	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	13 (~) ◆	10 (~)
R 90 x 30 (38) - 18 x <b>2,0</b>	14,60	4,80	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500		
			<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1500 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

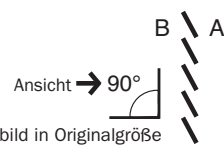


# Reserve

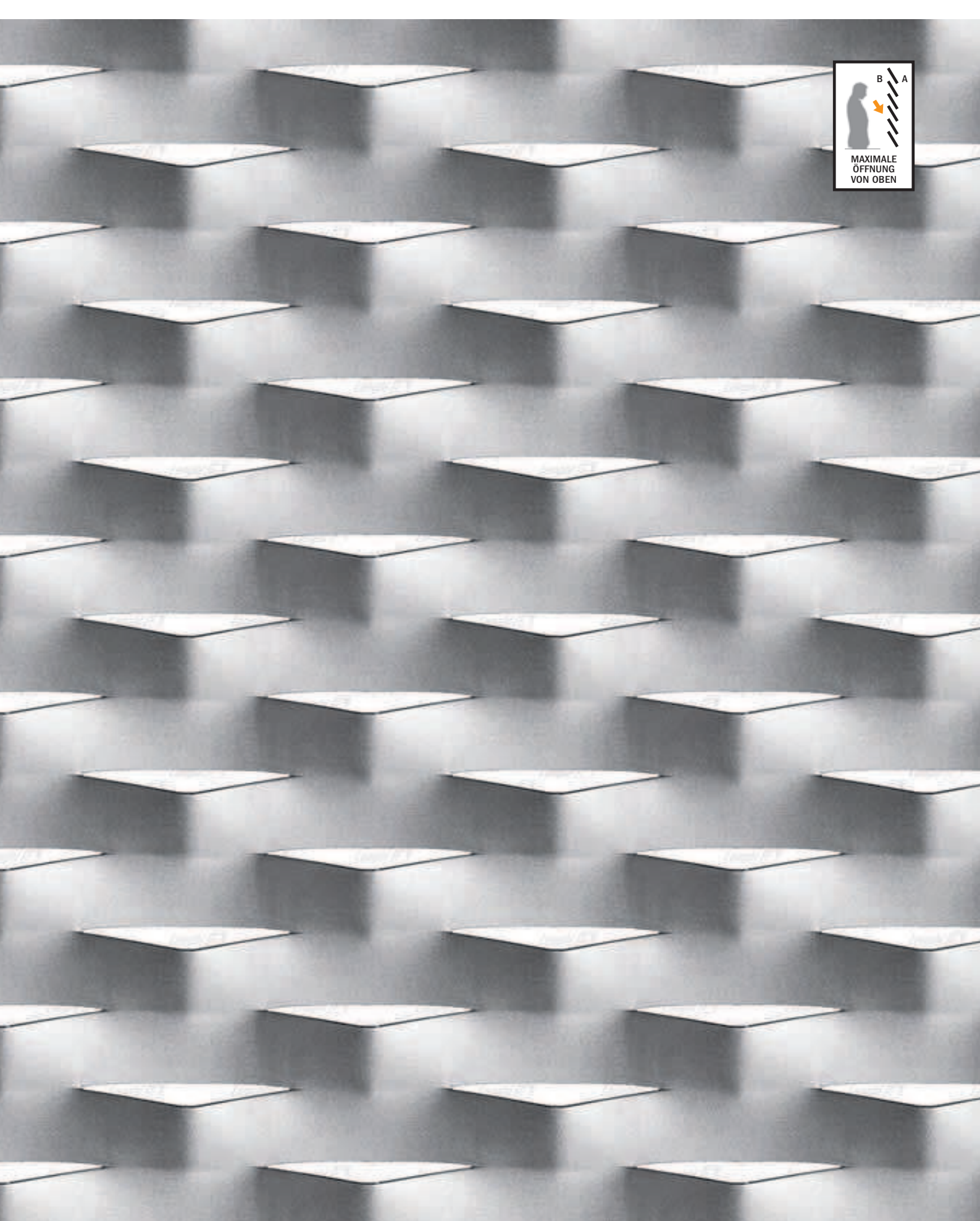
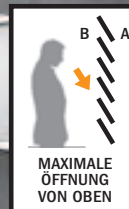


**R 90 x 30 (38) - 18 x s**

| TYP | I | | b NOMINALE MASCHENBREITE | | b EFFEKTIVE MASCHENBREITE | | c | | s |







Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 90 x 30 (38) - 18 x <b>1,5</b>	11,00	3,60	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	13 (~) ◆	10 (~)
R 90 x 30 (38) - 18 x <b>2,0</b>	14,60	4,80	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500		
			<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1500 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

SEITE A



**Greca**



**E 100 x 40 (15) - 4 x s**

|<sub>TYP</sub> |<sub>l</sub>

|<sub>b</sub> NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>b</sub> EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>c</sub>

|<sub>s</sub>

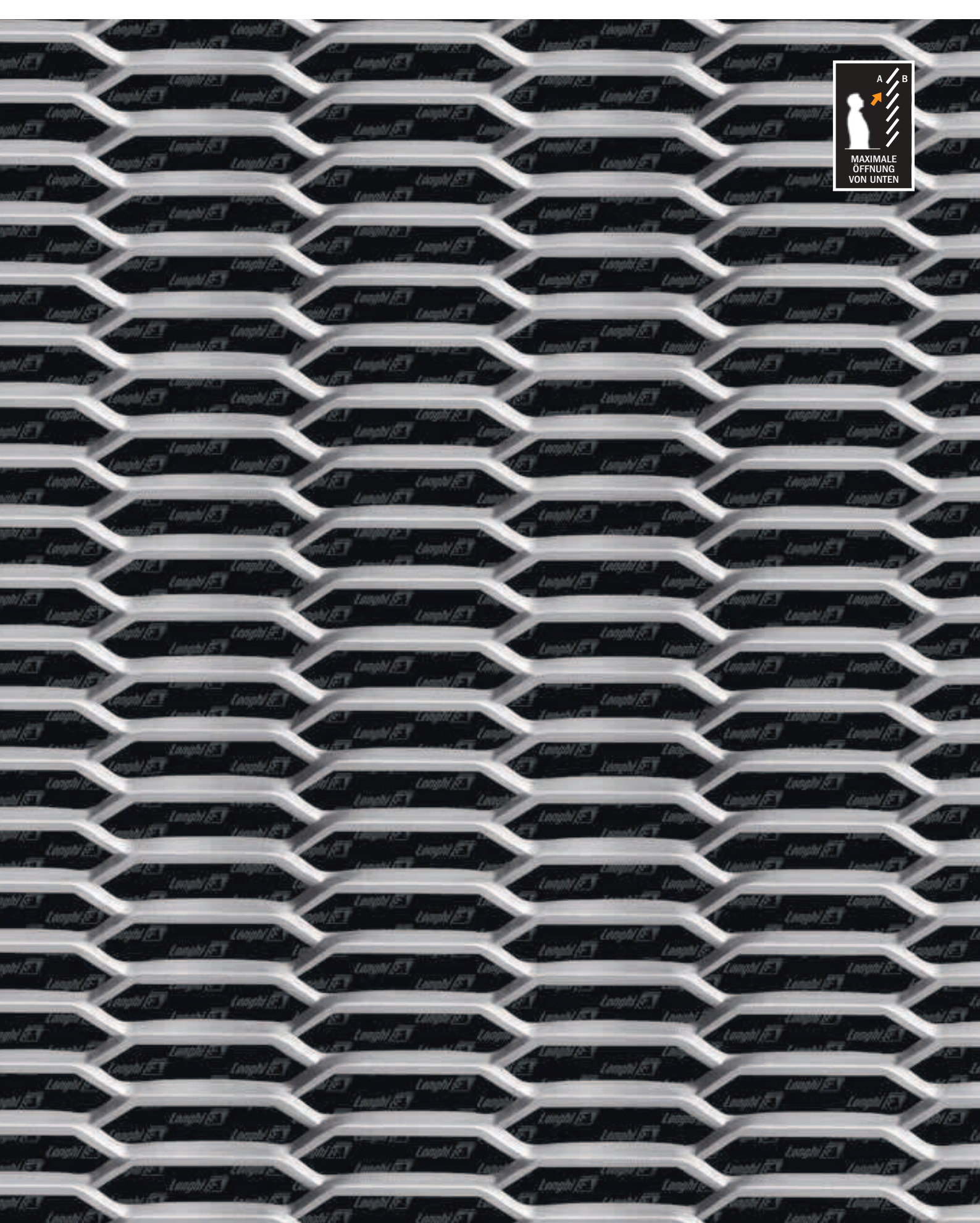
**protech**

A // B

Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße



Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 100 x 40 (15) - 4 x <b>2,0</b>	8,30	2,90	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	7 (-) ◆	52 (-)
E 100 x 40 (15) - 4 x <b>3,0</b>	12,50	4,30	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500 <b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000 <b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 2500 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**Greca**



**E 100 x 40 (15) - 4 x s**

|<sub>TYP</sub> |<sub>z</sub>

|<sub>b</sub> NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>b</sub> EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>c</sub>

|<sub>s</sub>

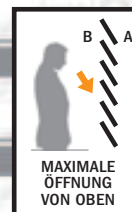


B \ A

Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße



Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 100 x 40 (15) - 4 x <b>2,0</b>	8,30	2,90	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	7 (-) ◆	52 (-)
E 100 x 40 (15) - 4 x <b>3,0</b>	12,50	4,30	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500 <b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000 <b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 2500 max.		

SEITE A

**Grafica**



**E 100 x 40 (34) - 10 x s**

|<sub>typ</sub> |<sub>l</sub>

|<sub>b</sub> NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>b</sub> EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>c</sub>

|<sub>s</sub>

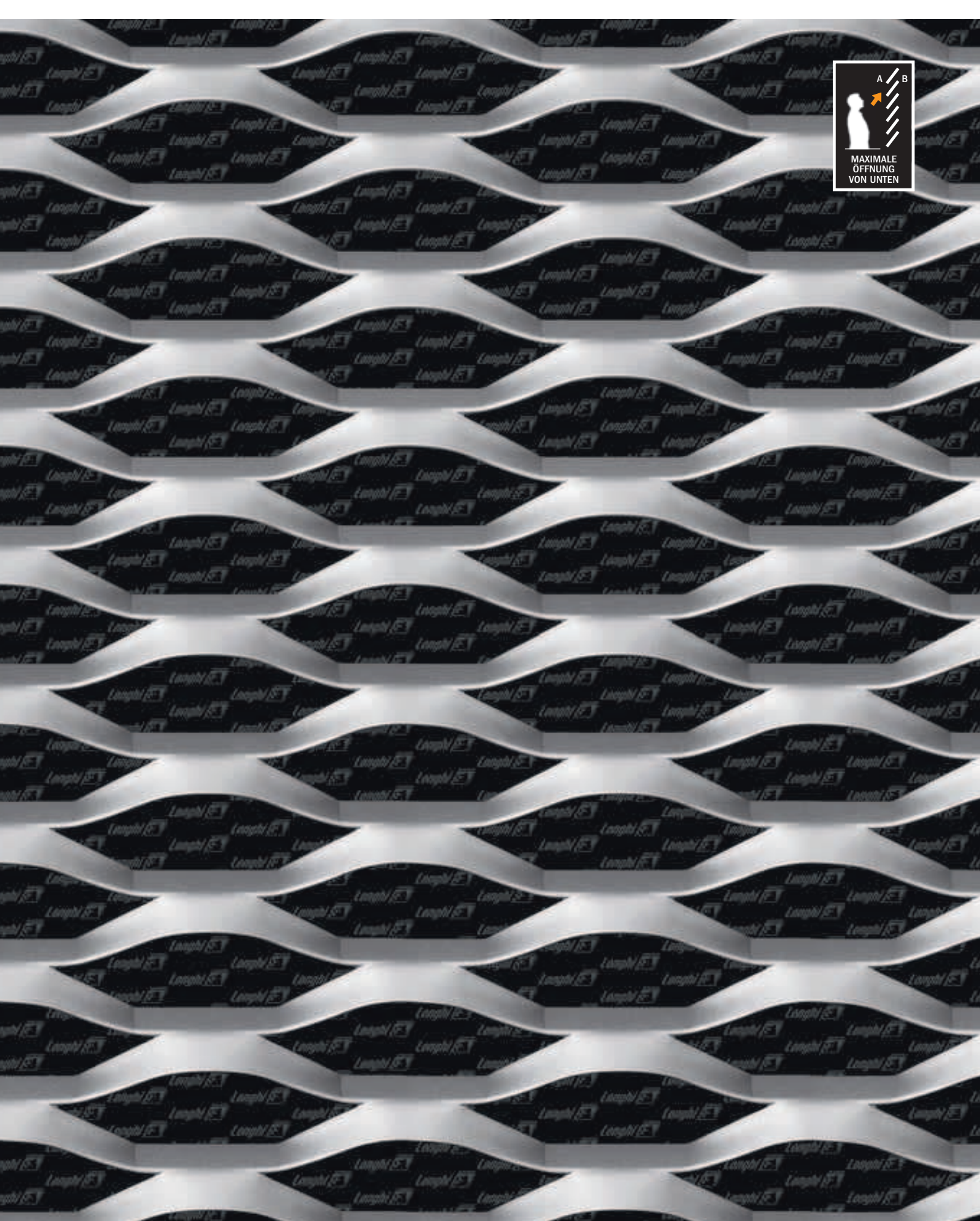
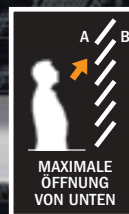
**protech**

A // B

Ansicht → 90°

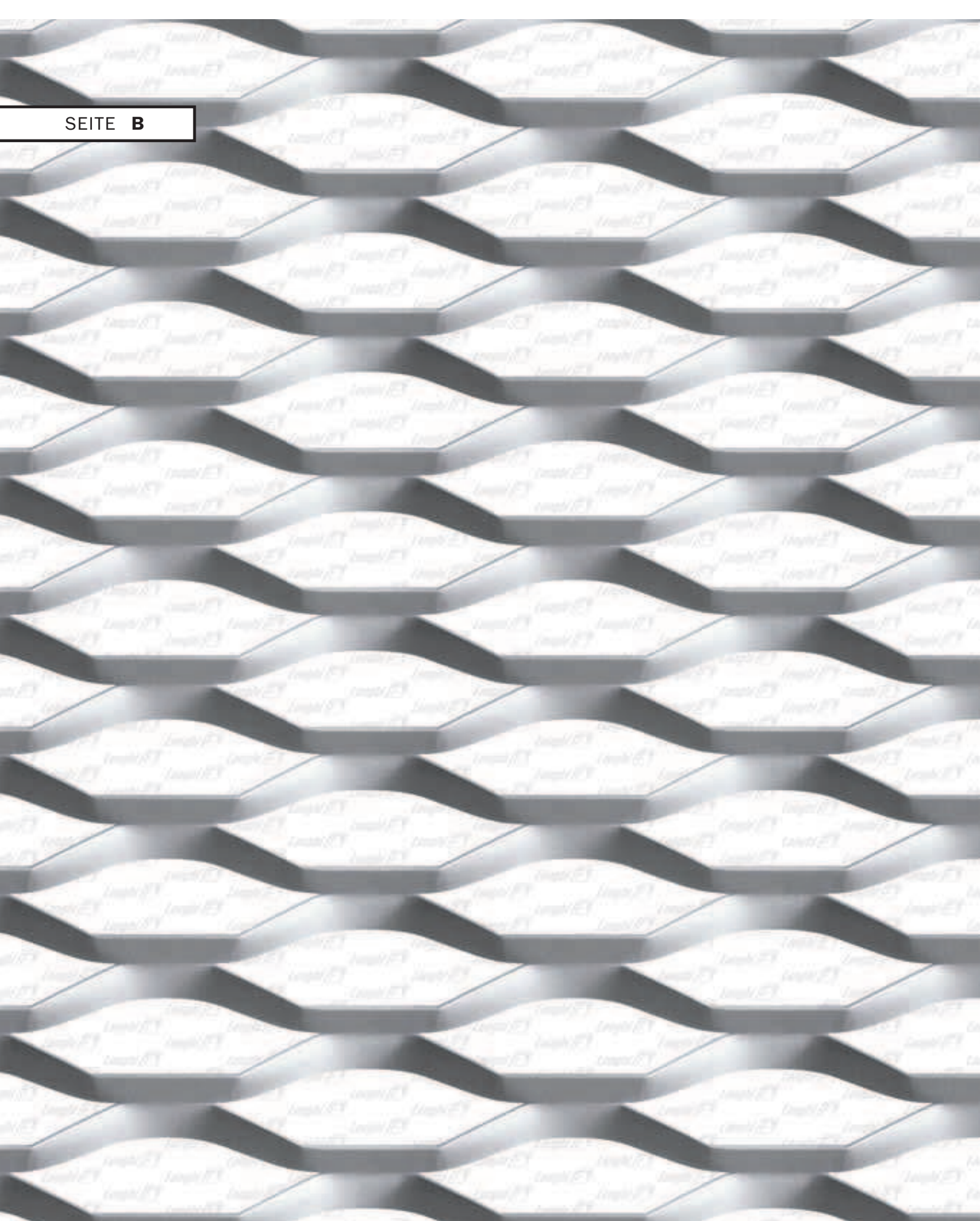


Maschenbild in Originalgröße



Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtstärke (mm)	% freie Fläche frontal
E 100 x 40 (34) - 10 x <b>1,5</b>	6,90	2,30	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000 <b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500 <b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000 <b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 2500 max.	<b>mittig gemessen</b> 15 (-) ◆	51,5 (-)
E 100 x 40 (34) - 10 x <b>2,0</b>	9,30	3,10			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**Grafica**



**E 100 x 40 (34) - 10 x s**

| TYP | z

| b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| c

| s

Ansicht → 90°



B \ A



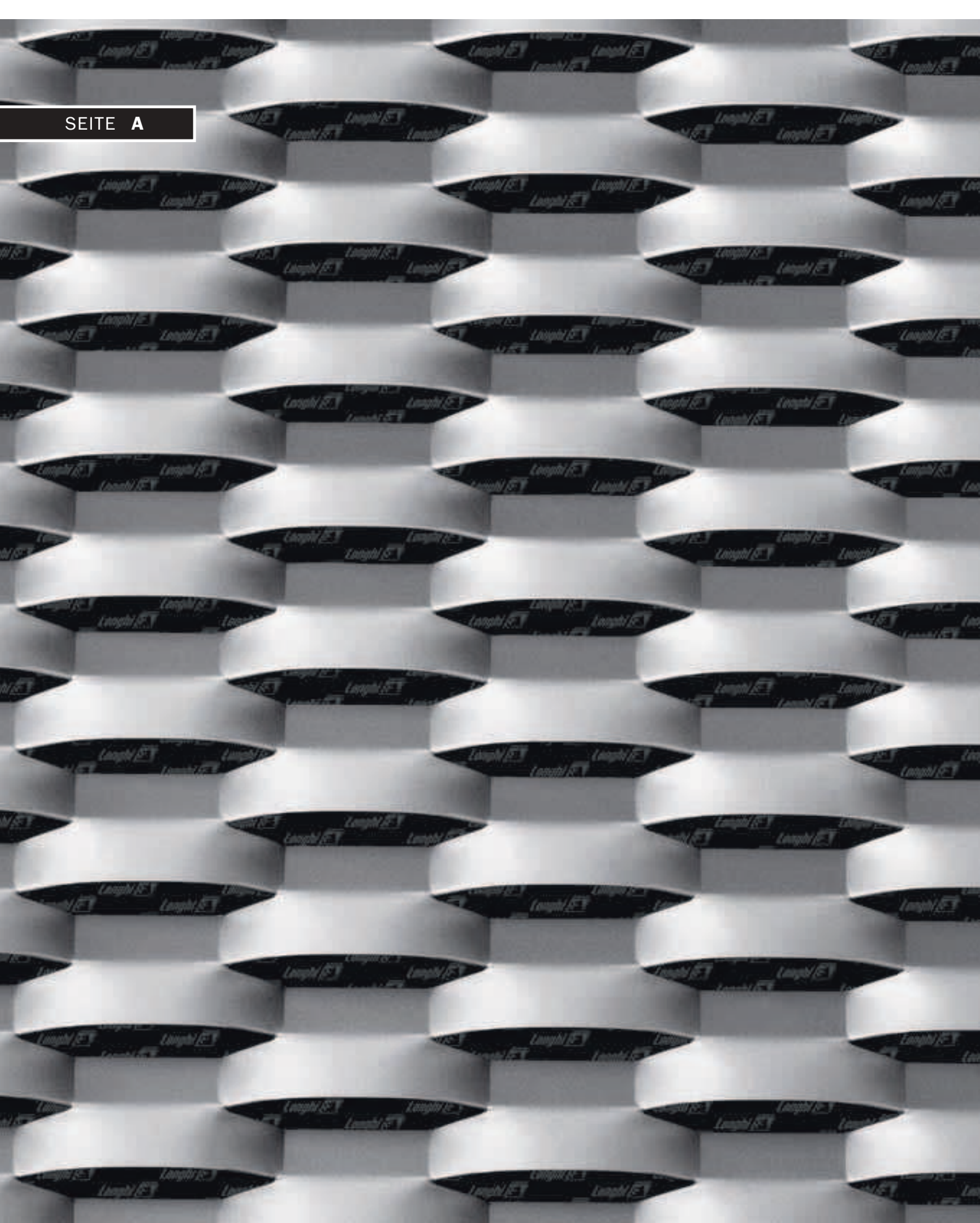
Maschenbild in Originalgröße







Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 100 x 40 (34) - 10 x <b>1,5</b>	6,90	2,30	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	mittig gemessen 15 (-) ◆	51,5 (-)
E 100 x 40 (34) - 10 x <b>2,0</b>	9,30	3,10	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500		
			<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 2500 max.		



**Esperia**



**E 100 x 40 (34) - 15 x s**

|TYP | I

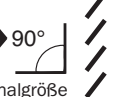
| b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| c

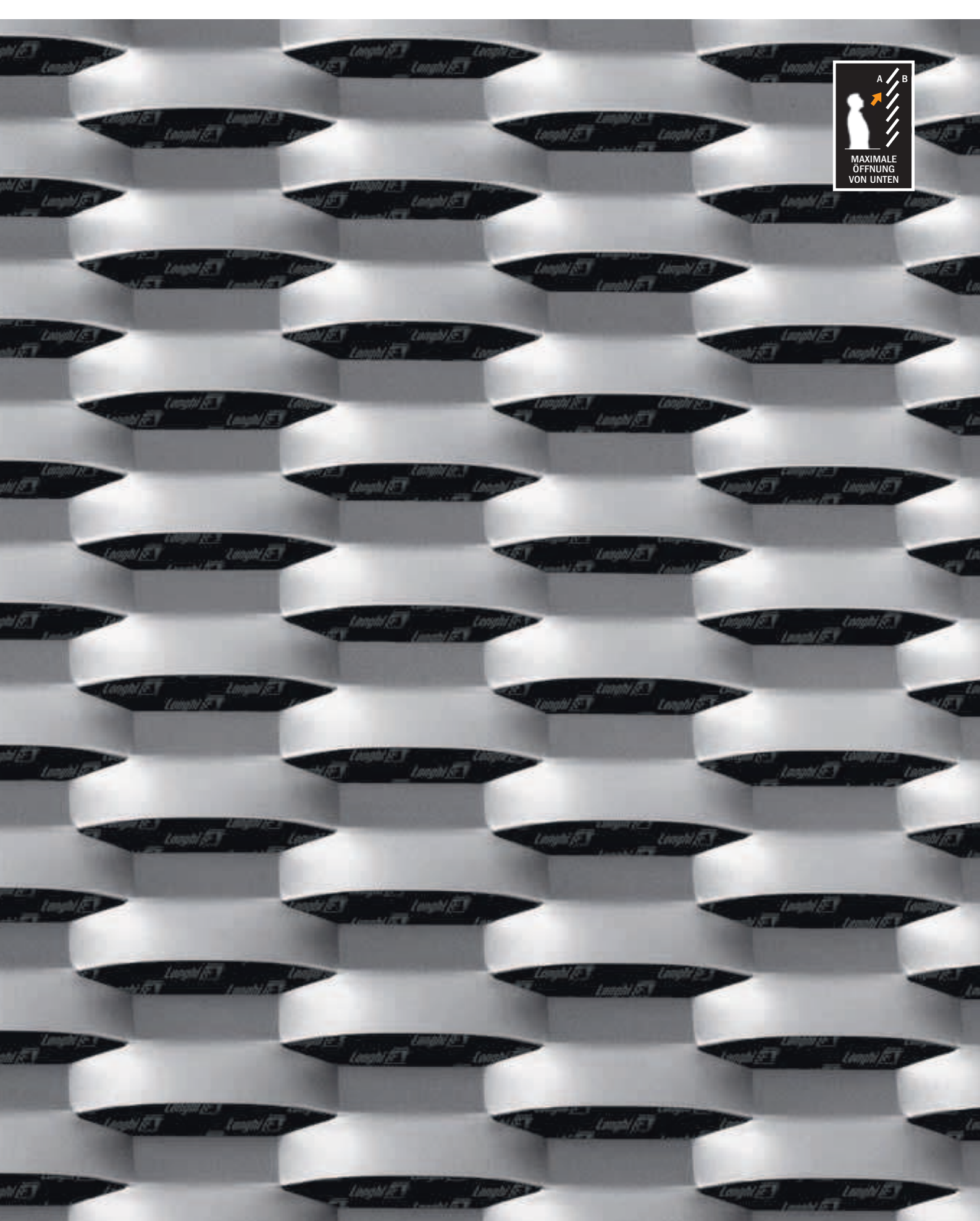
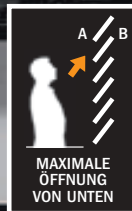
| s

Ansicht → 90°



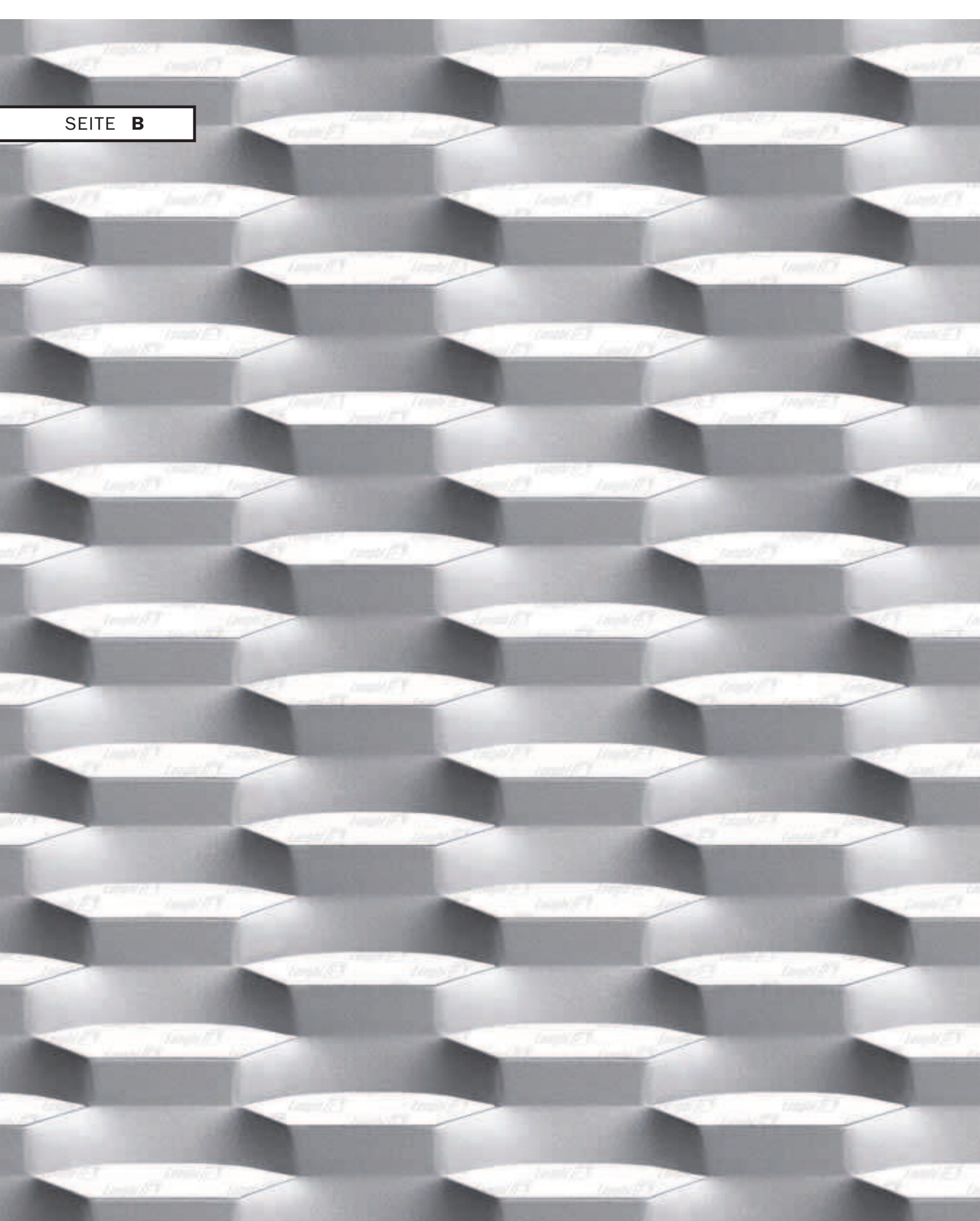
Maschenbild in Originalgröße





Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 100 x 40 (34) - 15 x <b>1,5</b>	10,30	3,40	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	13 (-) ◆	23,3 (-)
E 100 x 40 (34) - 15 x <b>2,0</b>	13,70	4,50	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500 <b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000 <b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1700 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**Esperia**



**E 100 x 40 (34) - 15 x s**

|TYP |I

|b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

|b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

|c

|s

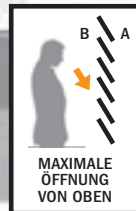


B \ A

Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße



Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 100 x 40 (34) - 15 x <b>1,5</b>	10,30	3,40	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	mittig gemessen 13 (~) ◆	23,3 (~)
E 100 x 40 (34) - 15 x <b>2,0</b>	13,70	4,50	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500		
			<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1700 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

SEITE A

**Ambasciata**



**R 110 x 40 (52) - 24 x s**

| TYP | I

| b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| c

| s

**protech**

Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße

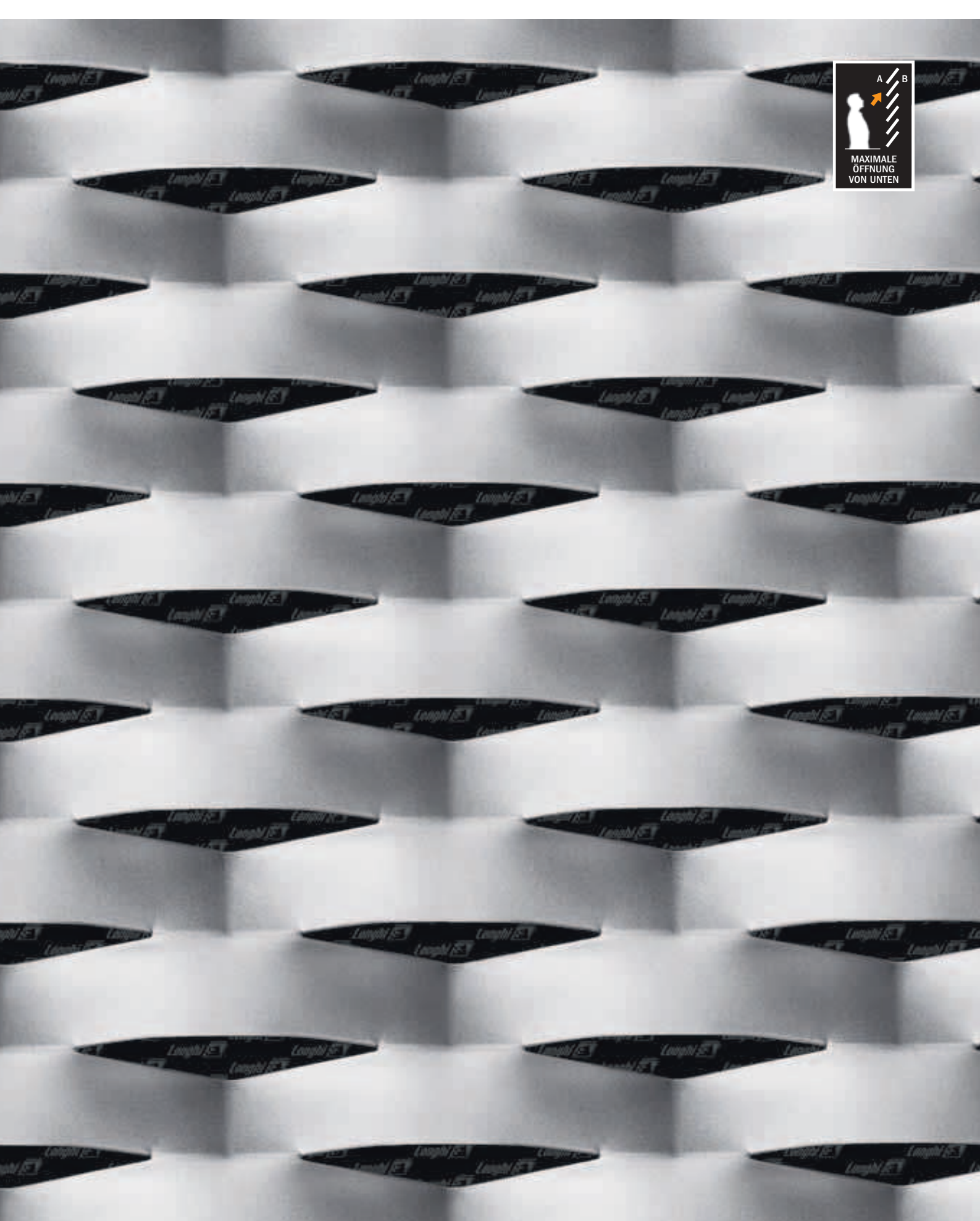
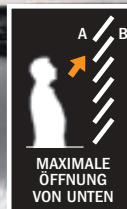
A // B

//

//

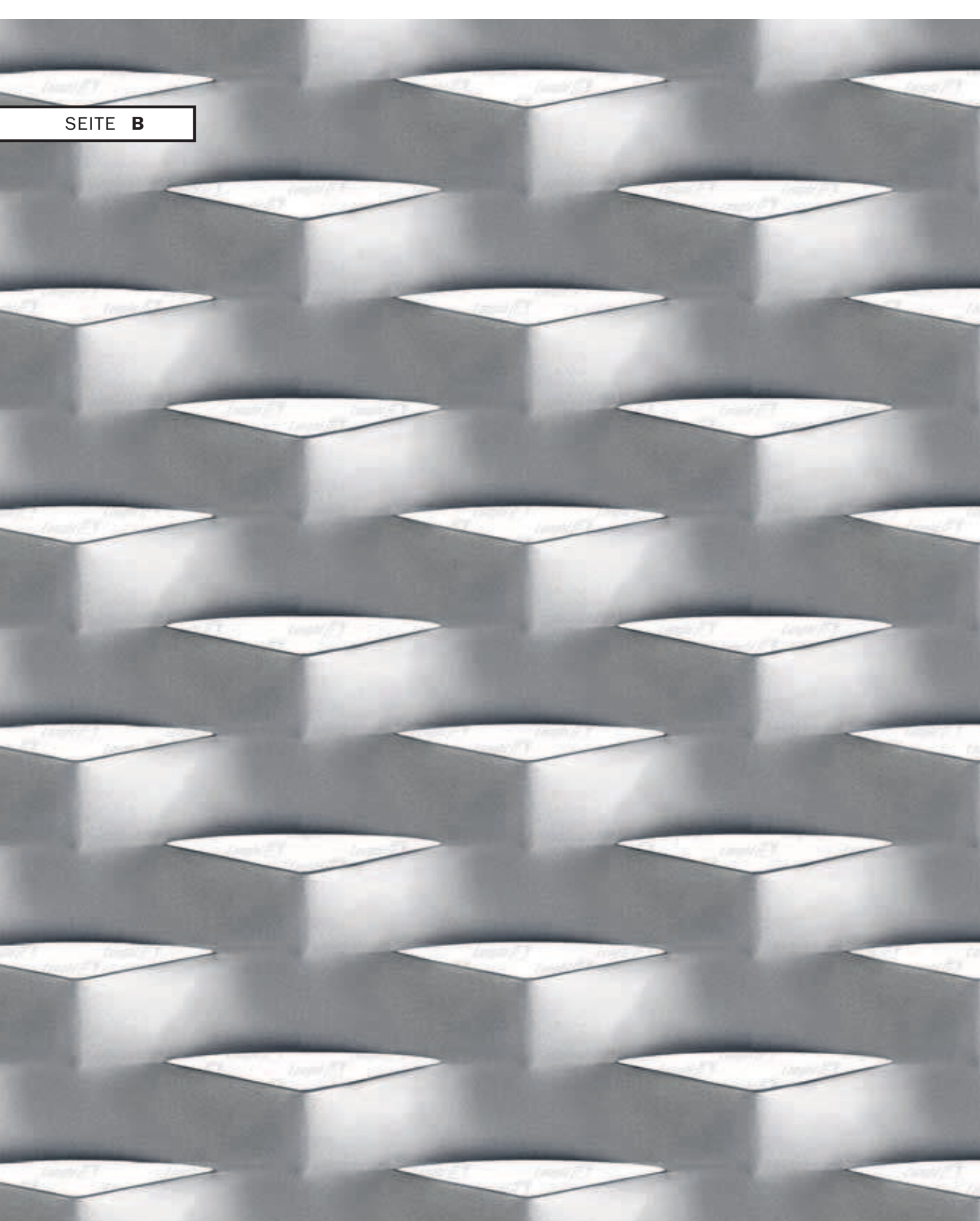
//

//



Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 110 x 40 (52) - 24 x <b>1,5</b>	10,60	3,60	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	mittig gemessen 18 (~) ◆	16 (~)
R 110 x 40 (52) - 24 x <b>2,0</b>	14,10	4,70	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500		
R 110 x 40 (52) - 24 x <b>3,0</b>	21,10	7,00	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1600 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

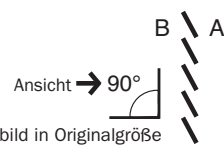


# Ambasciata



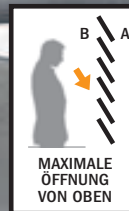
**R 110 x 40 (52) - 24 x s**

| TYP | I |      | b NOMINALE MASCHENBREITE | b EFFEKTIVE MASCHENBREITE | c | s



Maschenbild in Originalgröße

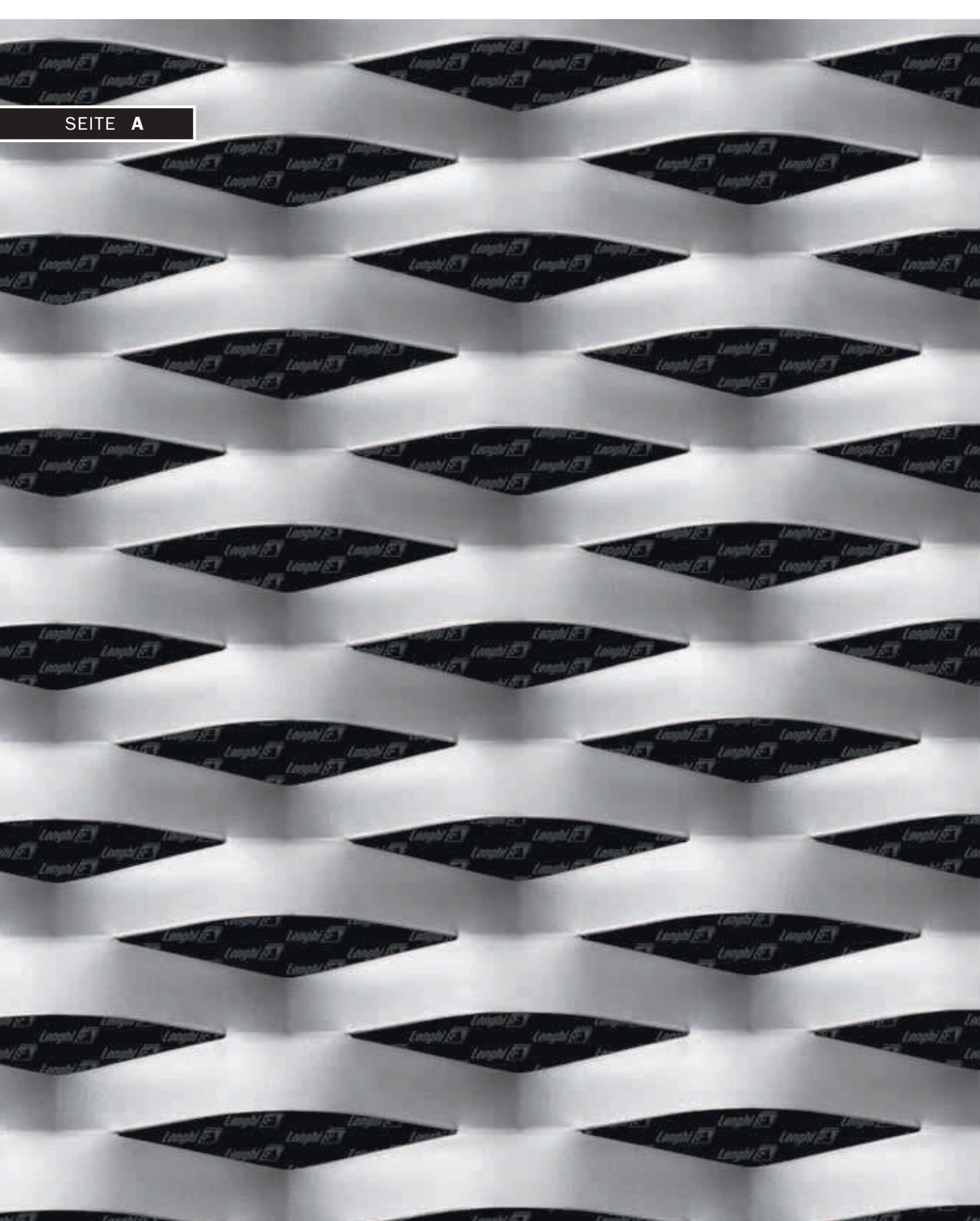




Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
R 110 x 40 (52) - 24 x <b>1,5</b>	10,60	3,60	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	18 (~) ◆	16 (~)
R 110 x 40 (52) - 24 x <b>2,0</b>	14,10	4,70	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500		
R 110 x 40 (52) - 24 x <b>3,0</b>	21,10	7,00	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1600 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

SEITE A



**Academy**



**R 115 x 40 (48) - 20 x s**

| TYP | I

| b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| c

| s

Ansicht → 90°

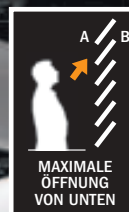


A // B



Maschenbild in Originalgröße





Typ -  $l \times b$  ( $b$  effektiv) -  $c \times s$  (mm)

R 115 x 40 (48) - 20 x <b>1,5</b>	9,70
R 115 x 40 (48) - 20 x <b>2,0</b>	12,80
R 115 x 40 (48) - 20 x <b>3,0</b>	19,30

Stahlblech (kg/m<sup>2</sup>)

Aluminium (kg/m<sup>2</sup>)

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000
<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500
<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000
<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1800 max.

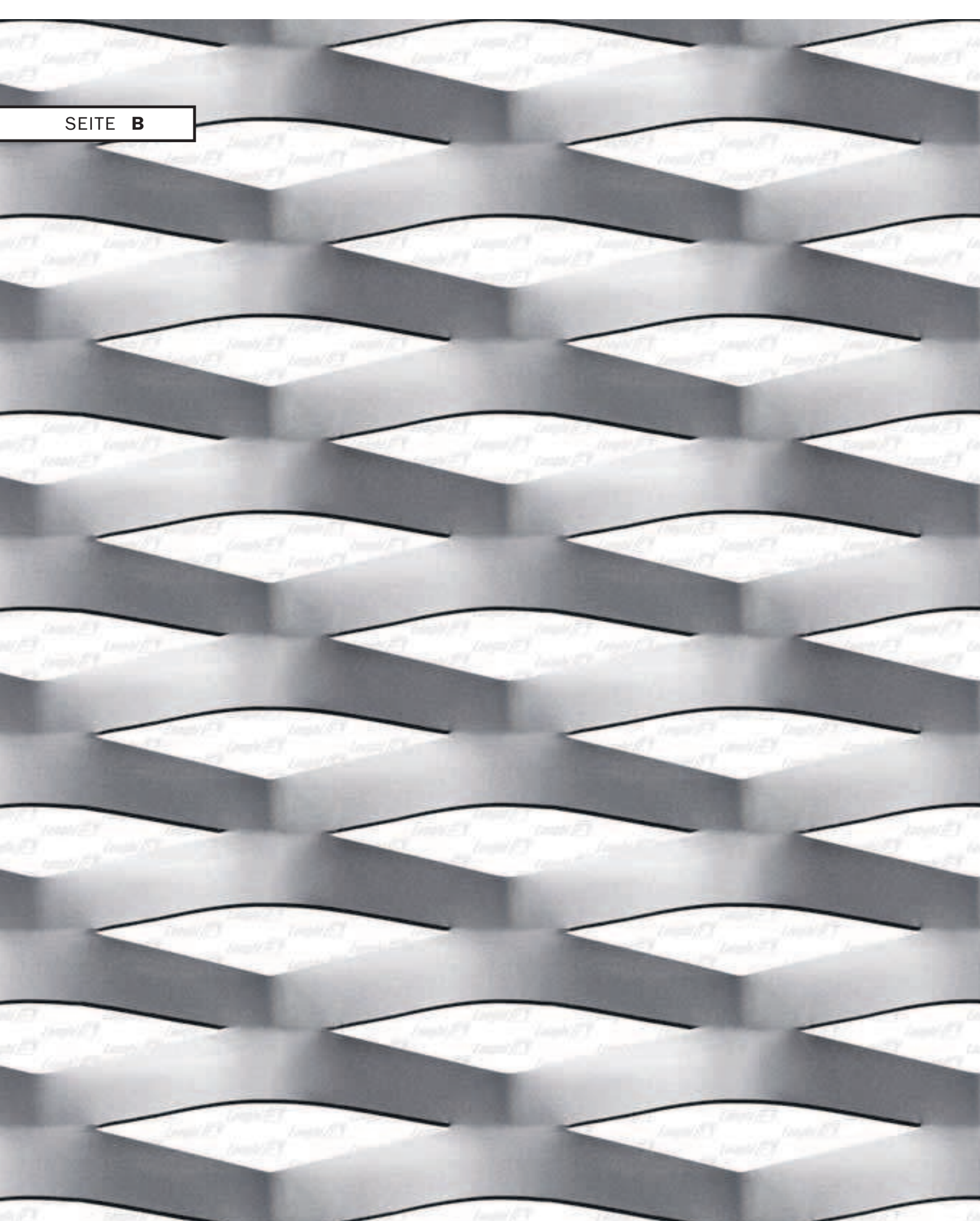
Streckgittergesamtdicke (mm)

mittig gemessen

21 (~) ◆

% freie Fläche frontal

26 (~)



**Academy**



**R 115 x 40 (48) - 20 x s**

|<sub>TYP</sub> |<sub>l</sub> |<sub>b</sub> NOMINALE MASCHENBREITE |<sub>b</sub> EFFEKTIVE MASCHENBREITE |<sub>c</sub> |<sub>s</sub>

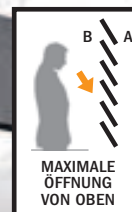


B \ A

Ansicht → 90°

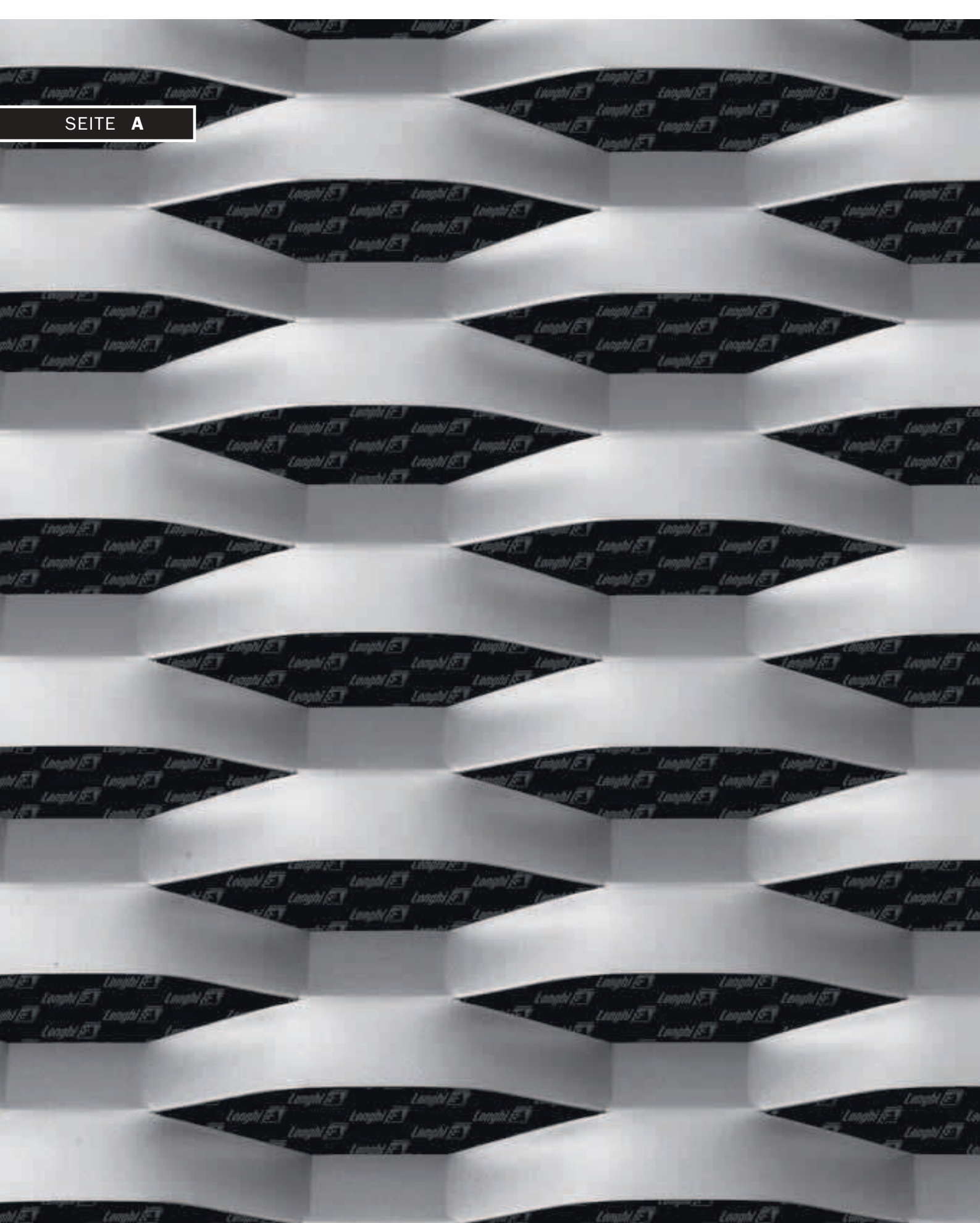


Maschenbild in Originalgröße



Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 115 x 40 (48) - 20 x <b>1,5</b>	9,70	3,20	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	<b>mittig gemessen</b>	26 (-)
R 115 x 40 (48) - 20 x <b>2,0</b>	12,80	4,20	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	21 (~) ◆	
R 115 x 40 (48) - 20 x <b>3,0</b>	19,30	6,40	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1800 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**Lucerna**



**E 150 x 56 (56) - 21,5 x s**

|TYP |I

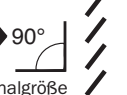
|b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

|b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

|c

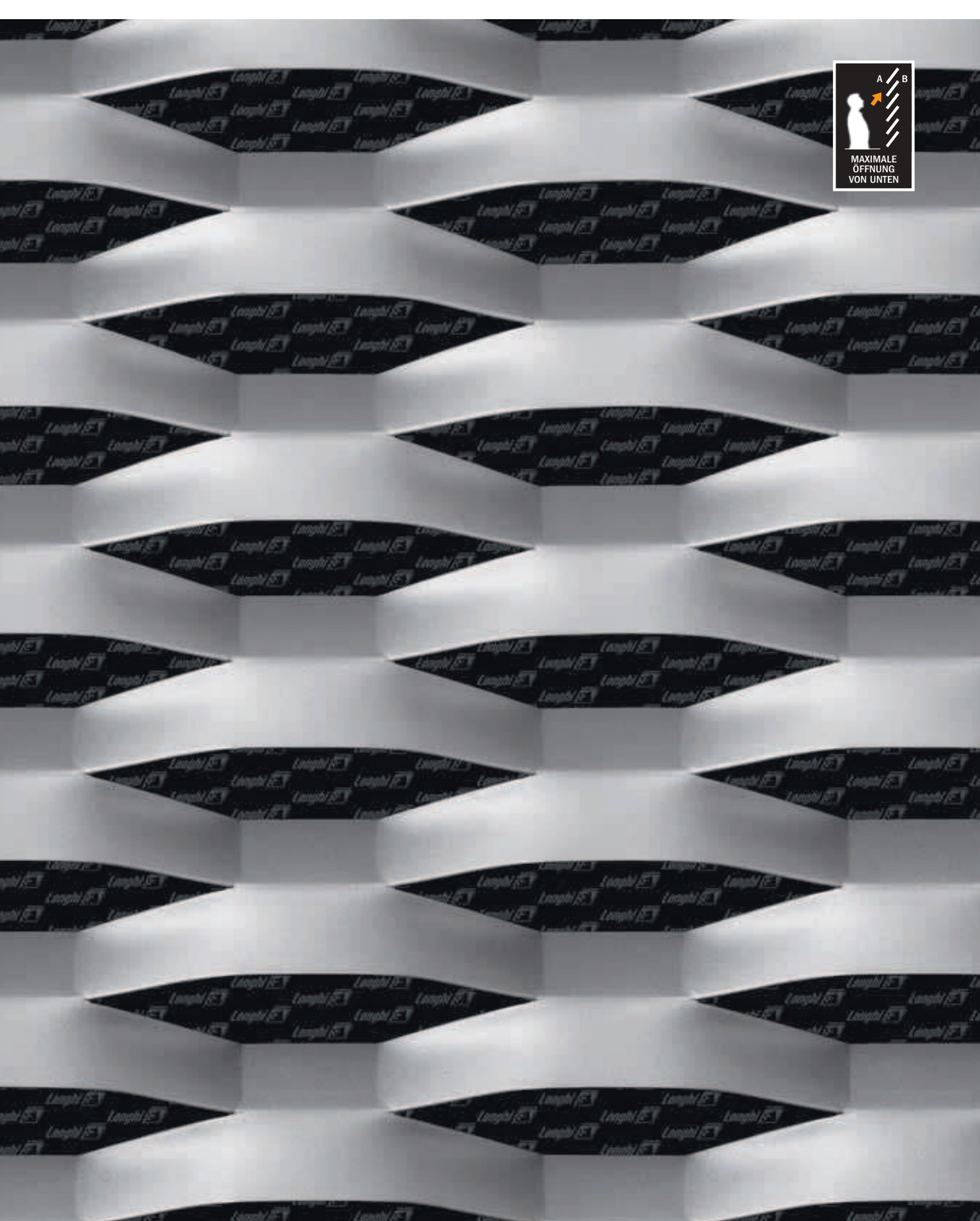
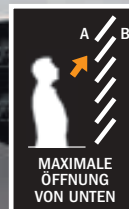
|s

Ansicht → 90°



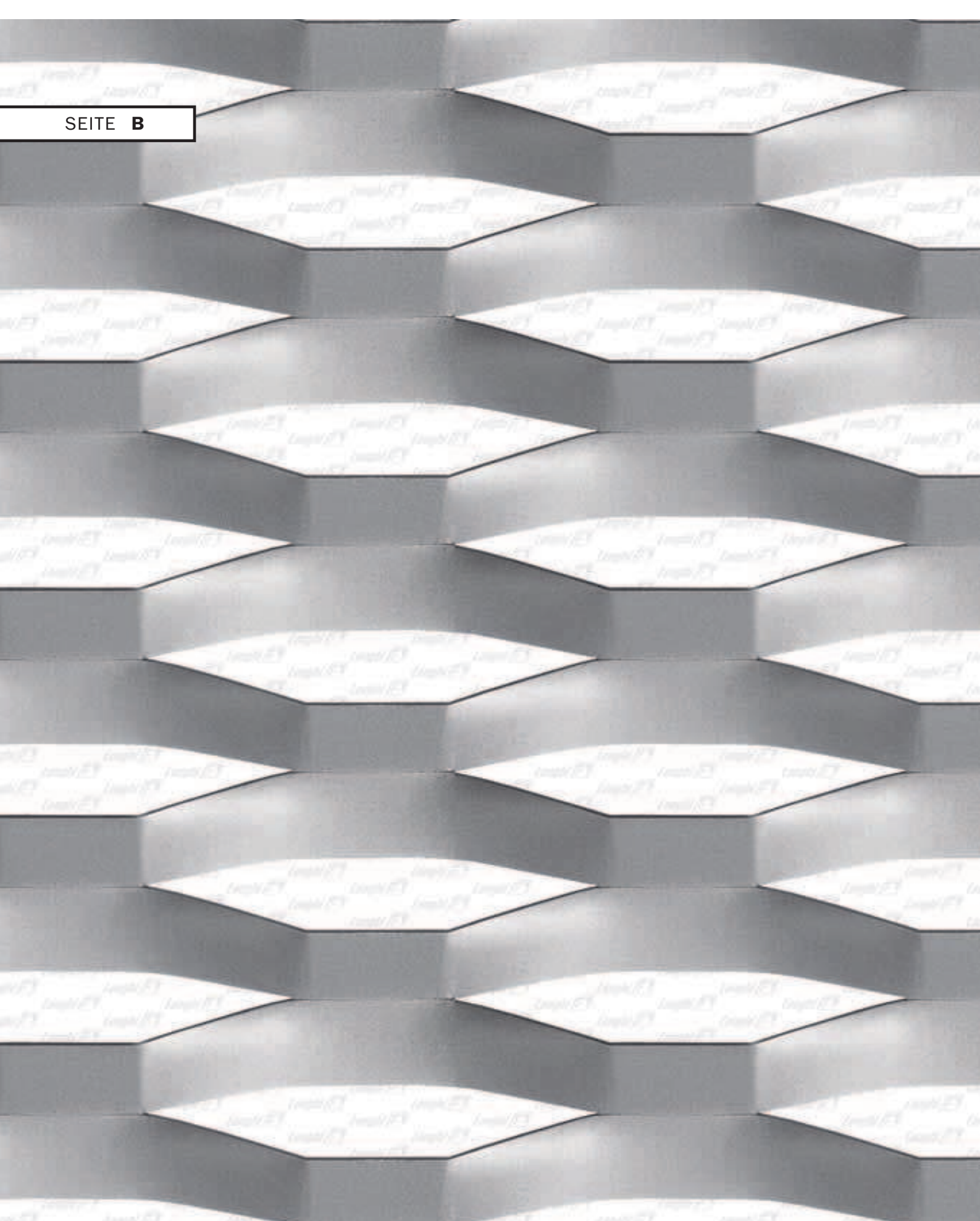
Maschenbild in Originalgröße

**protech**



Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 150 x 56 (56) - 21,5 x <b>1,5</b>	9,30	3,10	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000 <b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	<b>mittig gemessen</b> 21 (~) ◆	29,8 (~)
E 150 x 56 (56) - 21,5 x <b>2,0</b>	12,40	4,20	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000 <b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1800 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**Lucerna**



**E 150 x 56 (56) - 21,5 x s**

| TYP | z

| b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| c

| s

Ansicht → 90°



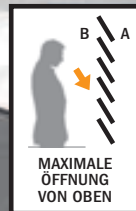
B \ A



Maschenbild in Originalgröße







Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 150 x 56 (56) - 21,5 x <b>1,5</b>	9,30	3,10	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000 <b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500 <b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000 <b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1800 max.	<b>mittig gemessen</b> 21 (~) ◆	29,8 (~)
E 150 x 56 (56) - 21,5 x <b>2,0</b>	12,40	4,20			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**College**



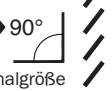
**E 160 x 40 (40) - 18 x s**

|<sub>TYP</sub> |<sub>I</sub> |<sub>b</sub> NOMINALE MASCHENBREITE |<sub>b</sub> EFFEKTIVE MASCHENBREITE |<sub>c</sub> |<sub>s</sub>

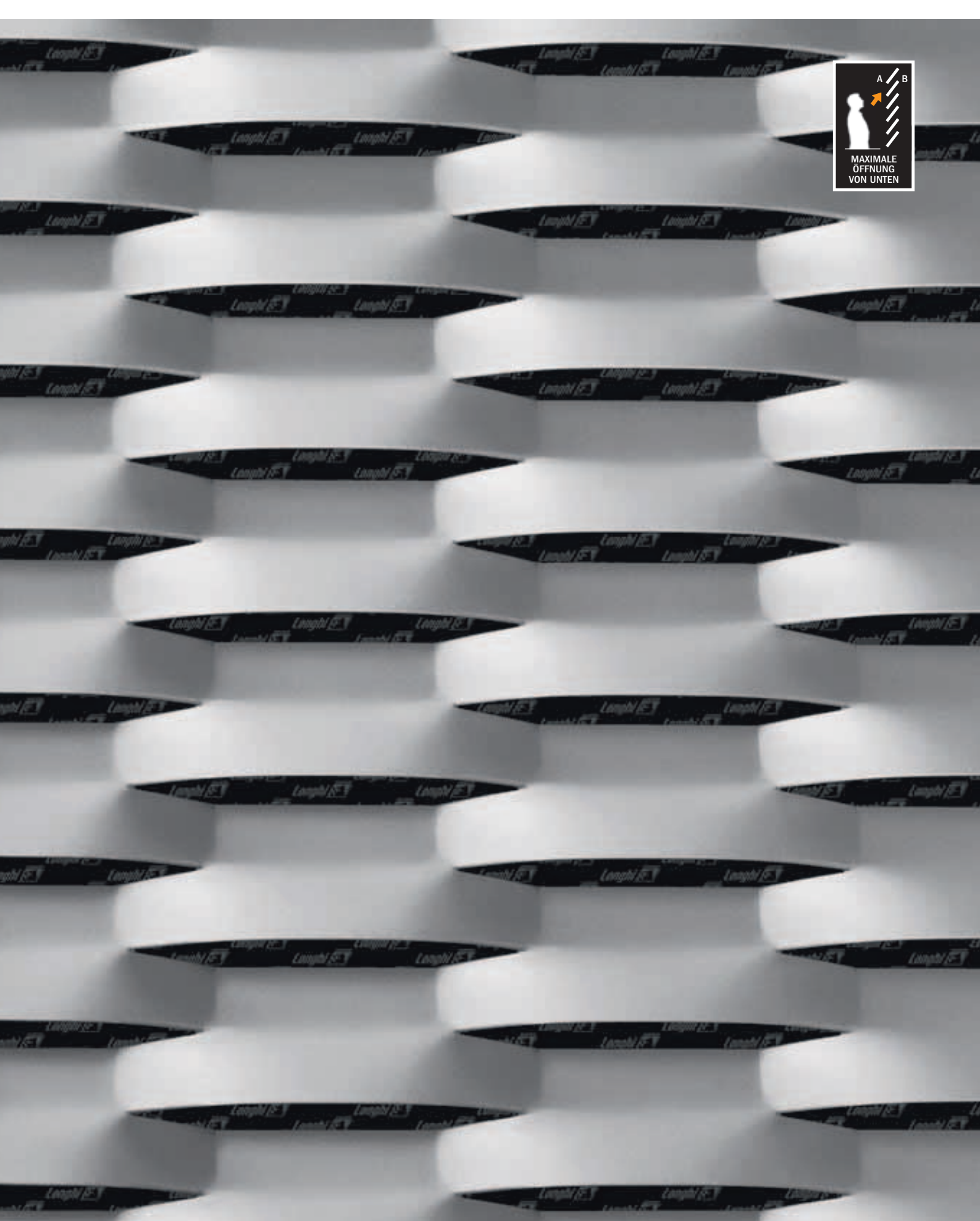
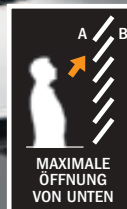


A // B

Ansicht → 90°

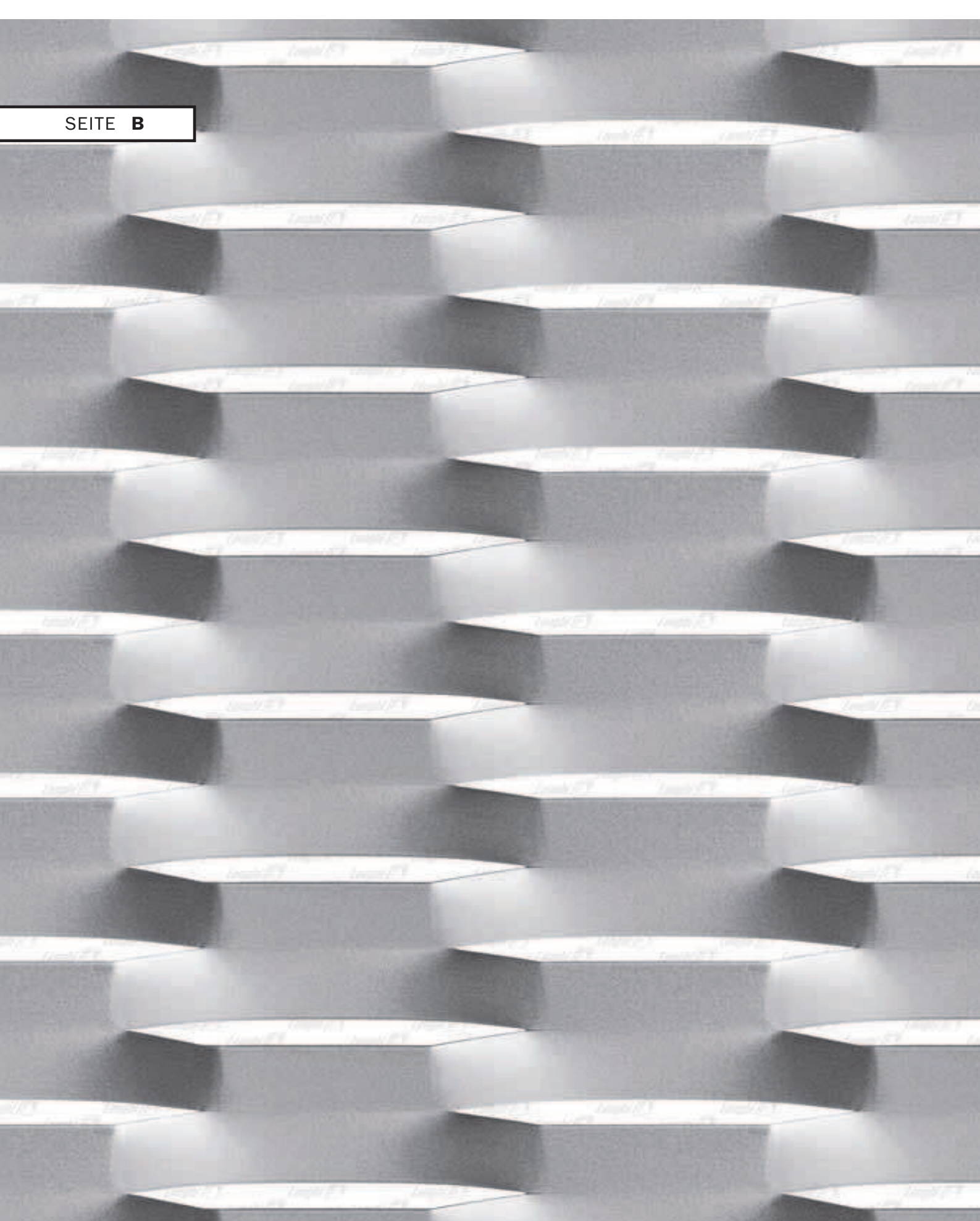


Maschenbild in Originalgröße



Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtstärke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 160 x 40 (40) - 18 x <b>1,5</b>	10,80	3,60	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	16 (~) ◆	15,4 (~)
E 160 x 40 (40) - 18 x <b>2,0</b>	14,40	4,80	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500 <b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000 <b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1600 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**College**



**E 160 x 40 (40) - 18 x s**

| TYP | I |      | b NOMINALE MASCHENBREITE | b EFFEKTIVE MASCHENBREITE | c | s

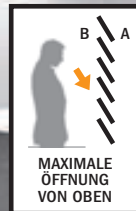


B \ A

Ansicht → 90°

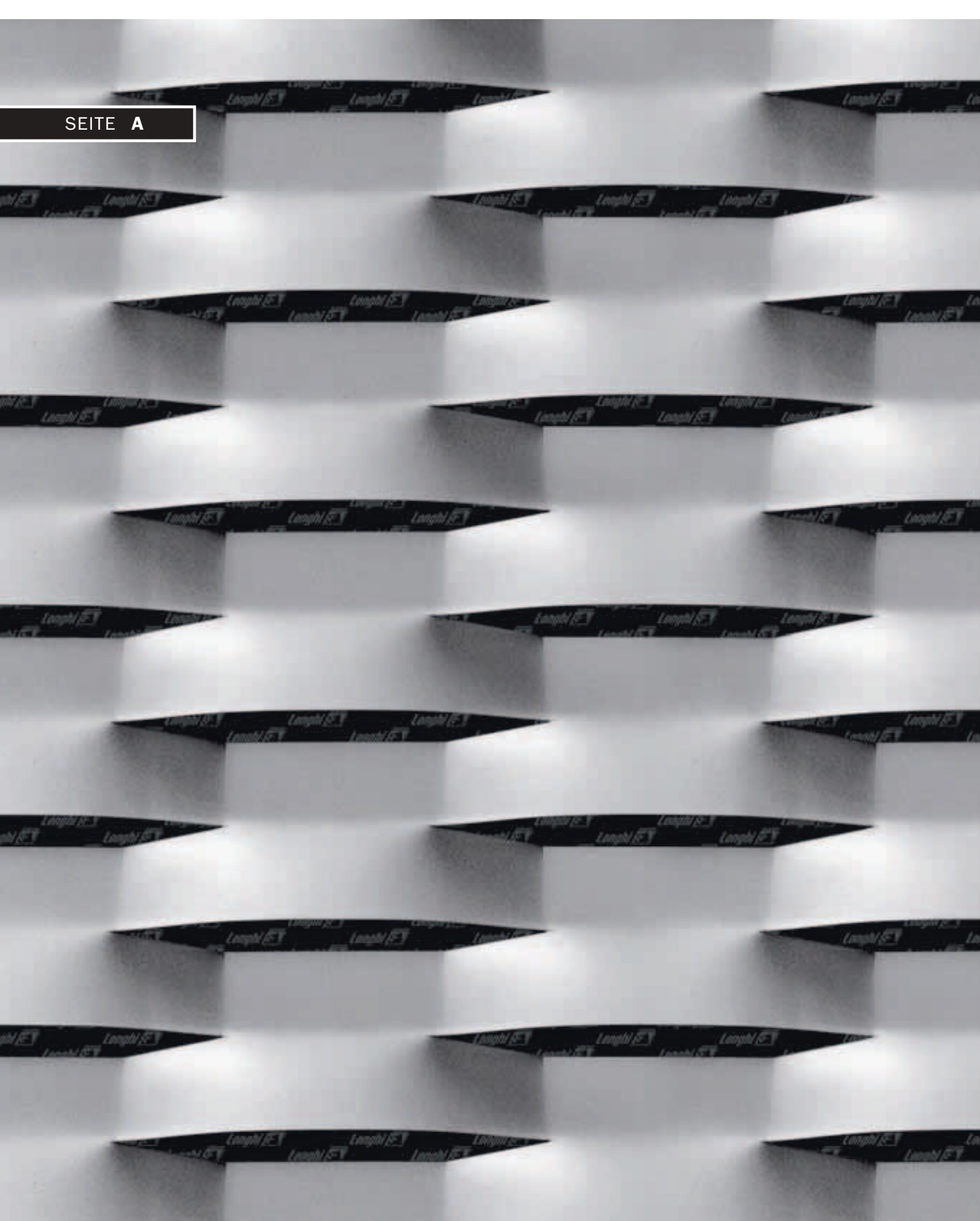


Maschenbild in Originalgröße



Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 160 x 40 (40) - 18 x <b>1,5</b>	10,80	3,60	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	mittig gemessen 16 (~) ◆	15,4 (~)
E 160 x 40 (40) - 18 x <b>2,0</b>	14,40	4,80	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500		
			<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1600 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**Omega**



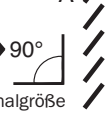
**E 160 x 40 (52) - 24 x s**

| TYP | I |      | b NOMINALE MASCHENBREITE | b EFFEKTIVE MASCHENBREITE | c | s

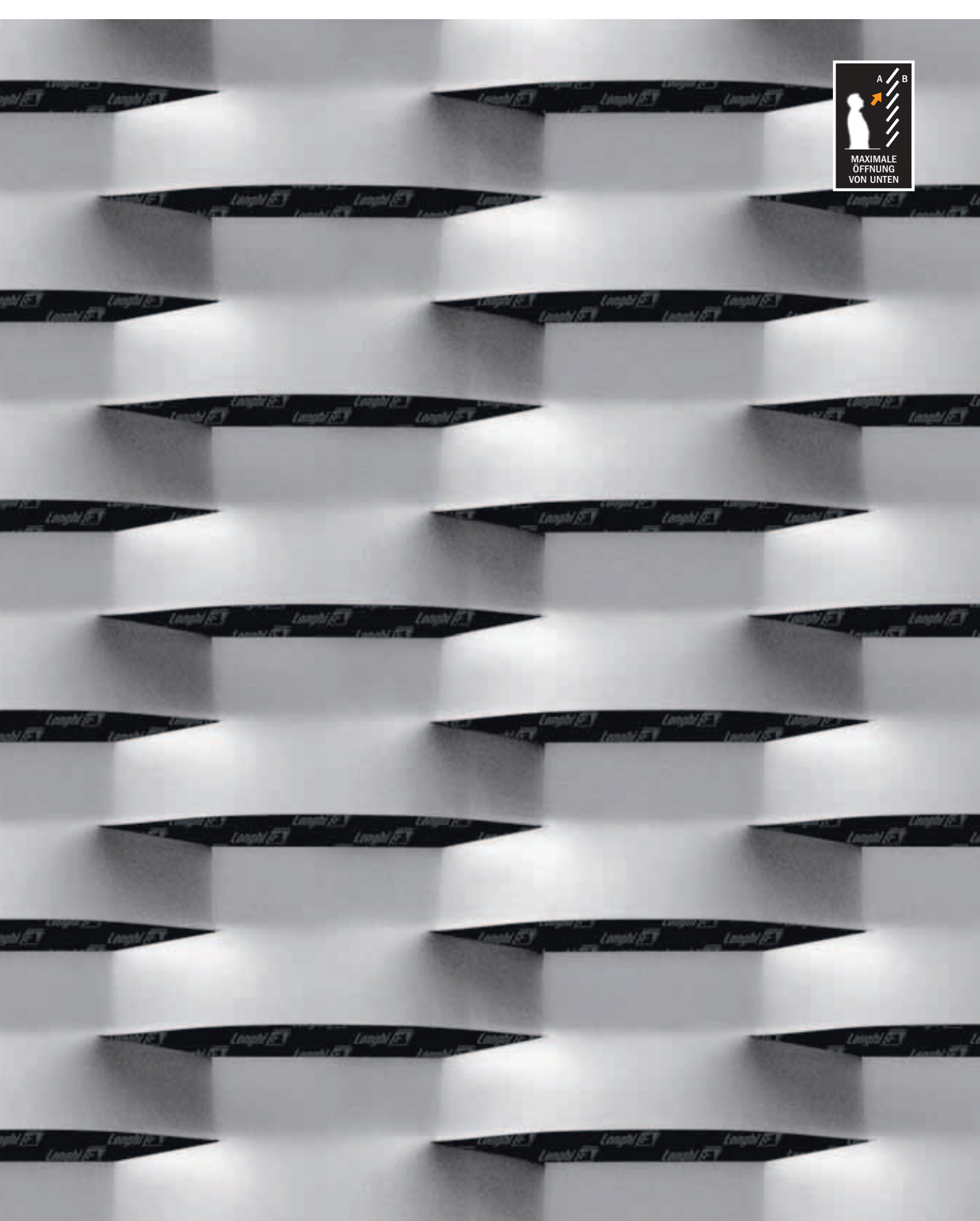
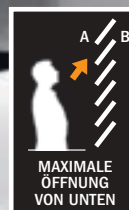


A // B

Ansicht → 90°

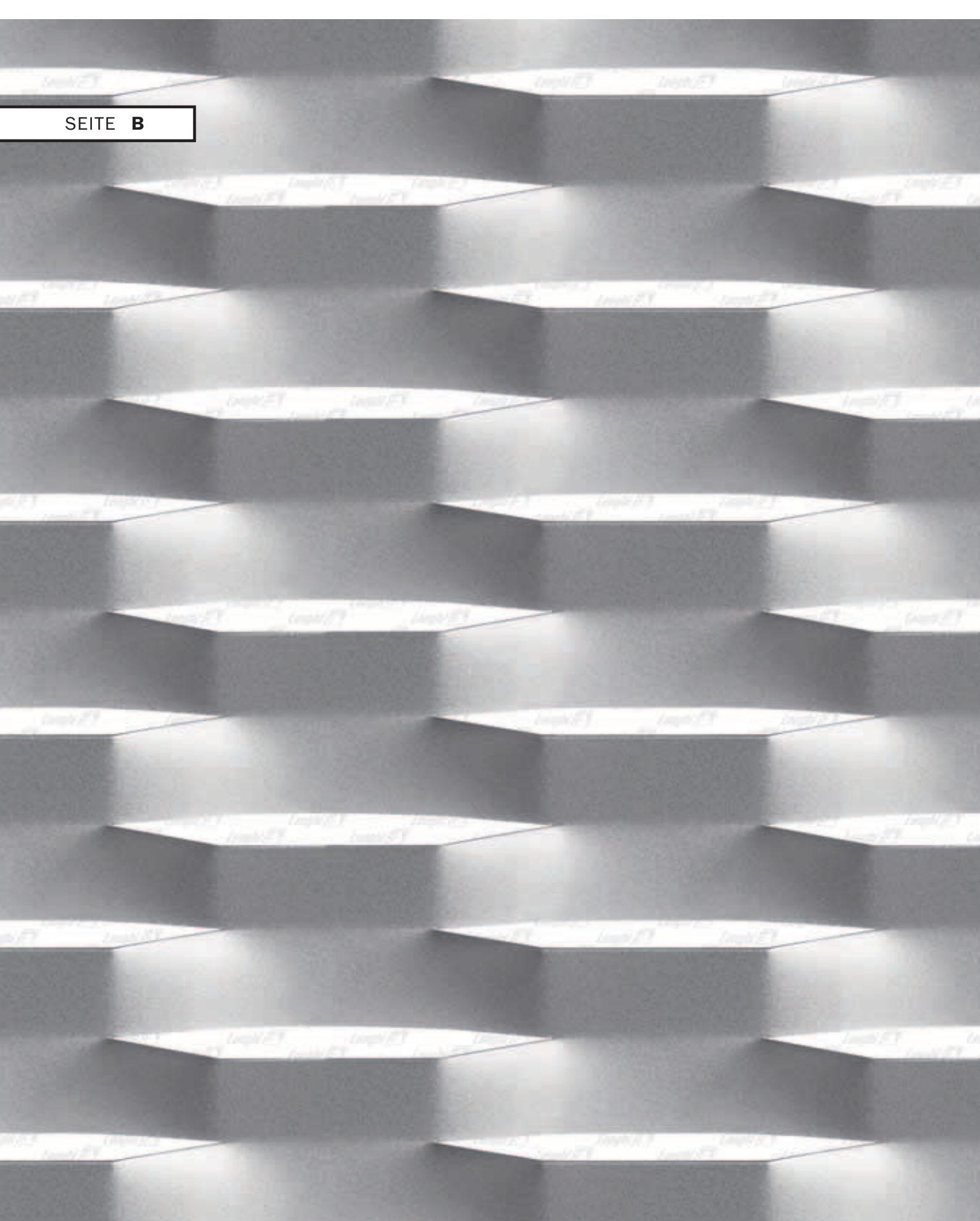


Maschenbild in Originalgröße



Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtstärke (mm)	% freie Fläche frontal
E 160 x 40 (52) - 24 x <b>1,5</b>	10,80	3,60	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	<b>mittig gemessen</b>	15 (-)
E 160 x 40 (52) - 24 x <b>2,0</b>	14,40	4,80	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	16 (-) ◆	
E 160 x 40 (52) - 24 x <b>3,0</b>	21,60	7,20	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1600 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

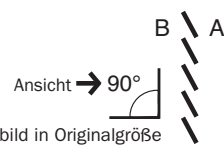


**Omega**



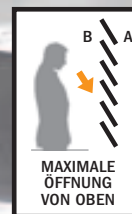
**E 160 x 40 (52) - 24 x s**

| TYP | I |      | b NOMINALE MASCHENBREITE | b EFFEKTIVE MASCHENBREITE | c | s



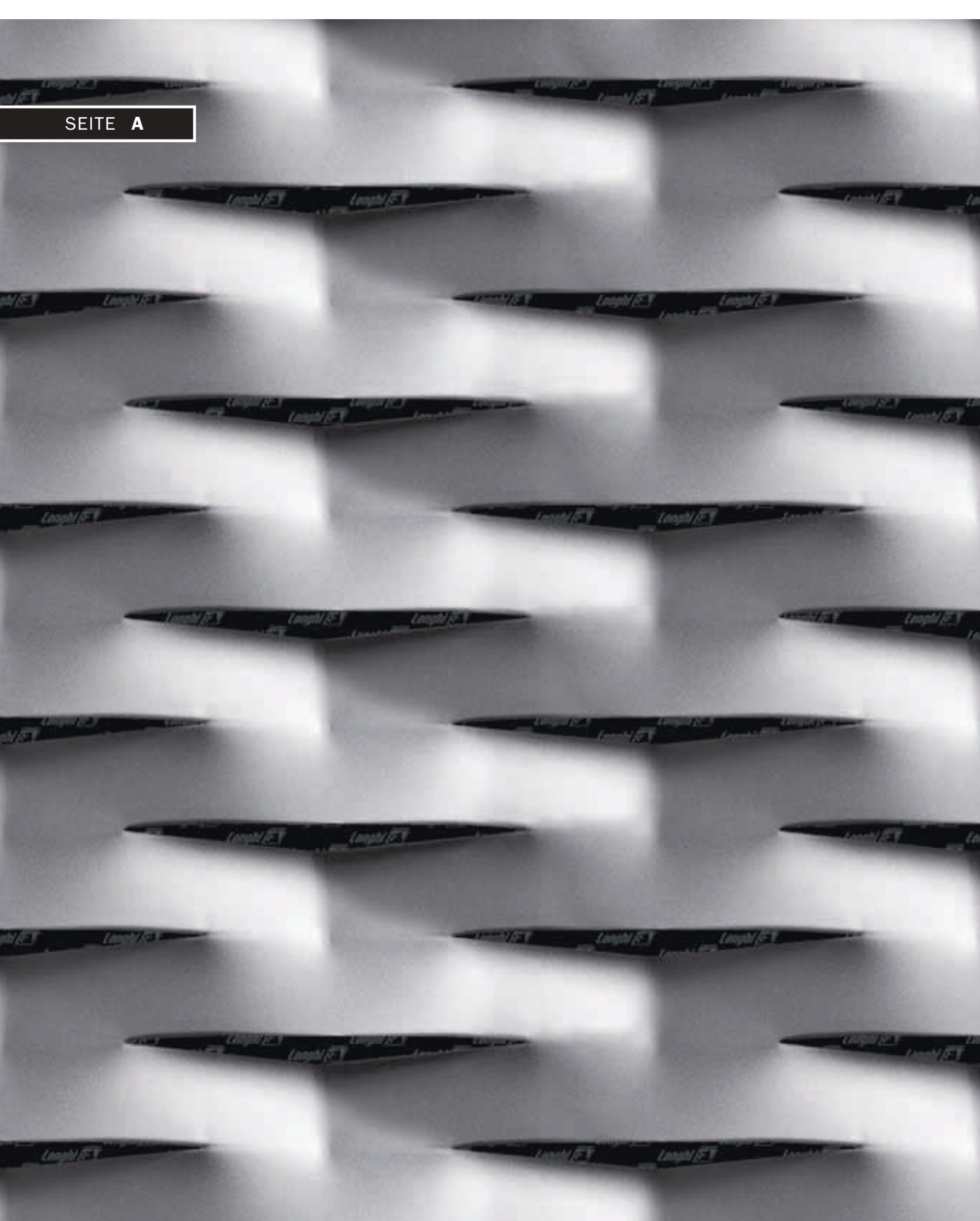
Maschenbild in Originalgröße





Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 160 x 40 (52) - 24 x <b>1,5</b>	10,80	3,60	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	mittig gemessen 16 (~) ◆	15 (~)
E 160 x 40 (52) - 24 x <b>2,0</b>	14,40	4,80	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500		
E 160 x 40 (52) - 24 x <b>3,0</b>	21,60	7,20	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1600 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**Sierra**



**R 160 x 40 (52) - 24 x s**

|TYP |I

|b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

|b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

|c

|s

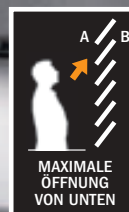


A // B

Ansicht → 90°

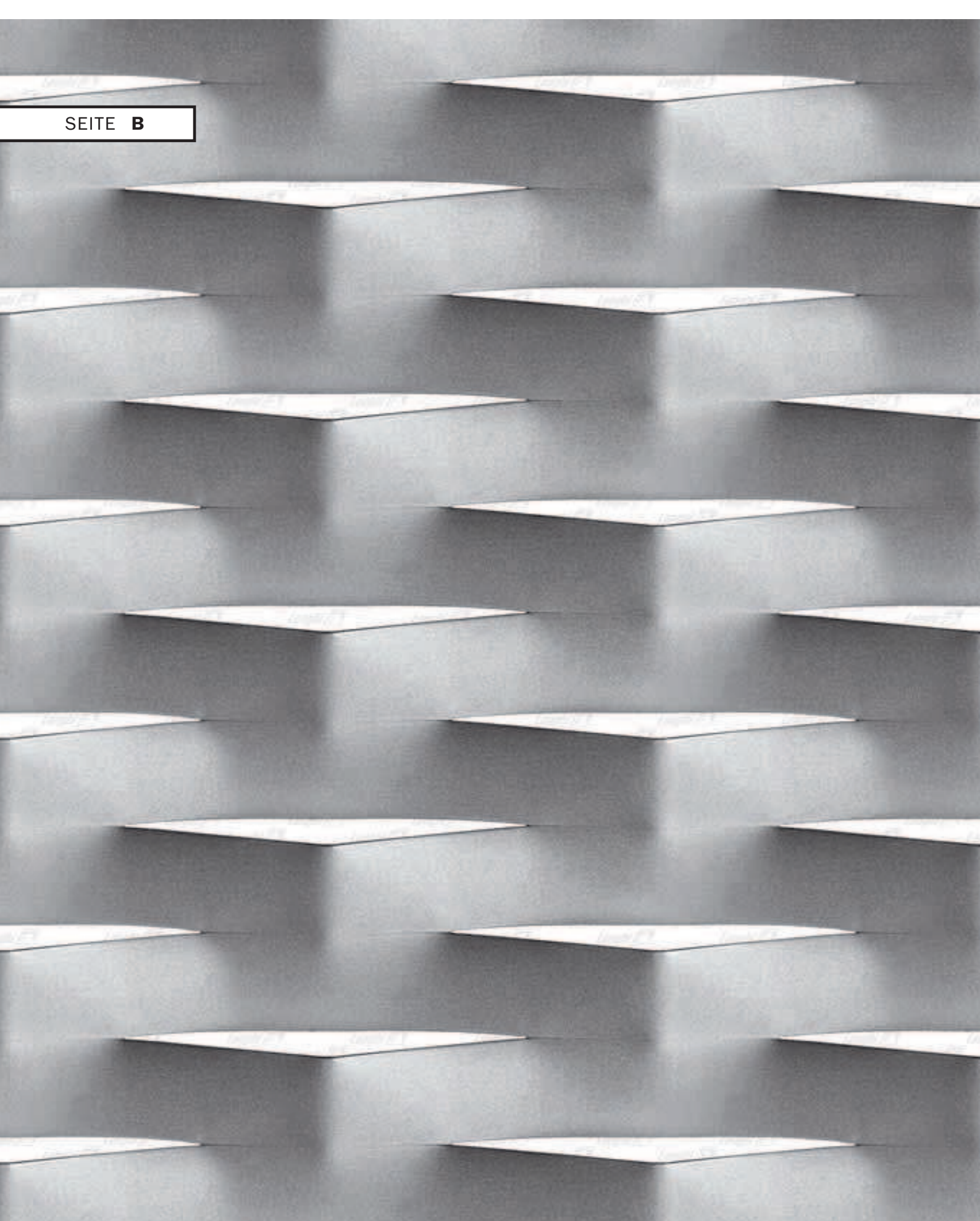


Maschenbild in Originalgröße



Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 160 x 40 (52) - 24 x <b>1,5</b>	10,60	3,60	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	mittig gemessen 18 (~) ◆	10,2 (~)
R 160 x 40 (52) - 24 x <b>2,0</b>	14,10	4,70	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500		
			<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1600 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**Sierra**



**R 160 x 40 (52) - 24 x s**

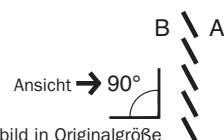
| TYP | I

| b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| c

| s



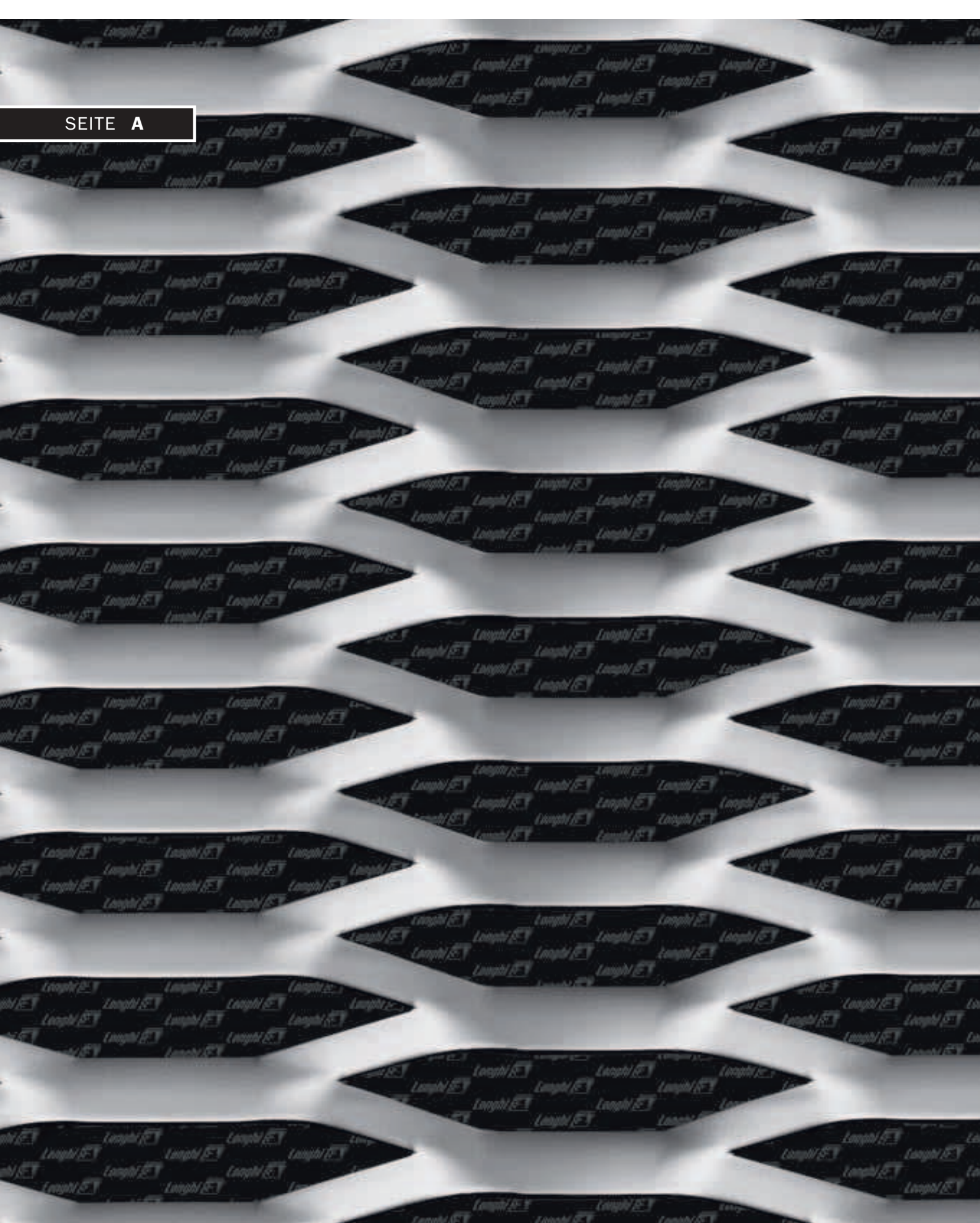
Maschenbild in Originalgröße



Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 160 x 40 (52) - 24 x <b>1,5</b>	10,60	3,60	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	mittig gemessen 18 (~) ◆	10,2 (~)
R 160 x 40 (52) - 24 x <b>2,0</b>	14,10	4,70	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500		
			<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1600 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

SEITE A



**Prisma**



**E 200 x 65 (35) - 15 x s**

|<sub>typ</sub> |<sub>l</sub> |<sub>b</sub> NOMINALE MASCHENBREITE |<sub>b</sub> EFFEKTIVE MASCHENBREITE |<sub>c</sub> |<sub>s</sub>

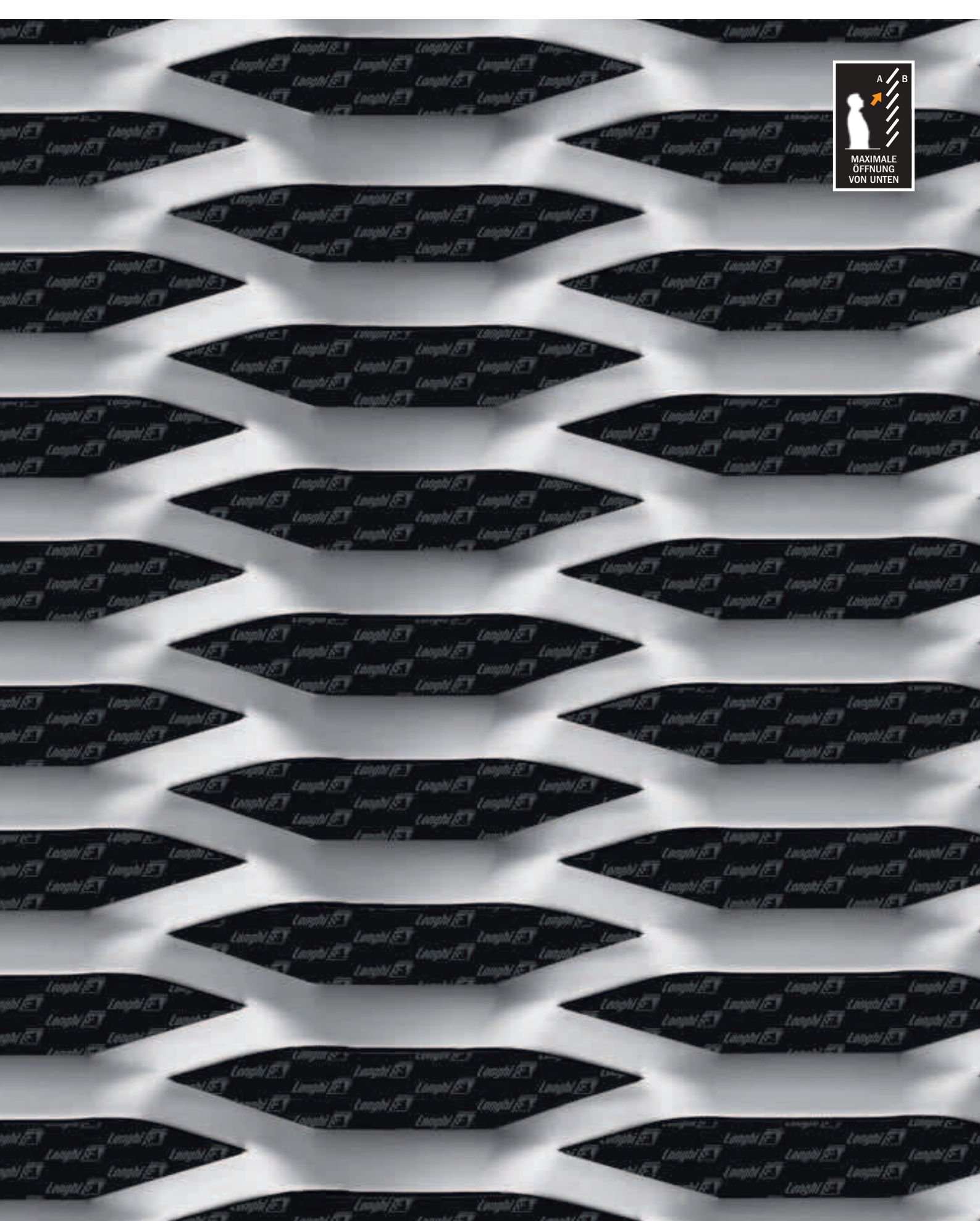
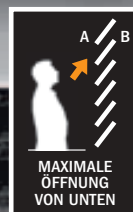


A // B

Ansicht → 90°

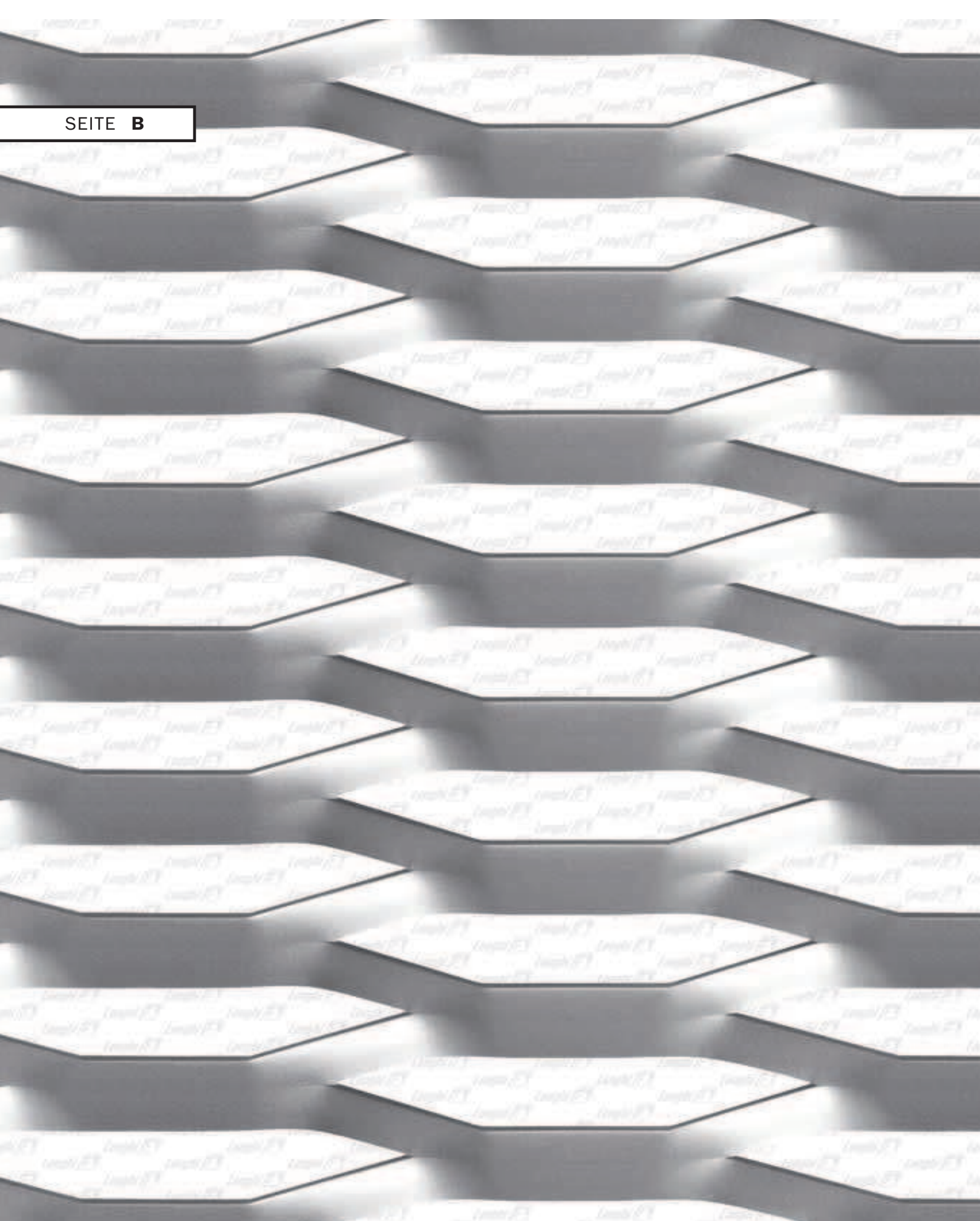


Maschenbild in Originalgröße



Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 200 x 65 (35) - 15 x <b>1,5</b>	10,10	/	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000 <b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	mittig gemessen 17 (~) ◆	20,5 (~)
E 200 x 65 (35) - 15 x <b>2,0</b>	13,50	4,60	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
E 200 x 65 (35) - 15 x <b>3,0</b>	/	6,90	<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1700 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**Prisma**



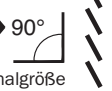
**E 200 x 65 (35) - 15 x s**

| TYP | *z* | *b* NOMINALE MASCHENBREITE | *b* EFFEKTIVE MASCHENBREITE | *c* | *s*



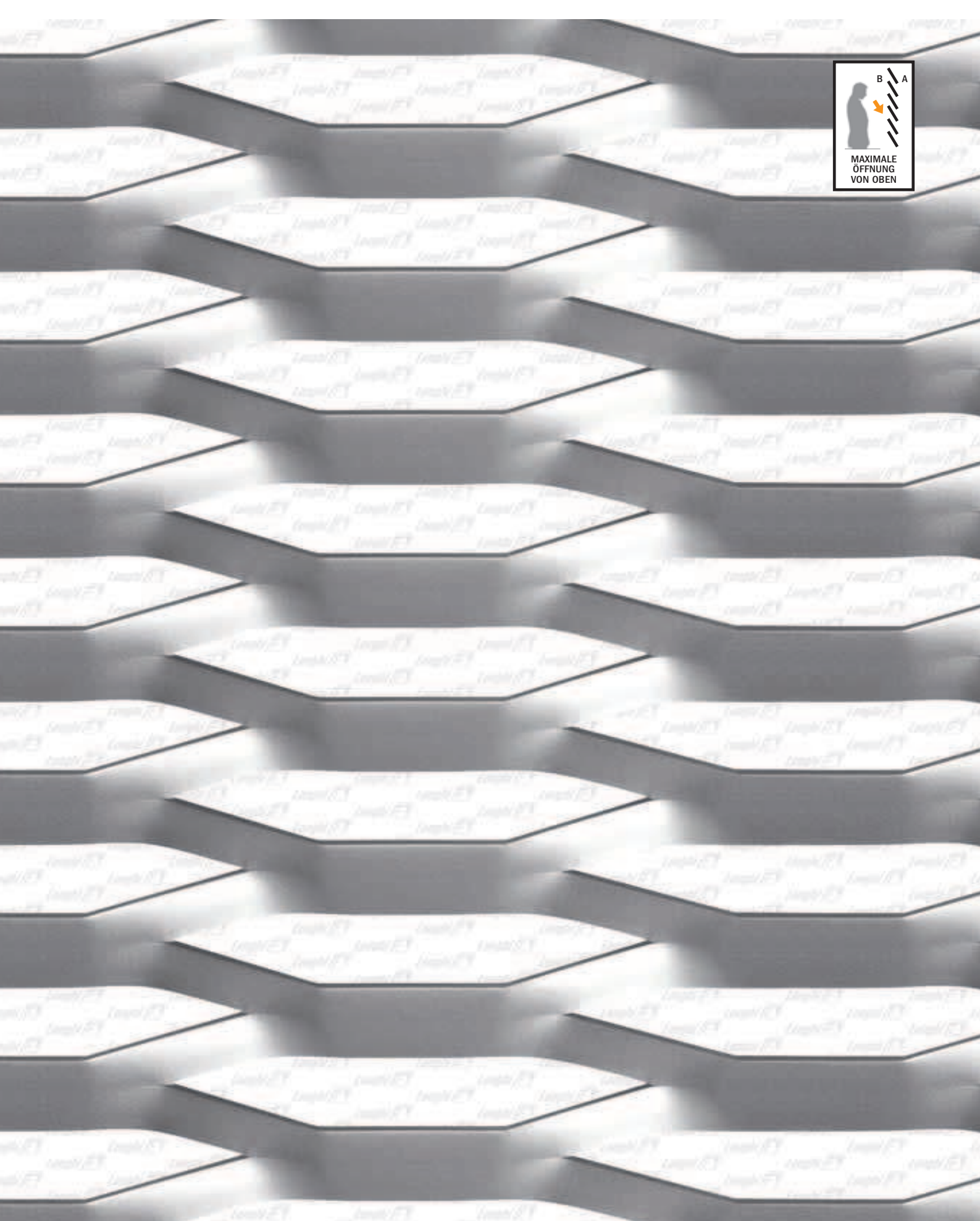
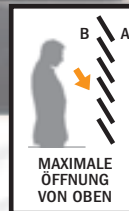
**B** \ **A**

Ansicht → 90°



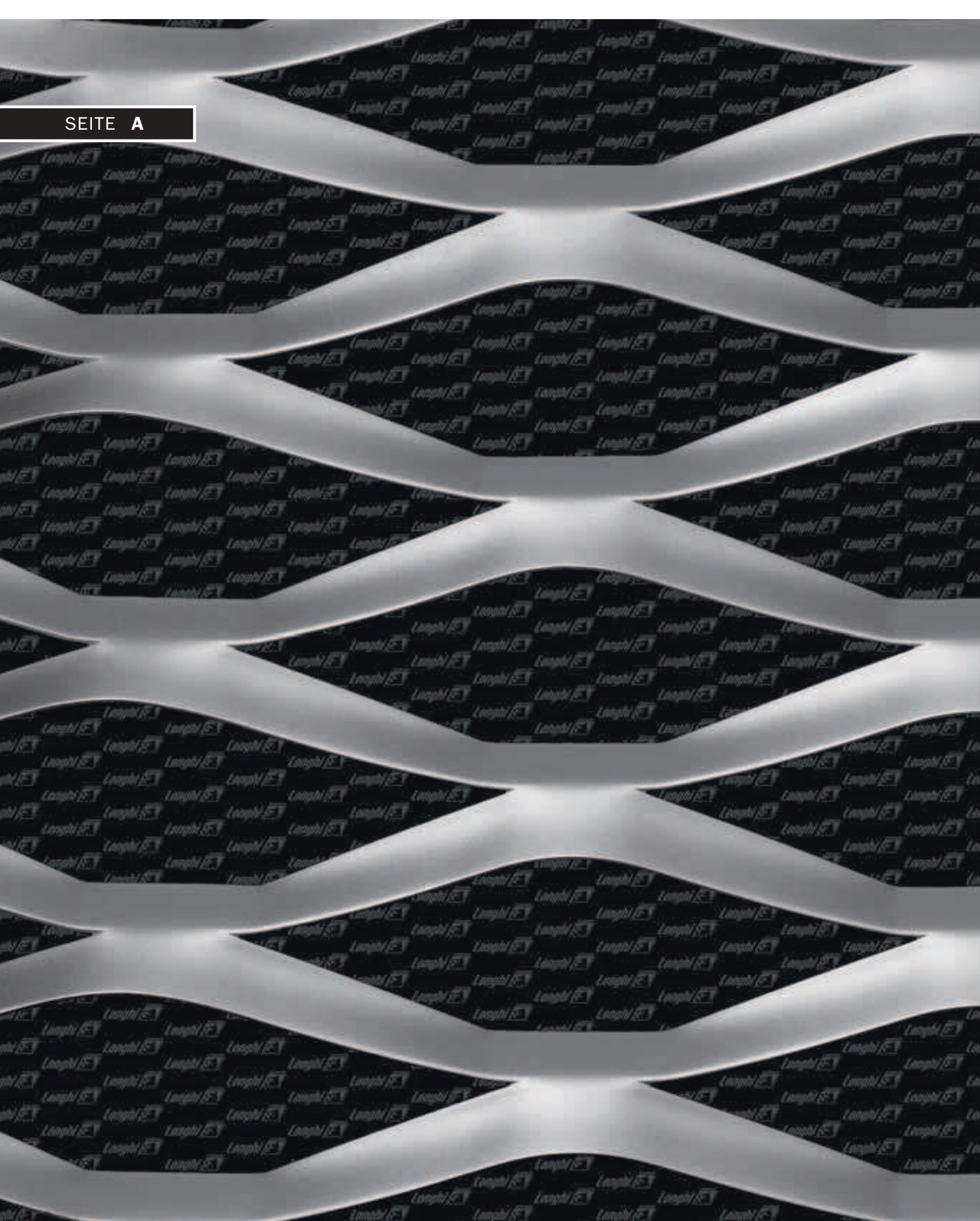
Maschenbild in Originalgröße





Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 200 x 65 (35) - 15 x <b>1,5</b>	10,10	/	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000 <b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	17 (~) ◆	20,5 (~)
E 200 x 65 (35) - 15 x <b>2,0</b>	13,50	4,60	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
E 200 x 65 (35) - 15 x <b>3,0</b>	/	6,90	<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1700 max.		

SEITE A



**Stadium**



**E 200 x 65 (70) - 20,6 x s**

|TYP | I

| b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| c

| s

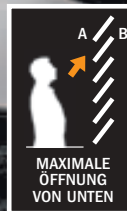
Ansicht → 90°



A // B

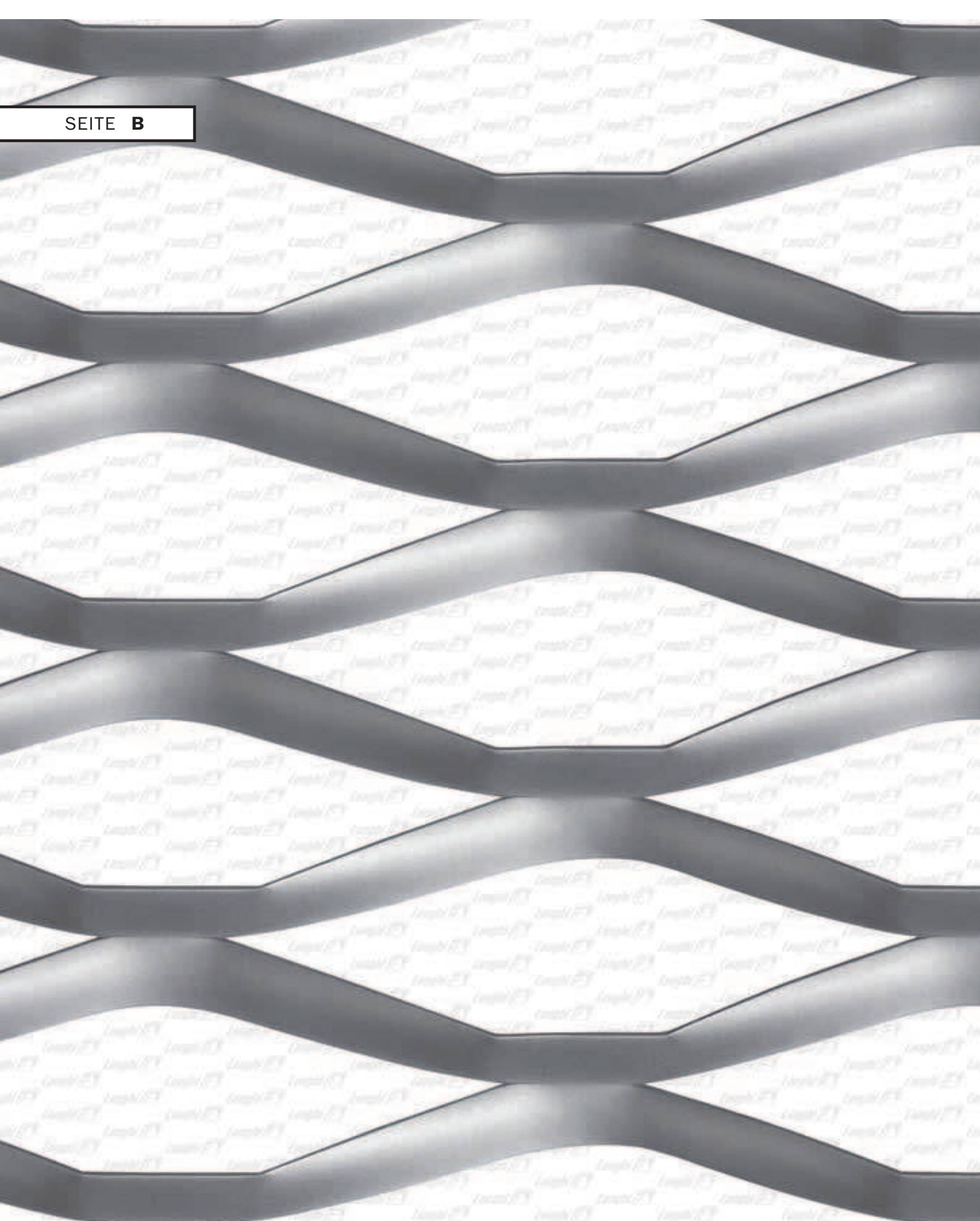
Maschenbild in Originalgröße

**protech**



Typ - $I \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 200 x 65 (70) - 20,6 x <b>1,5</b>	7,20	2,40	<b>I</b> 1000 x <b>b</b> 2000 <b>I</b> 1250 x <b>b</b> 2500	<b>mittig gemessen</b> 28 (-) ◆	56 (-)
E 200 x 65 (70) - 20,6 x <b>2,0</b>	9,30	3,10	<b>I</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
E 200 x 65 (70) - 20,6 x <b>3,0</b>	14,00	4,60	<b>I</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 2500 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**Stadium**



**E 200 x 65 (70) - 20,6 x s**

| TYP | I

| b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| c

| s

Ansicht → 90°

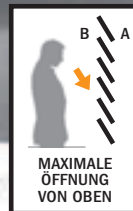


B \ A



Maschenbild in Originalgröße





Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtstärke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 200 x 65 (70) - 20,6 x <b>1,5</b>	7,20	2,40	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	28 (-) ◆	56 (-)
E 200 x 65 (70) - 20,6 x <b>2,0</b>	9,30	3,10	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500		
E 200 x 65 (70) - 20,6 x <b>3,0</b>	14,00	4,60	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 2500 max.		

SEITE A

# Coliseum



R 200 x 75 (80) - 24 x s

|<sub>TYP</sub> |<sub>I</sub>

|<sub>b</sub> NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>b</sub> EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>c</sub>

|<sub>s</sub>

Ansicht → 90°



A // B

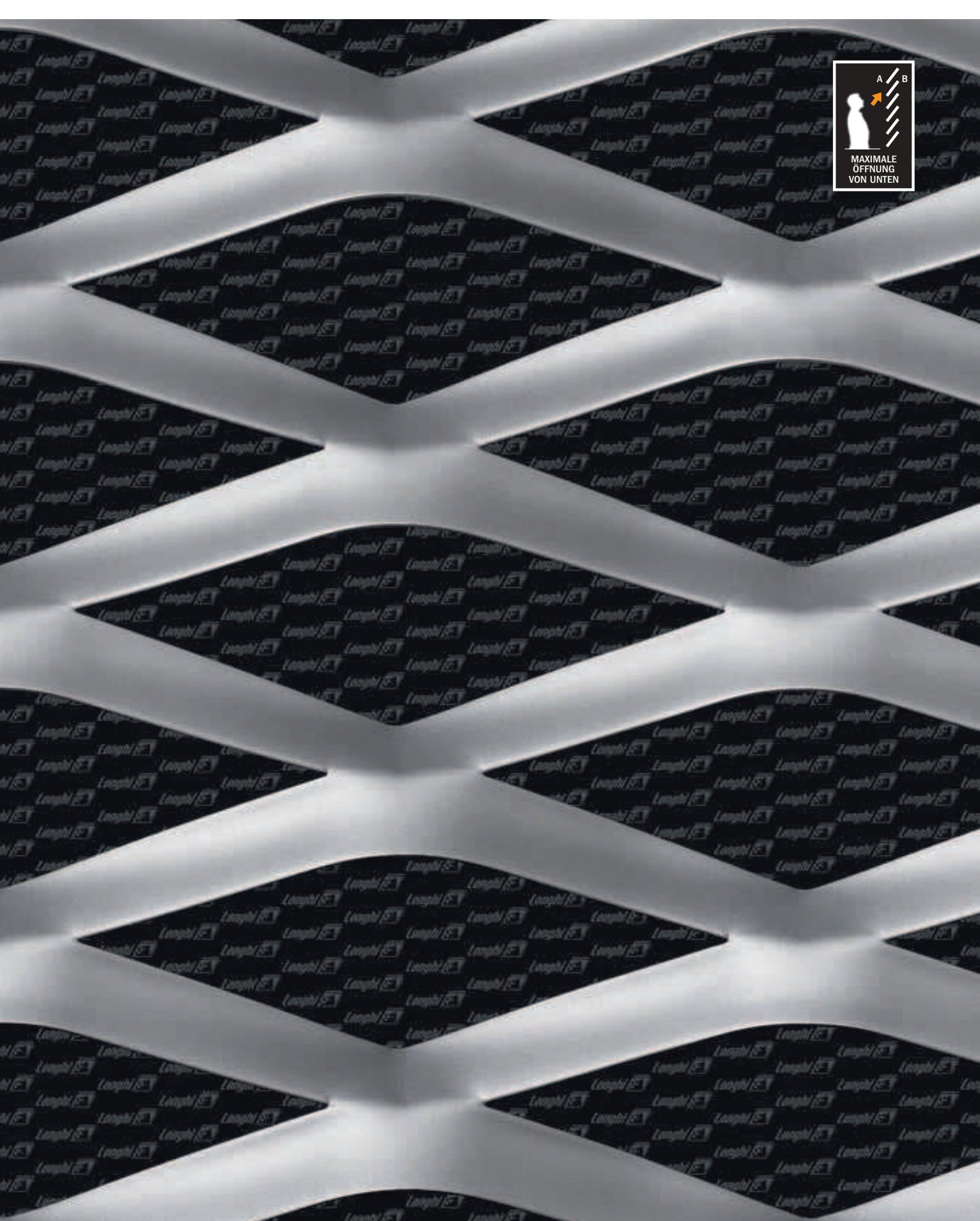
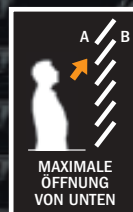
//

//

//

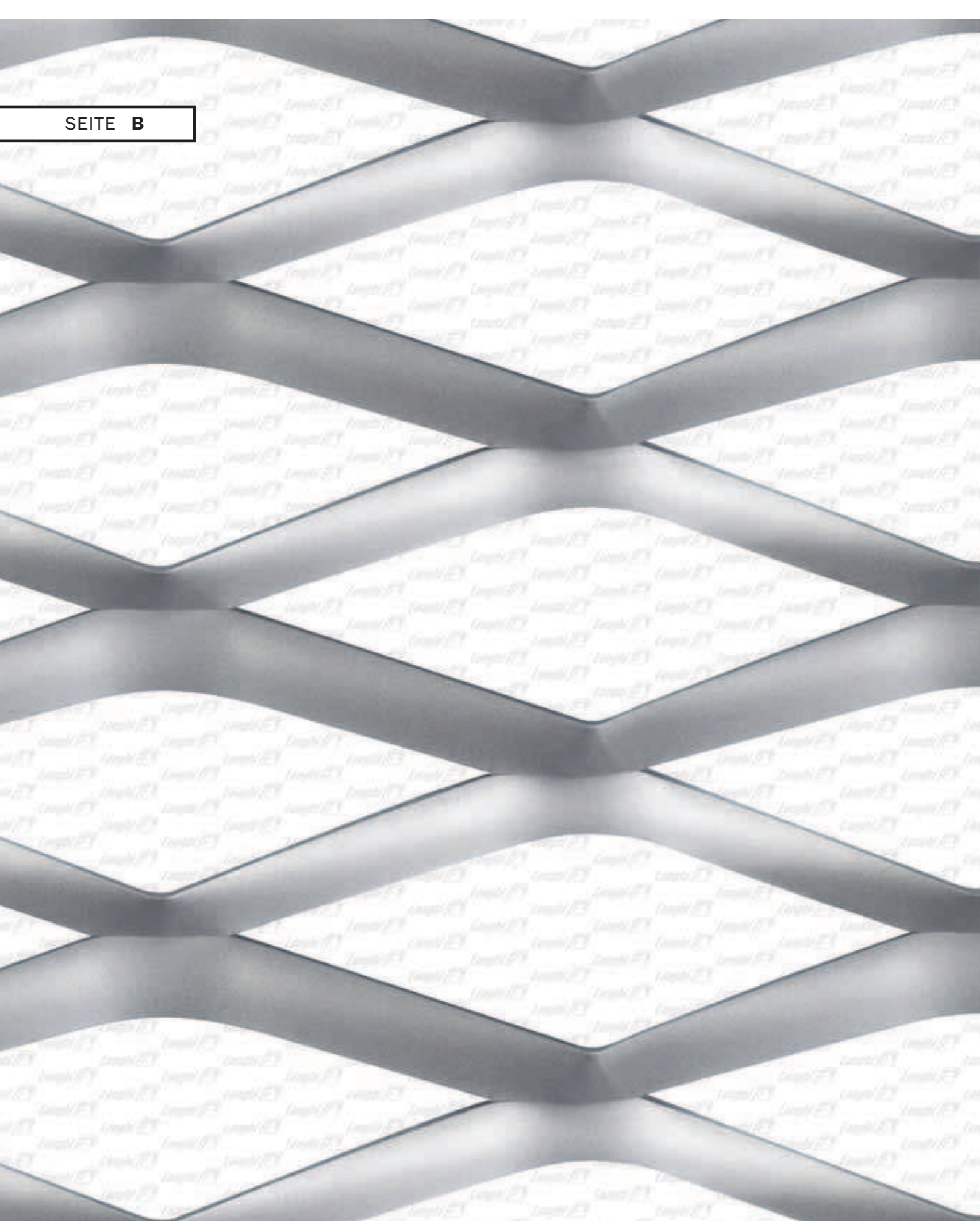
Maschenbild in Originalgröße





Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtstärke (mm)	% freie Fläche frontal
R 200 x 75 (80) - 24 x <b>1,5</b>	7,10	2,40	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000 <b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	mittig gemessen 32 (-) ◆	52,3 (-)
R 200 x 75 (80) - 24 x <b>2,0</b>	9,40	3,20	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
R 200 x 75 (80) - 24 x <b>3,0</b>	14,10	4,70	<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 2500 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



# Coliseum



**R 200 x 75 (80) - 24 x s**

|<sub>Typ</sub> |<sub>l</sub>

|<sub>b</sub> NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>b</sub> EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>c</sub>

|<sub>s</sub>

Ansicht → 90°



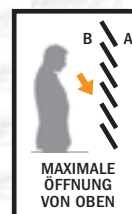
B \ A



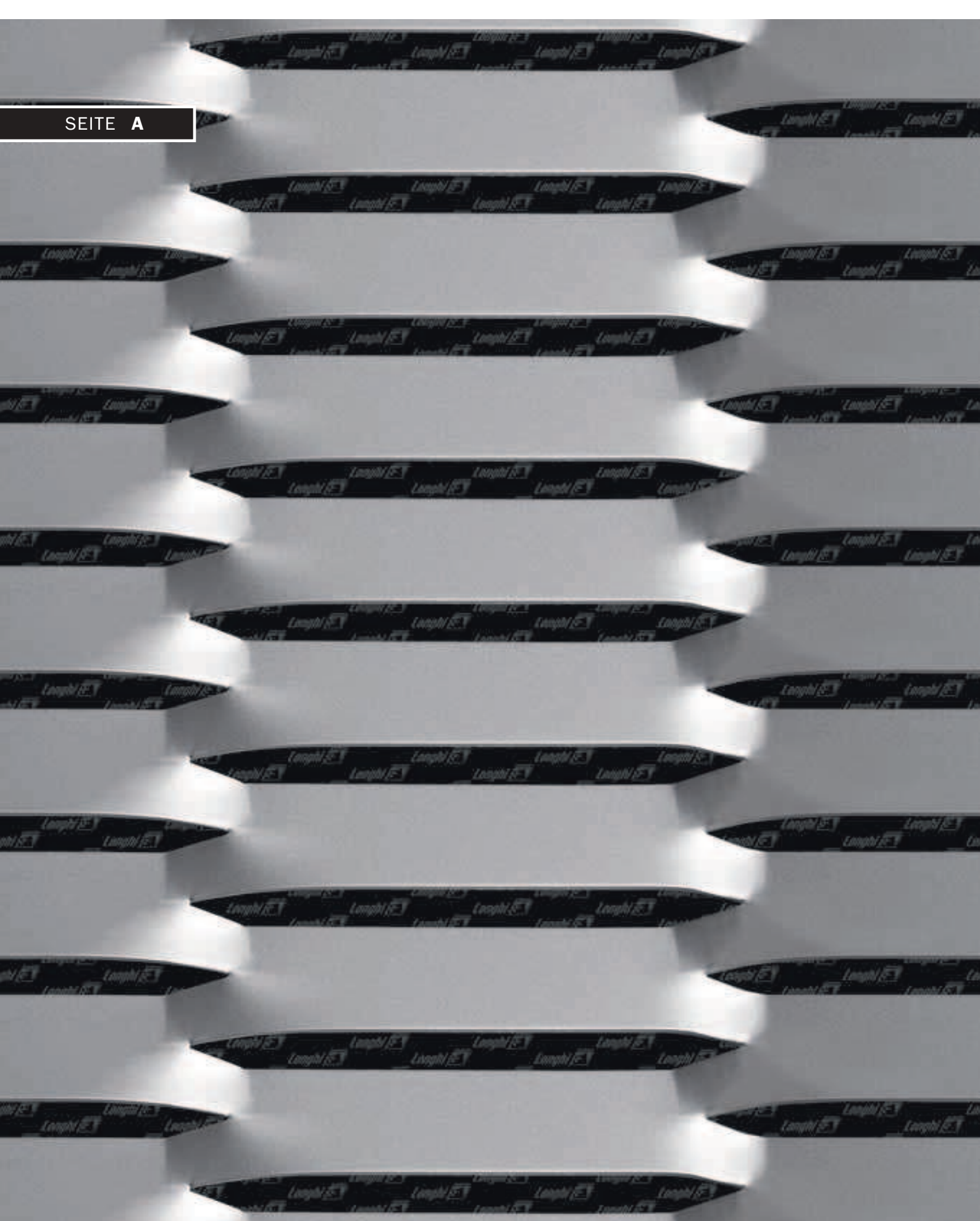
Maschenbild in Originalgröße







Tipo - DL x DC (DC reale) - av x sp (mm)	Acciaio al carbonio (kg/m <sup>2</sup> )	Alluminio (kg/m <sup>2</sup> )	Dimensioni foglio disponibile (mm)	Spessore finale foglio (mm)	% vuoto frontale
R 200 x 75 (80) - 24 x <b>1,5</b>	7,10	2,40	<b>DL 1000 x DC 2000</b>	<b>mittig gemessen</b> 32 (-) ◆	52,3 (-)
R 200 x 75 (80) - 24 x <b>2,0</b>	9,40	3,20	<b>DL 1250 x DC 2500</b>		
R 200 x 75 (80) - 24 x <b>2,0</b>	9,40	3,20	<b>DL 1500 x DC 3000</b>		
R 200 x 75 (80) - 24 x <b>3,0</b>	14,10	4,70	<b>DL 2000 - 2500 x DC 2500 max.</b>		



**Phoenix**



**E 250 x 35 (35) - 15 x s**

|<sub>Typ</sub> |<sub>l</sub>

|<sub>b</sub> NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>b</sub> EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

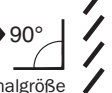
|<sub>c</sub>

|<sub>s</sub>

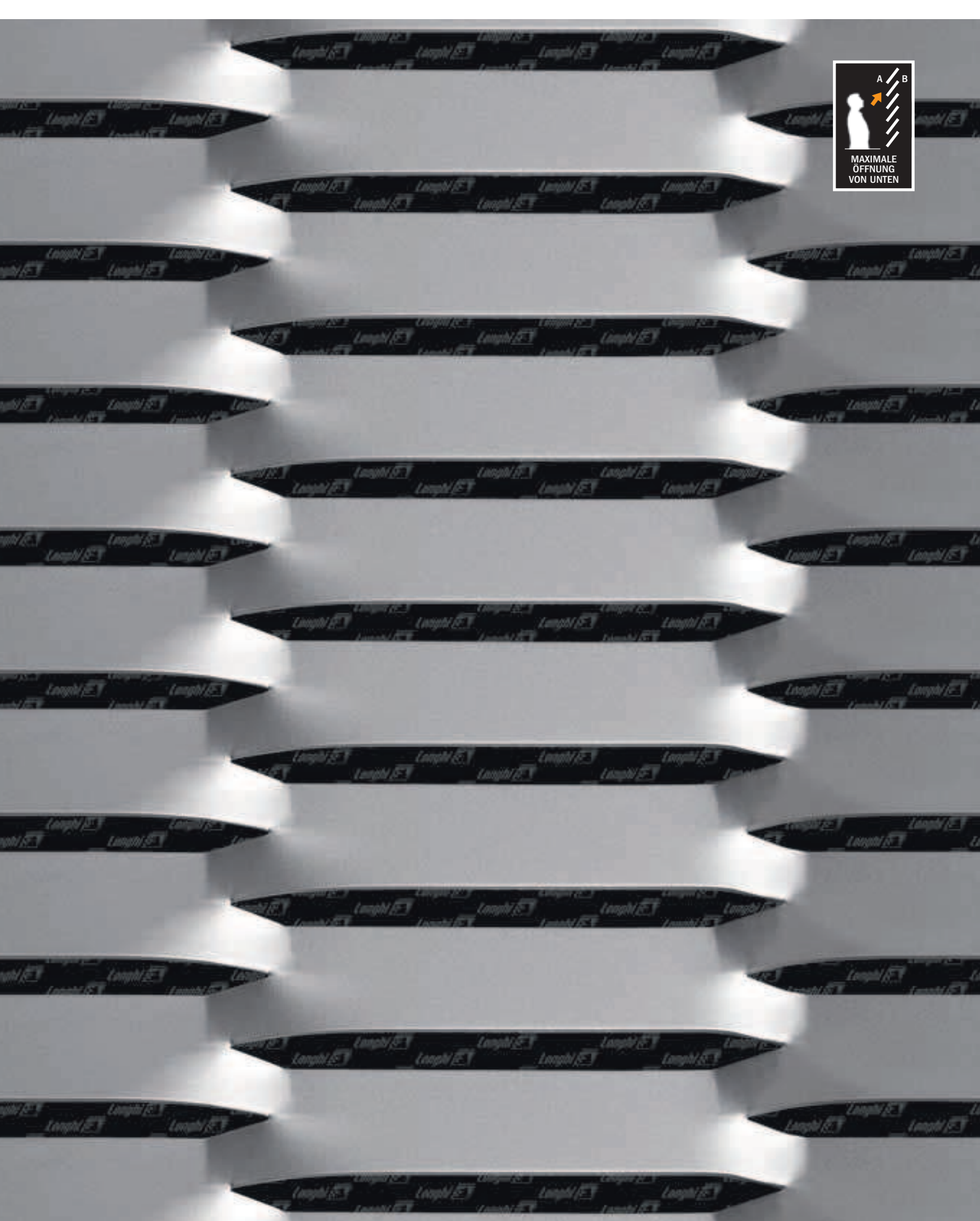


A // B

Ansicht → 90°

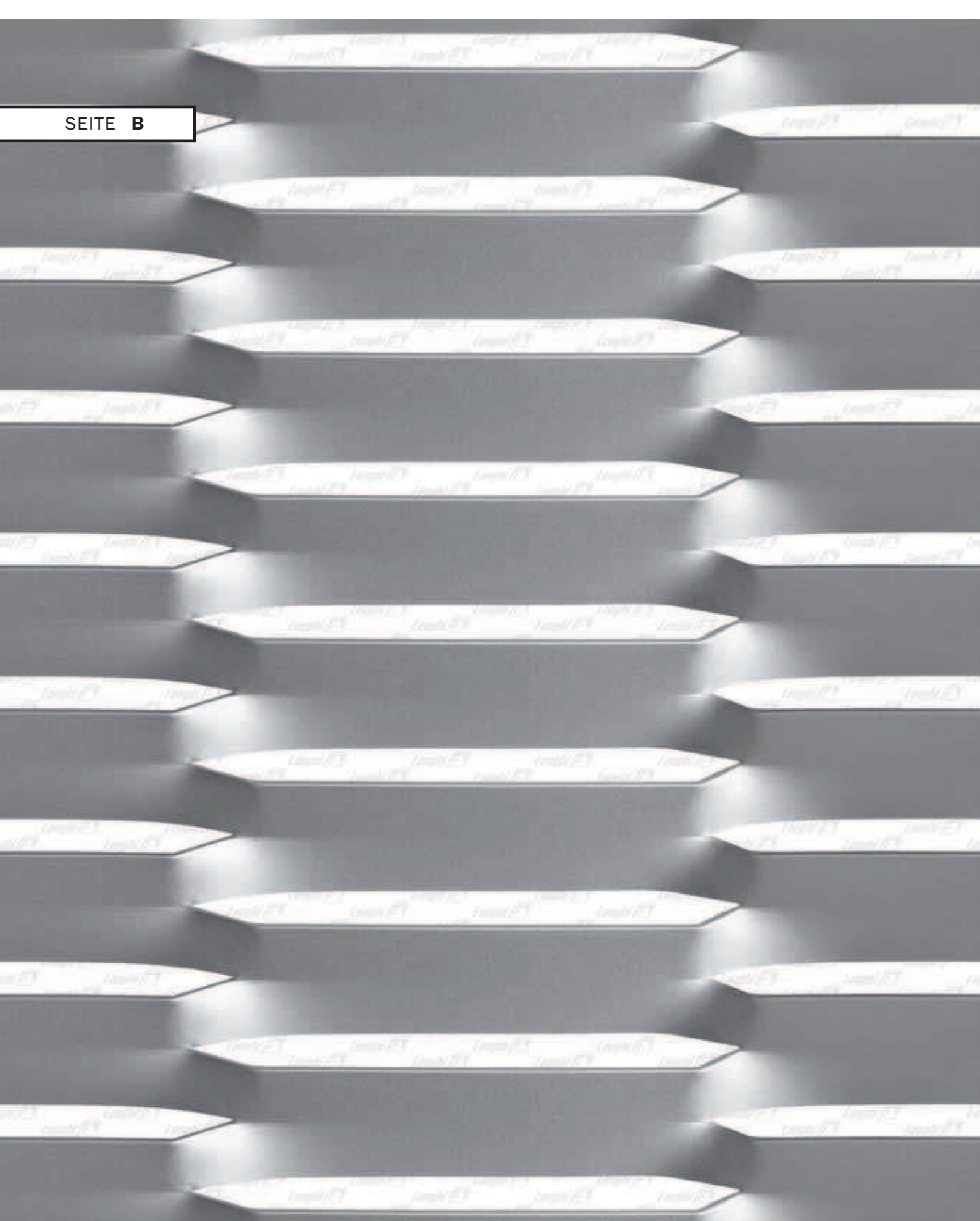


Maschenbild in Originalgröße



Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm) mittig gemessen	% freie Fläche frontal
E 250 x 35 (35) - 15 x <b>1,5</b>	10,10	3,50	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	18 (-) ◆	25 (-)
E 250 x 35 (35) - 15 x <b>2,0</b>	13,50	4,70	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500		
E 250 x 35 (35) - 15 x <b>3,0</b>	20,20	7,00	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1600 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**Phoenix**



**E 250 x 35 (35) - 15 x s**

| TYP | I | | b NOMINALE MASCHENBREITE | | b EFFEKTIVE MASCHENBREITE | | c | | s |



B \ A

Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße



Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtstärke (mm)	% freie Fläche frontal
E 250 x 35 (35) - 15 x <b>1,5</b>	10,10	3,50	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	mittig gemessen 18 (-) ◆	25 (-)
E 250 x 35 (35) - 15 x <b>2,0</b>	13,50	4,70	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500		
E 250 x 35 (35) - 15 x <b>3,0</b>	20,20	7,00	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		
			<b>l</b> 2000 - 2500 x <b>b</b> 1600 max.		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**Delta**



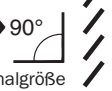
**R 250 x 90 (96) - 25 x s**

|<sub>TYP</sub> |<sub>I</sub> |<sub>b</sub> NOMINALE MASCHENBREITE |<sub>b</sub> EFFEKTIVE MASCHENBREITE |<sub>c</sub> |<sub>s</sub>

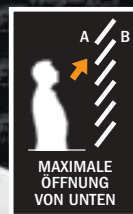


A // B

Ansicht → 90°

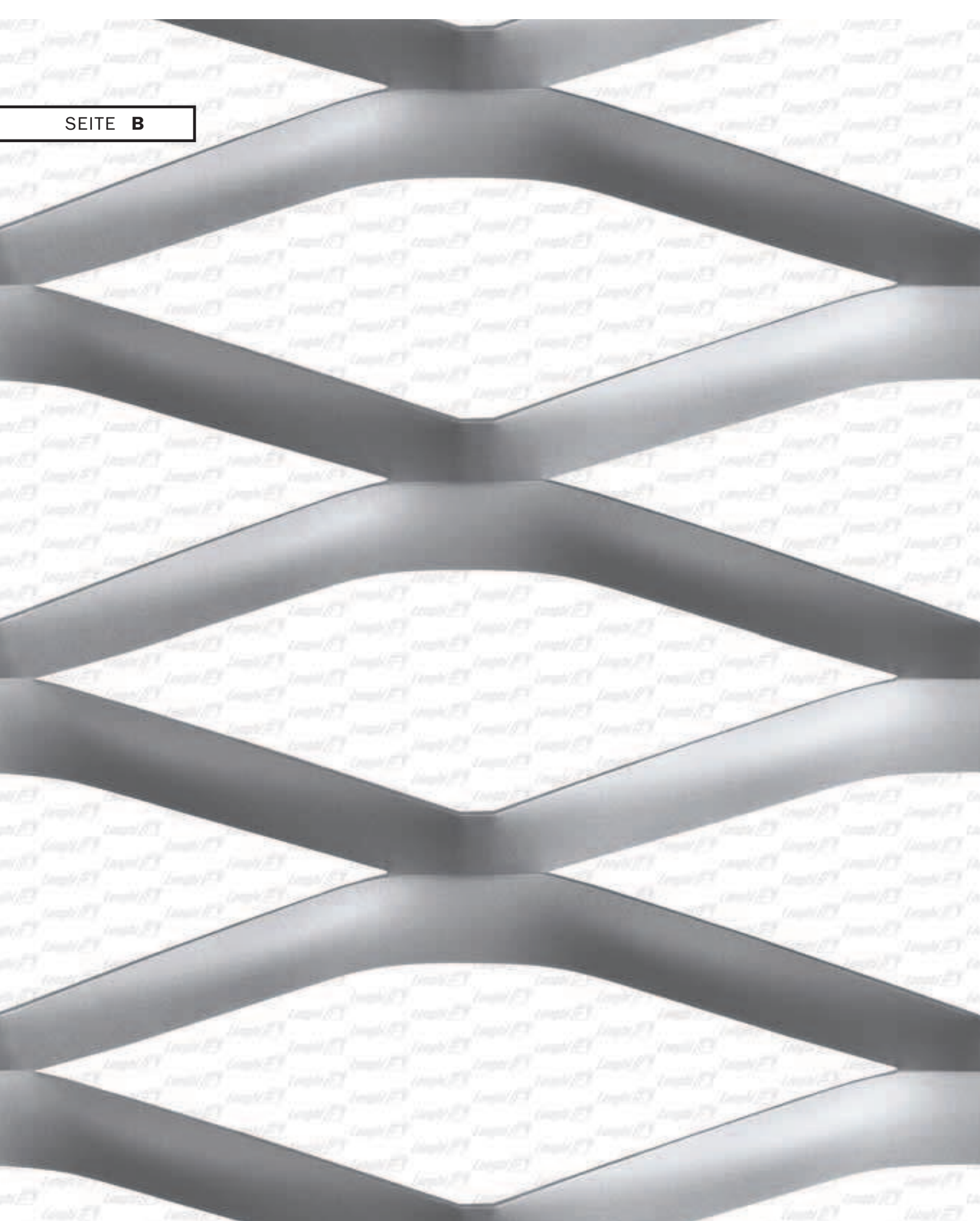


Maschenbild in Originalgröße



Typ - $l \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 250 x 90 (96) - 25 x <b>1,5</b>	6,30	2,10	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	<b>mittig gemessen</b>	59 (-)
R 250 x 90 (96) - 25 x <b>2,0</b>	8,40	2,80	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	37 (-) ◆	
R 250 x 90 (96) - 25 x <b>3,0</b>	12,60	4,20	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**Delta**



**R 250 x 90 (96) - 25 x s**

|<sub>Typ</sub> |<sub>l</sub>

|<sub>b</sub> NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>b</sub> EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>c</sub>

|<sub>s</sub>

B \ A

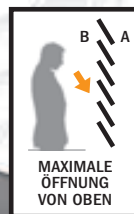
Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße







Typ - $l \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 250 x 90 (96) - 25 x <b>1,5</b>	6,30	2,10	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	<b>mittig gemessen</b>	59 (-)
R 250 x 90 (96) - 25 x <b>2,0</b>	8,40	2,80	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	37 (~) ◆	
R 250 x 90 (96) - 25 x <b>3,0</b>	12,60	4,20	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		



**Estesa**



**R 270 x 100 (100) - 30 x s**

|TYP| I

|b| NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

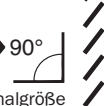
|b| EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

|c|

|s|

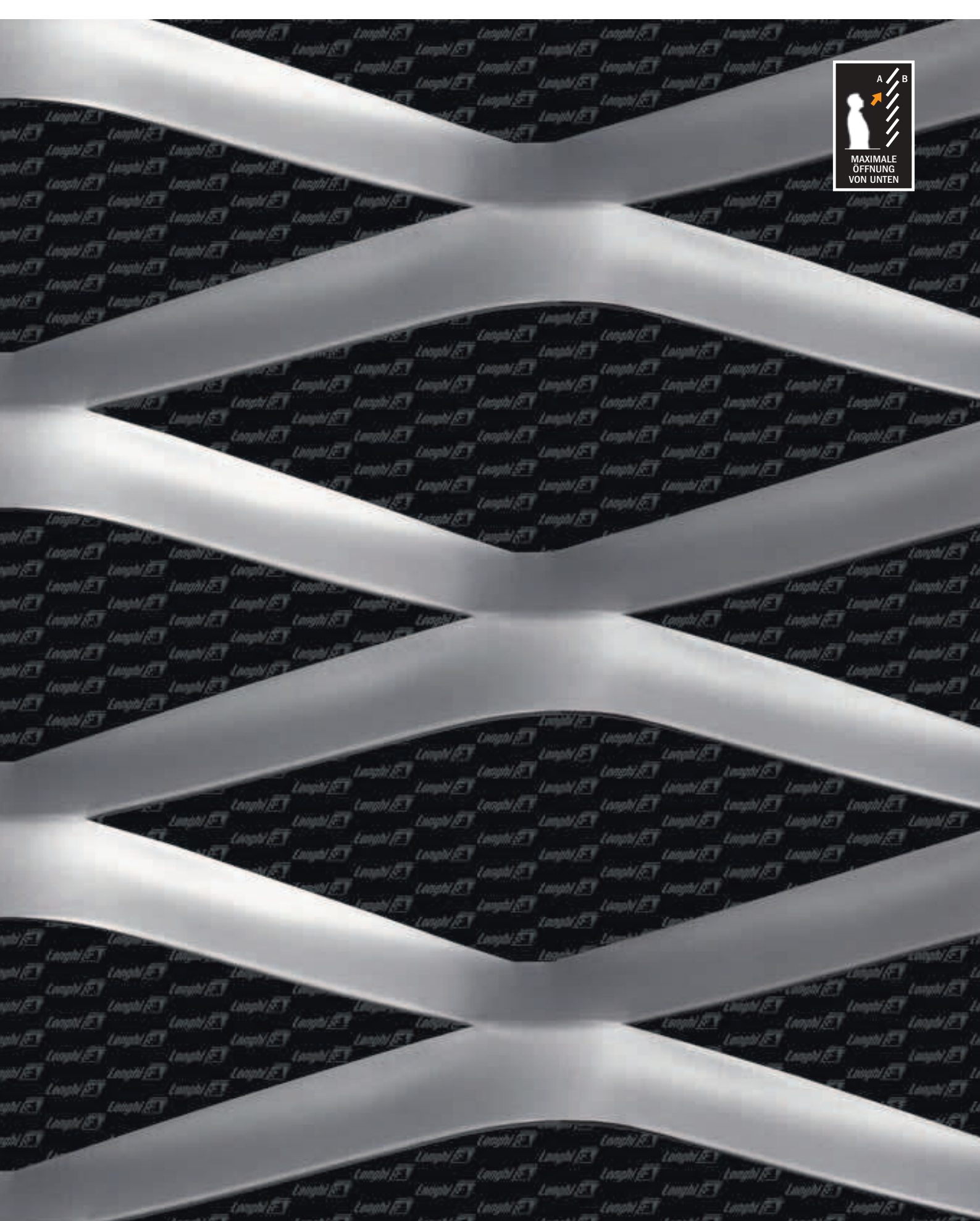
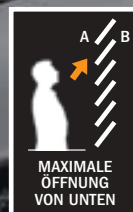
A / B

Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße





Typ - $I \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 270 x 100 (100) - 30 x <b>1,5</b>	7,50	2,50	<b>1</b> 1000 x <b>b</b> 2000	<b>mittig gemessen</b>	52,8 (~)
R 270 x 100 (100) - 30 x <b>2,0</b>	10,00	3,40	<b>1</b> 1250 x <b>b</b> 2500	49 (~) ◆	
R 270 x 100 (100) - 30 x <b>3,0</b>	15,00	5,00	<b>1</b> 1500 x <b>b</b> 3000		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**Estesa**



**R 270 x 100 (100) - 30 x s**

|TYP |I

|b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

|b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

|c

|s

B \ A

Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße





Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 270 x 100 (100) - 30 x <b>1,5</b>	7,50	2,50	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	<b>mittig gemessen</b>	52,8 (~)
R 270 x 100 (100) - 30 x <b>2,0</b>	10,00	3,40	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	49 (~) ◆	
R 270 x 100 (100) - 30 x <b>3,0</b>	15,00	5,00	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		

SEITE A

# Vela 300



E 300 x 100 (100) - 28 x s

| TYP | z

| b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| b' EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| c

| s

Ansicht → 90°



A // B

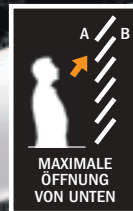
//

//

//

Maschenbild in Originalgröße





Typ - $I \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 300 x 100 (100) - 28 x <b>1,5</b>	6,60	2,30	<b>I</b> 1250 x <b>b</b> 2500 max.	<b>mittig gemessen</b>	54,5 (~)
E 300 x 100 (100) - 28 x <b>2,0</b>	8,80	3,20		42 (~) ◆	
E 300 x 100 (100) - 28 x <b>3,0</b>	/	4,60			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



# Vela 300



**E 300 x 100 (100) - 28 x s**

| TYP | z

| b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| c

| s

Ansicht → 90°



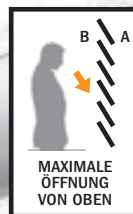
B \ A



Maschenbild in Originalgröße







Typ - $I \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtstärke (mm)	% freie Fläche frontal
E 300 x 100 (100) - 28 x <b>1,5</b>	6,60	2,30	<b>1</b> 1250 x <b>b</b> 2500 max.	<b>mittig gemessen</b>	54,5 (~)
E 300 x 100 (100) - 28 x <b>2,0</b>	8,80	3,20		42 (~) ◆	
E 300 x 100 (100) - 28 x <b>3,0</b>	/	4,60			



**Meridiana**



**E 350 x 120 (120) - 33 x s**

|<sub>typ</sub> |<sub>l</sub>

|<sub>b</sub> NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

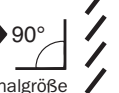
|<sub>b</sub> EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>c</sub>

|<sub>s</sub>

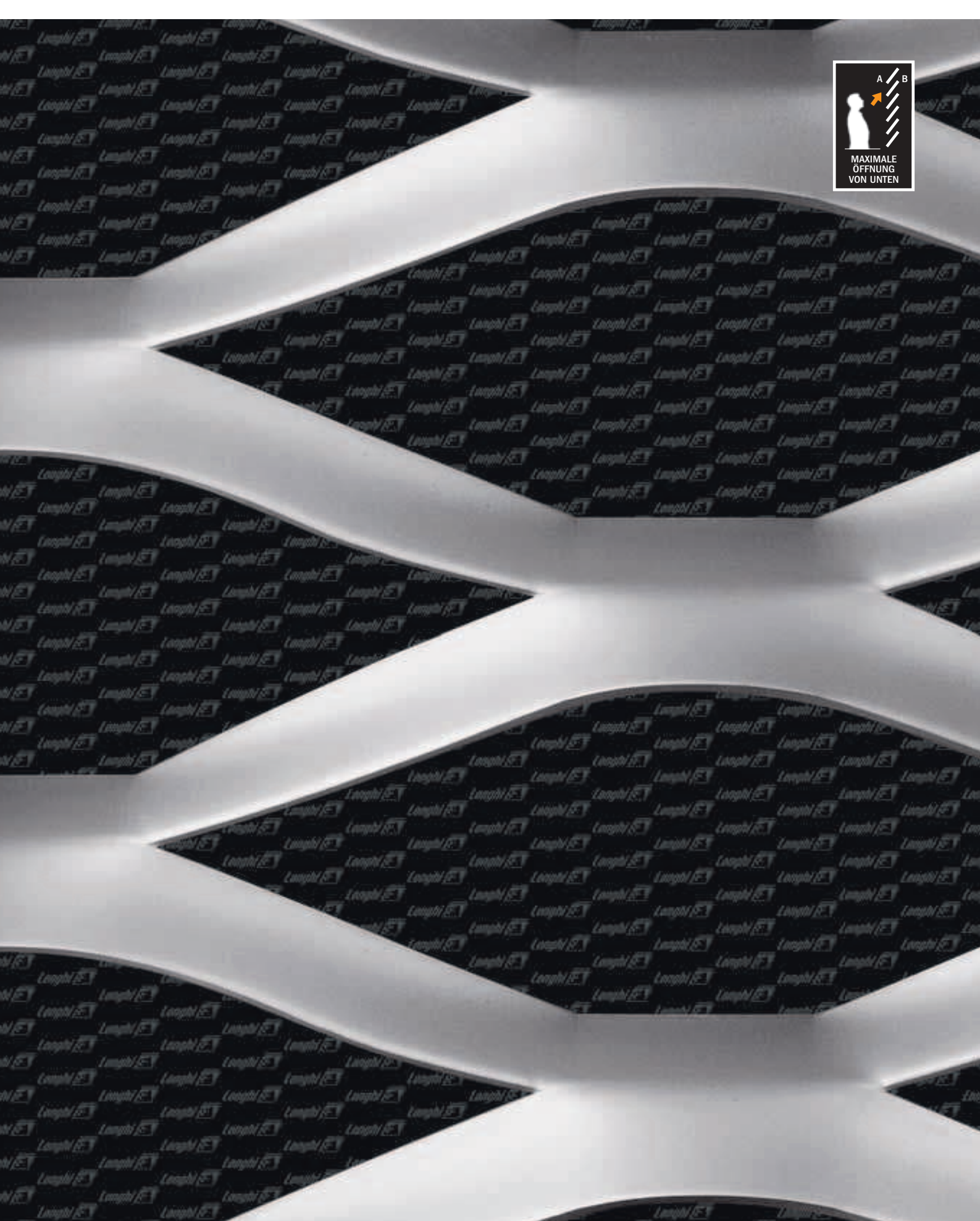
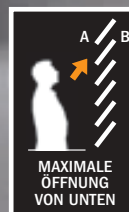
A / B

Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße





Typ - $I \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 350 x 120 (120) - 33 x 2,0	8,60	3,00	I 1500 x b 3000 c.a. I 2100 x b 2500 c.a.	mittig gemessen 52 (-) ◆	59 (-)
E 350 x 120 (120) - 33 x 3,0	12,90	4,50			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**Meridiana**



**E 350 x 120 (120) - 33 x s**

|<sub>typ</sub> |<sub>z</sub>

|<sub>b</sub> NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>b</sub> EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

|<sub>c</sub>

|<sub>s</sub>

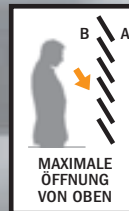
Ansicht → 90°



B \ A

Maschenbild in Originalgröße





Typ - $l \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtstärke (mm)	% freie Fläche frontal
E 350 x 120 (120) - 33 x 2,0	8,60	3,00	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000 c.a. <b>l</b> 2100 x <b>b</b> 2500 c.a.	<b>mittig gemessen</b>	59 (-)
E 350 x 120 (120) - 33 x 3,0	12,90	4,50		52 (-) ◆	

# Luna 400



T 400 x 150 (100) - 40 x s

| TYP | z

| b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| c

| s

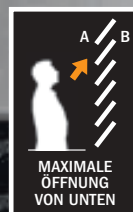
Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße

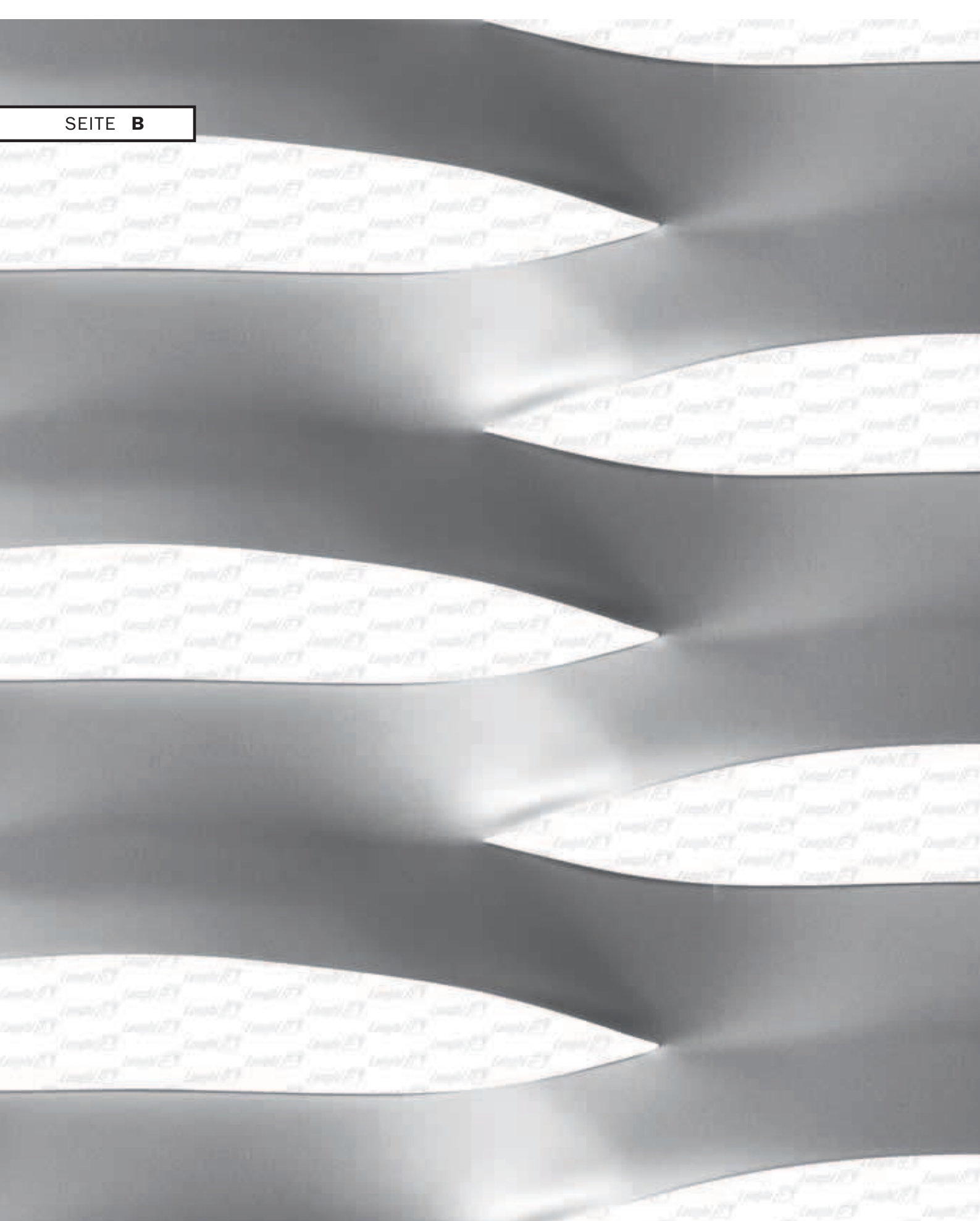
A // B





Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
T 400 x 150 (100) - 40 x 2,0	12,50	4,30	$l$ 1250 x $b$ 2500	mittig gemessen 41 (~) ◆	27,5 (~)
T 400 x 150 (100) - 40 x 3,0	18,70	6,50			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



# Luna 400



**T 400 x 150 (100) - 40 x s**

| TYP | z

| b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| c

| s

Ansicht → 90°



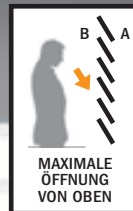
B \ A



Maschenbild in Originalgröße







Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
T 400 x 150 (100) - 40 x <b>2,0</b>	12,50	4,30	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	<b>mittig gemessen</b>	27,5 (~)
T 400 x 150 (100) - 40 x <b>3,0</b>	18,70	6,50		41 (~) ◆	

SEITE A

Italy



R 400 x 140 (140) - 33 x s

| TYP | z

| b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| b' EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| c

| s

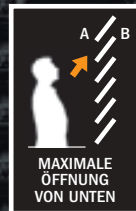
Ansicht → 90°



A // B

Maschenbild in Originalgröße

protech



Typ -  $l \times b$  ( $b$  effektiv) -  $c \times s$  (mm)

R 400 x 140 (140) - 33 x 2,0

R 400 x 140 (140) - 33 x 3,0

Stahlblech (kg/m<sup>2</sup>)

7,20

11,00

Aluminium (kg/m<sup>2</sup>)

2,60

3,80

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

1 1250 x  $b$  3000 c.a.

1 2200 x  $b$  2500 c.a.

Streckgittergesamtdicke (mm)

mittig gemessen

53 (-) ◆

% freie Fläche frontal

63 (-)



**Italy**



**R 400 x 140 (140) - 33 x s**

|<sub>TP</sub> | <sub>z</sub>

| <sub>b</sub> NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| <sub>b</sub> EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| <sub>c</sub>

| <sub>s</sub>

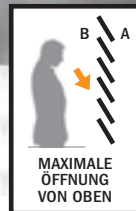
B \ A

Ansicht → 90°

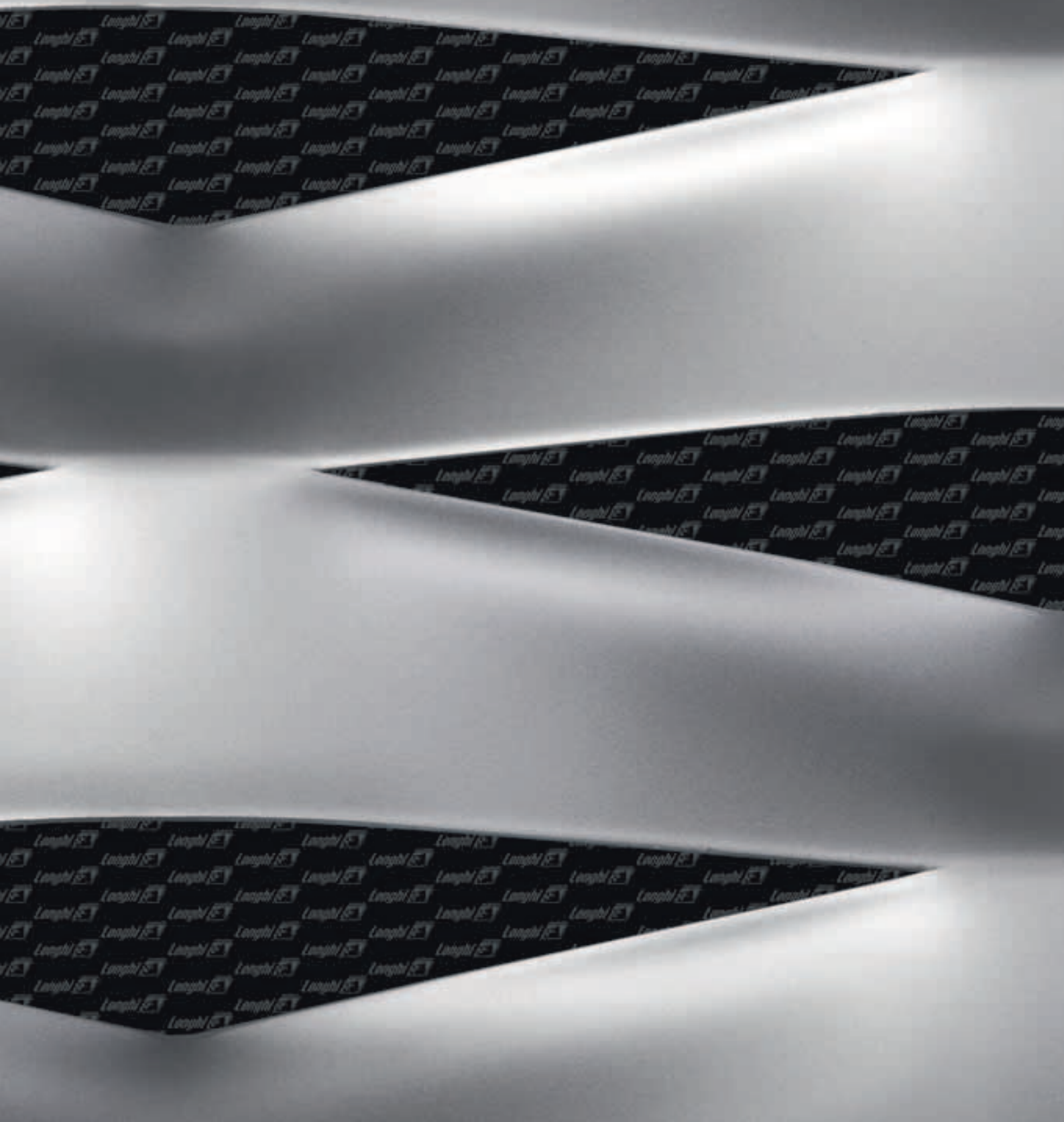


Maschenbild in Originalgröße





Typ - $l \times b$ (b effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 400 x 140 (140) - 33 x 2,0	7,20	2,60	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 3000 c.a. <b>l</b> 2200 x <b>b</b> 2500 c.a.	<b>mittig gemessen</b> 53 (~) ◆	63 (~)
R 400 x 140 (140) - 33 x 3,0	11,00	3,80			



**EF 400**



**R 400 x 140 (180) - 80 x s**

| TYP | z

| b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| c

| s

Ansicht → 90°



A // B

//

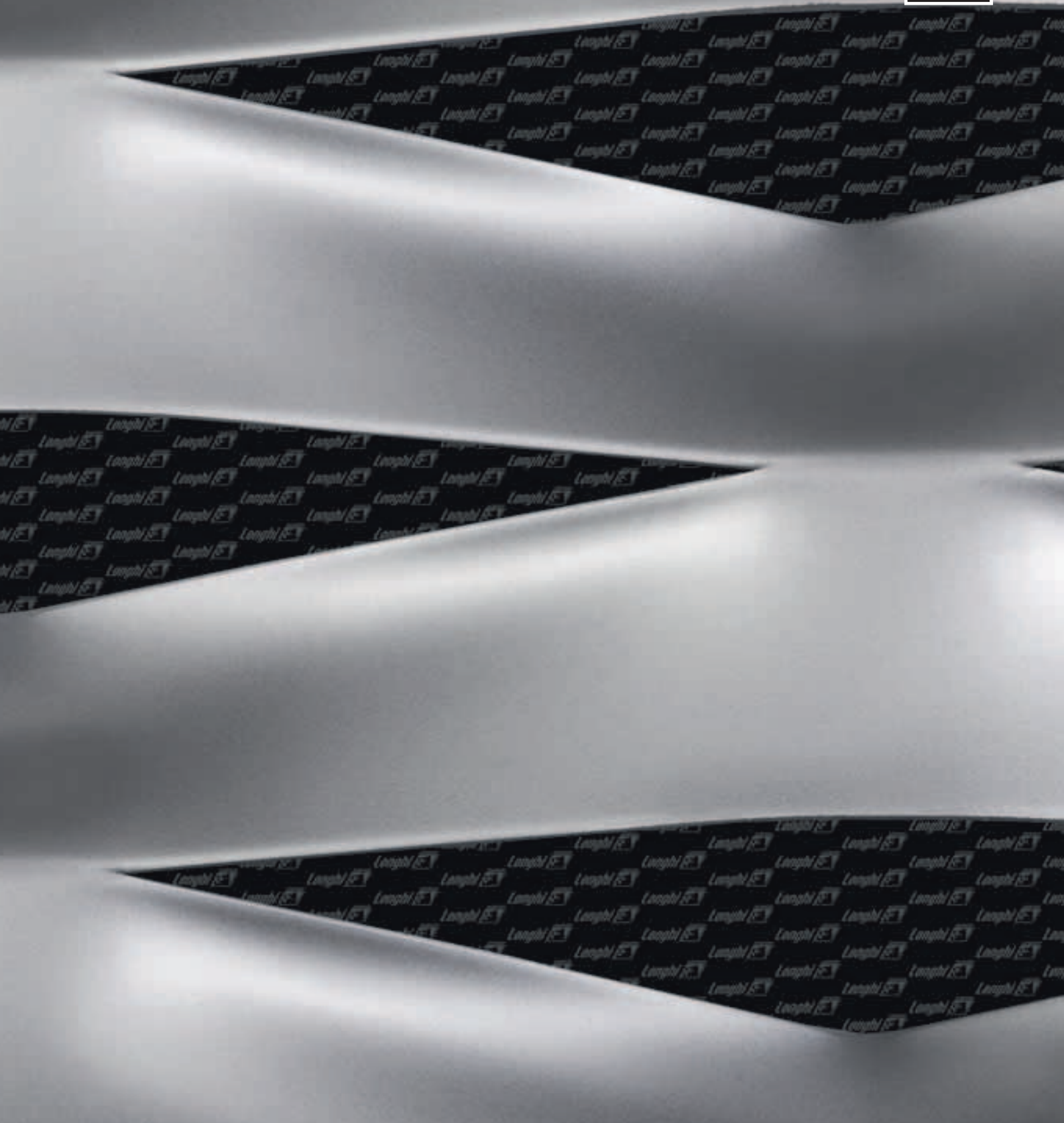
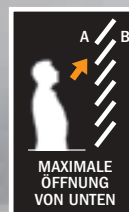
//

//

//

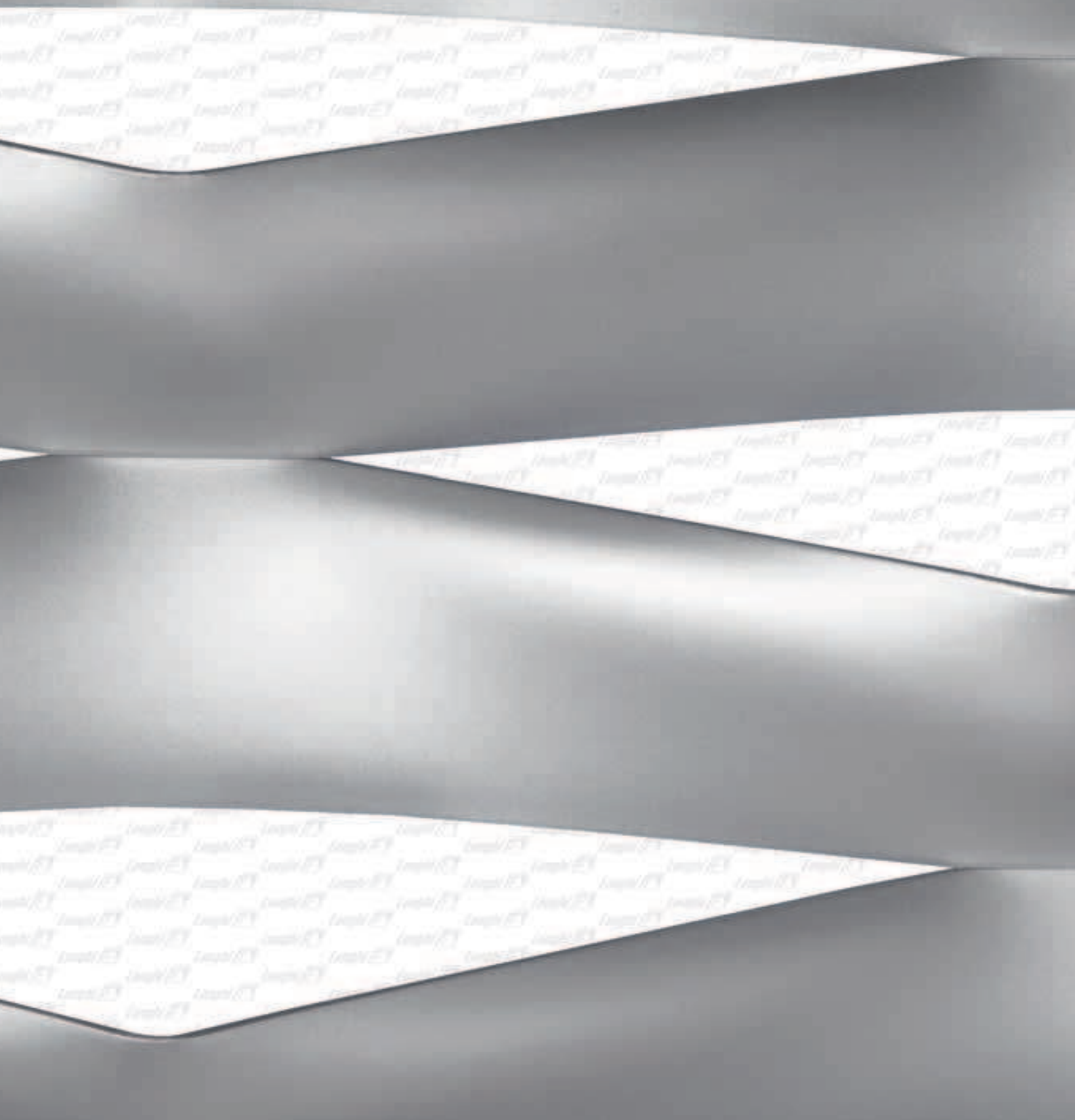
Maschenbild in Originalgröße





Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 400 x 140 (180) - 80 x <b>1,5</b>	10,50	/	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	<b>mittig gemessen</b>	22 (-)
R 400 x 140 (180) - 80 x <b>2,0</b>	14,00	4,80		72 (-) ◆	
R 400 x 140 (140) - 80 x <b>3,0</b>	/	7,20			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**EF 400**



**R 400 x 140 (180) - 80 x s**

| TYP | I

| b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| c

| s

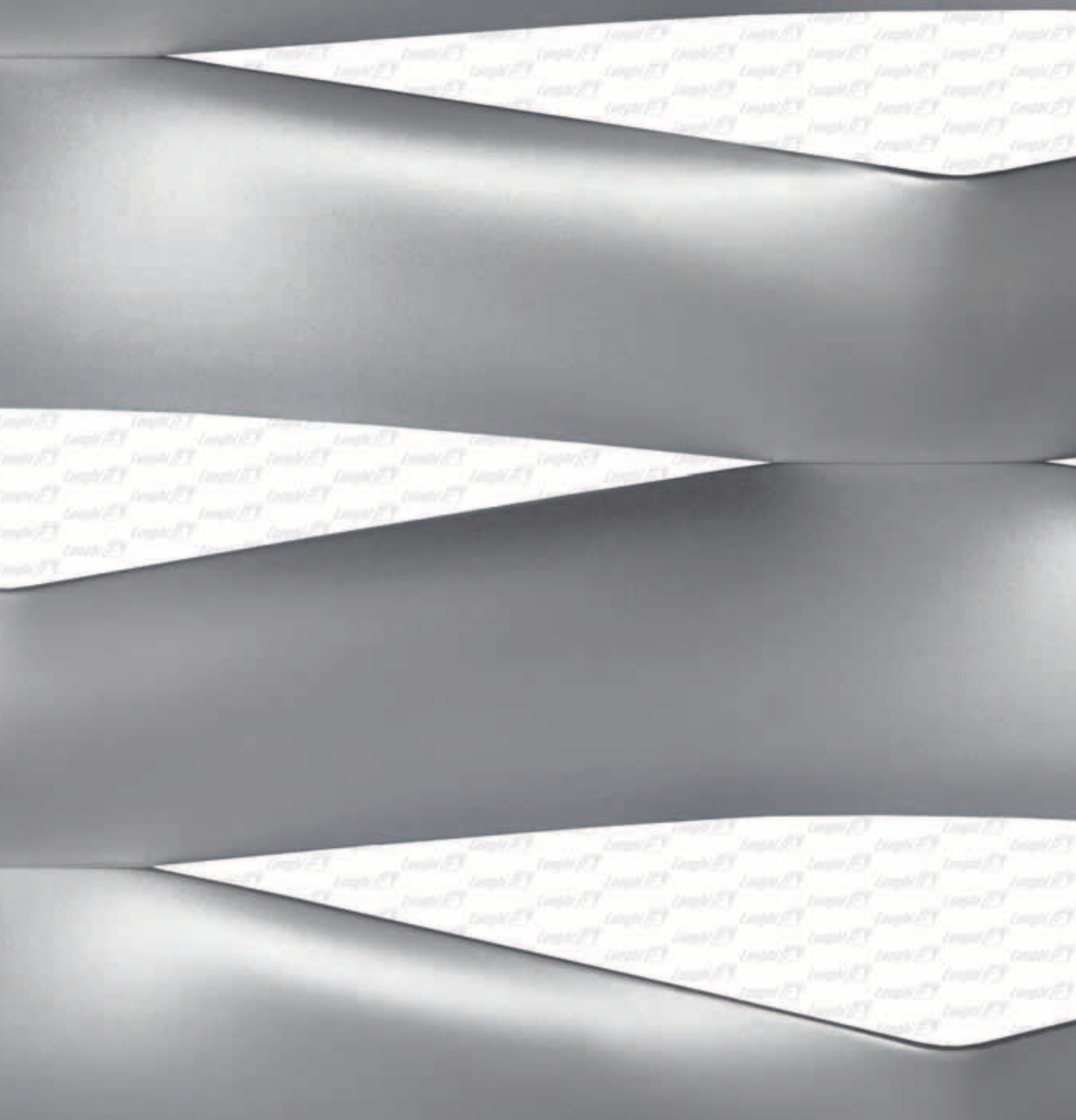
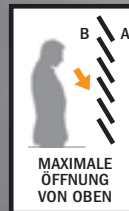
Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße







Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 400 x 140 (180) - 80 x <b>1,5</b>	10,50	/	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	<b>mittig gemessen</b>	22 (-)
R 400 x 140 (180) - 80 x <b>2,0</b>	14,00	4,80		72 (-) ◆	
R 400 x 140 (140) - 80 x <b>3,0</b>	/	7,20			

SEITE A

**EF 400/1**



**R 400 x 140 (230) - 100 x s**

| TYP | z

| b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| c

| s

Ansicht → 90°



A // B



Maschenbild in Originalgröße





Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 400 x 140 (230) - 100 x <b>1,5</b>	10,30	/	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	<b>mittig gemessen</b>	17 (-)
R 400 x 140 (230) - 100 x <b>2,0</b>	13,70	4,70		76 (-) ◆	
R 400 x 140 (230) - 100 x <b>3,0</b>	/	7,10			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

SEITE **B**

**EF 400/1**



**R 400 x 140 (230) - 100 x s**

| TYP | I

| b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| c

| s

Ansicht → 90°



B \ A



Maschenbild in Originalgröße

**protech**



Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 400 x 140 (230) - 100 x <b>1,5</b>	10,30	/	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	<b>mittig gemessen</b>	17 (-)
R 400 x 140 (230) - 100 x <b>2,0</b>	13,70	4,70		76 (-) ◆	
R 400 x 140 (230) - 100 x <b>3,0</b>	/	7,10			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



# Opera 400



E 400 x 140 (305) - 150 x s

| TYP | I

| b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

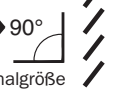
| b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| c

| s



Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße



Maßstab 1 : 5

Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 400 x 140 (305) - 150 x <b>2,0</b>	5,40	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	mittig gemessen 60 (~) ◆	5,5 (~)
E 400 x 140 (305) - 150 x <b>3,0</b>	8,00			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

# Opera 400



**E 400 x 140 (305) - 150 x s**

| TYP | *l*

| *b* NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| *b* EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| *c*

| *s*

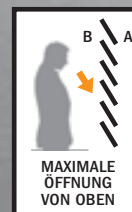


Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße





Maßstab 1 : 5



Typ -  $l \times b$  ( $b$  effektiv) -  $c \times s$  (mm)

E 400 x 140 (305) - 150 x **2,0**  
E 400 x 140 (305) - 150 x **3,0**

Aluminium (kg/m<sup>2</sup>)

5,40  
8,00

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

**l** 1250 x **b** 2500

Streckgittergesamtdicke (mm)

**mittig gemessen**  
60 (-) ◆

% freie Fläche frontal

5,5 (-)

# Ellisse 400



T 400 x 140 (320) - 150 x s

| TYP | I

| b NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| b EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| c

| s



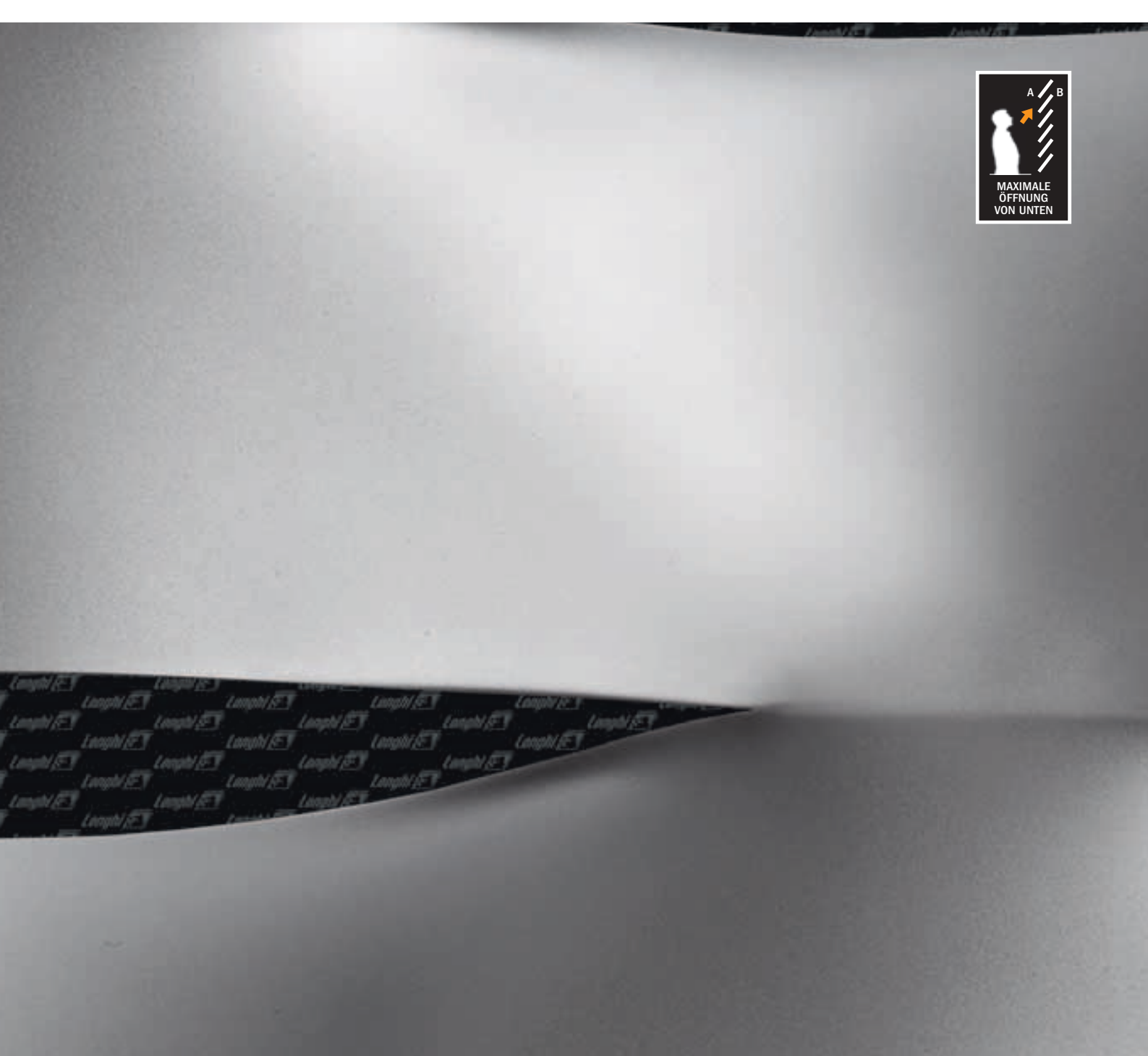
Ansicht → 90°



A / B



Maschenbild in Originalgröße



Maßstab 1 : 5

Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
T 400 x 140 (320) - 150 x <b>2,0</b>	5,10	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	mittig gemessen 75 (~) ◆	6,5 (~)
T 400 x 140 (320) - 150 x <b>3,0</b>	7,60			

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

# Ellisse 400



**T 400 x 140 (320) - 150 x s**

| TYP | *z*

| *b* NOMINALE  
MASCHEN-  
BREITE

| *b* EFFEKTIVE  
MASCHEN-  
BREITE

| *c*

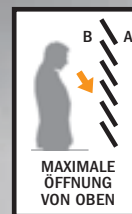
| *s*



Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße



Maßstab 1 : 5

Typ - $l \times b$ ( $b$ effektiv) - $c \times s$ (mm)	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
T 400 x 140 (320) - 150 x <b>2,0</b>	5,10	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	<b>mittig gemessen</b>	6,5 (~)
T 400 x 140 (320) - 150 x <b>3,0</b>	7,60		75 (~) ◆	

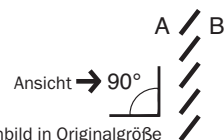
◆ Randeinfassung siehe Seite 192

SEITE A

**RB 45**



**R 28 x 14 - 5 x s**  
|<sub>TYP</sub> |<sub>l</sub> |<sub>b</sub> |<sub>c</sub> |<sub>s</sub>



Maschenbild in Originalgröße



Typ -  $l \times b \cdot c \times s$  (mm)

R 28 x 14 - 5 x **1,5**

R 28 x 14 - 5 x **2,0**

Stahlblech (kg/m<sup>2</sup>)

8,40

11,30

Aluminium (kg/m<sup>2</sup>)

3,00

3,90

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

**l** 1000 x **b** 2000

**l** 1250 x **b** 2500

**l** 1500 x **b** 3000

Streckgittergesamtdicke (mm)

mittig gemessen

7 (-) ◆

% freie Fläche frontal

33 (-)

SEITE A

**RB 65**



**R 62 x 23 - 8 x s**

|<sub>TYP</sub> |<sub>I</sub> |<sub>b</sub> |<sub>c</sub> |<sub>s</sub>



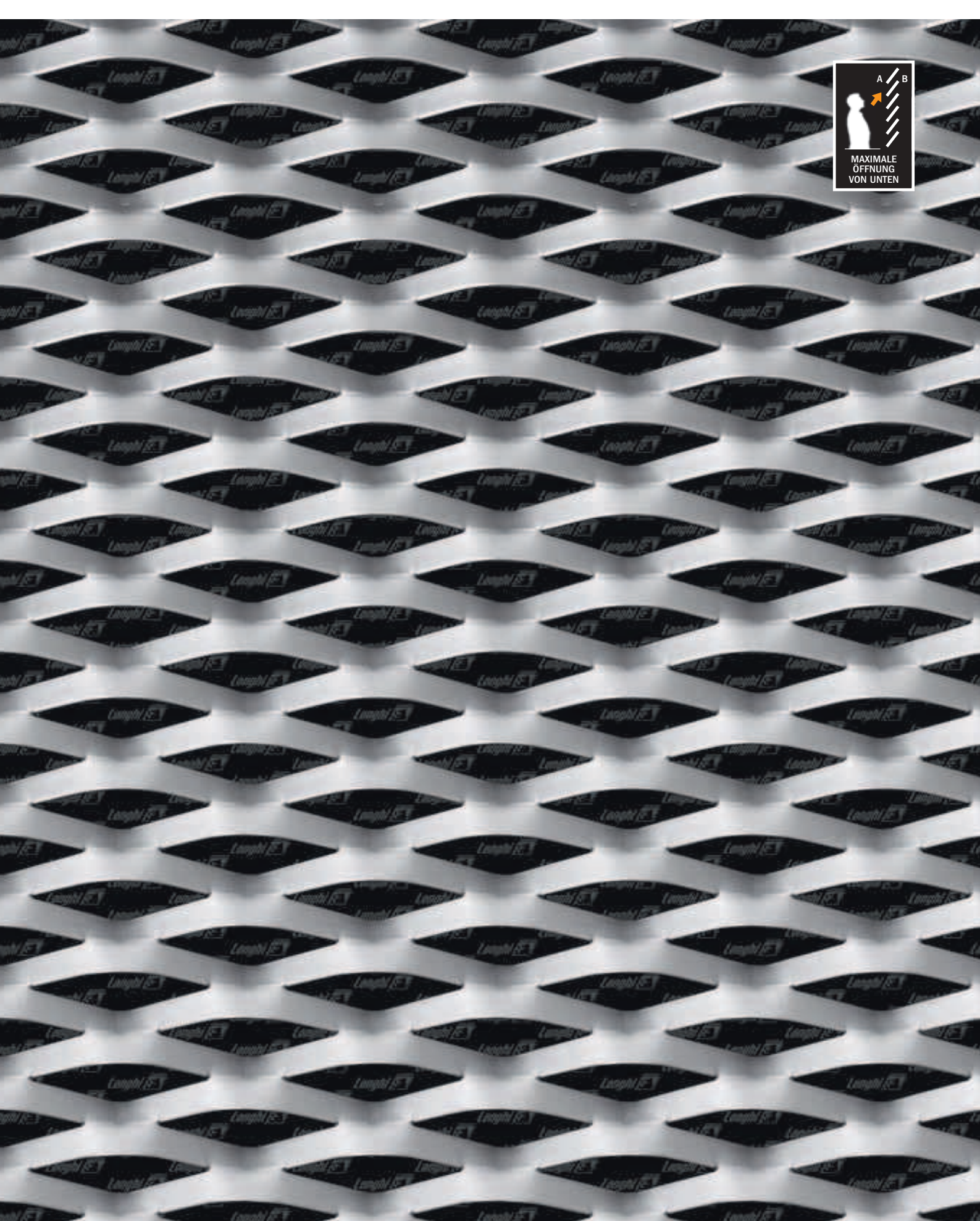
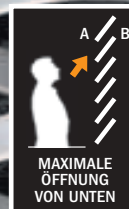
A // B

Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße

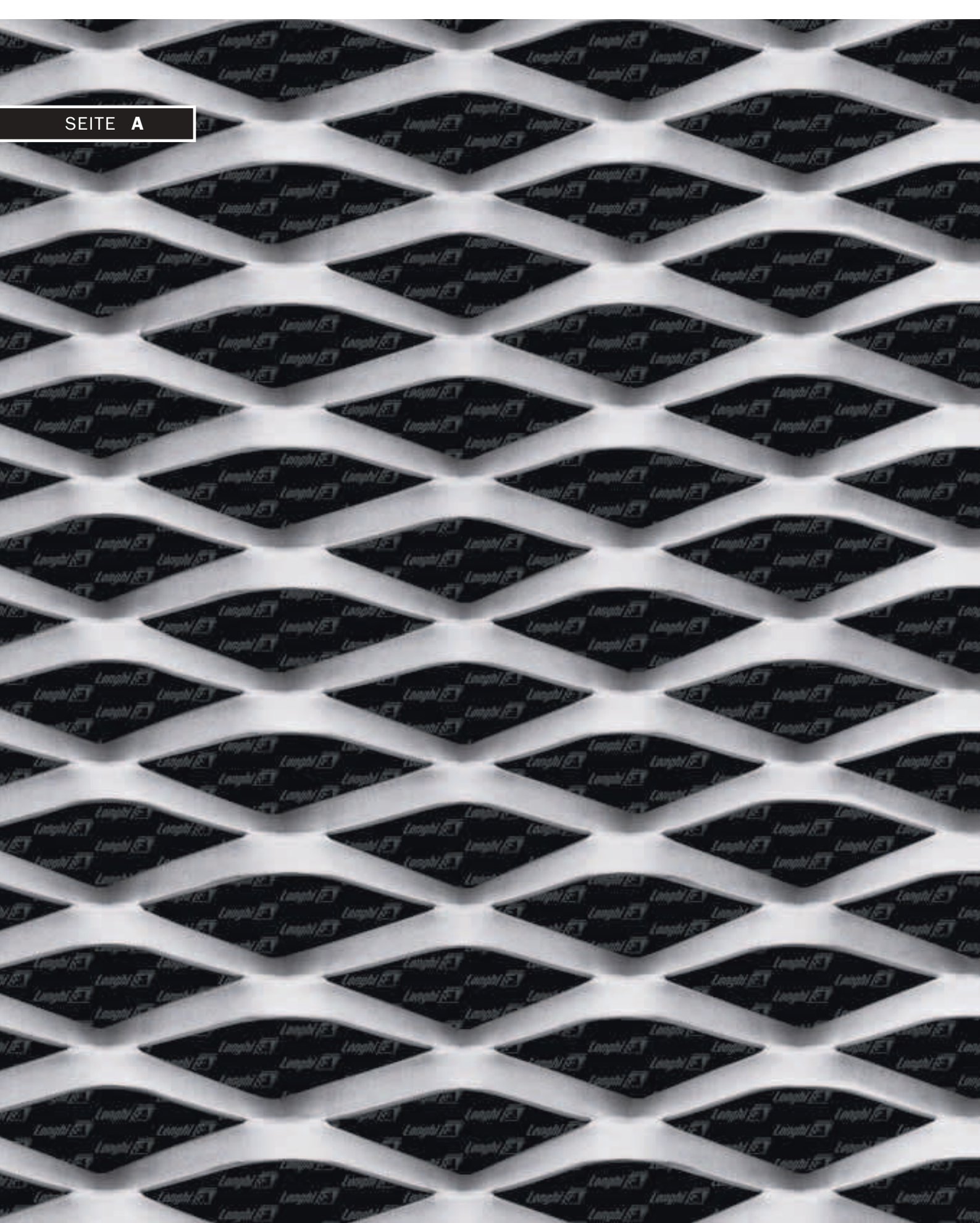




Typ - $l \times b \cdot c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 62 x 23 - 8 x <b>0,6</b>	3,35	1,15	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	<b>mittig gemessen</b>	36 (-)
R 62 x 23 - 8 x <b>1,0</b>	5,60	1,90	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	10 (-) ◆	
R 62 x 23 - 8 x <b>1,5</b>	8,20	2,80	<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

SEITE A



**RB 75**



**R 85 x 35 - 11 x s**

|<sub>TYP</sub> |<sub>I</sub> |<sub>b</sub> |<sub>c</sub> |<sub>s</sub>

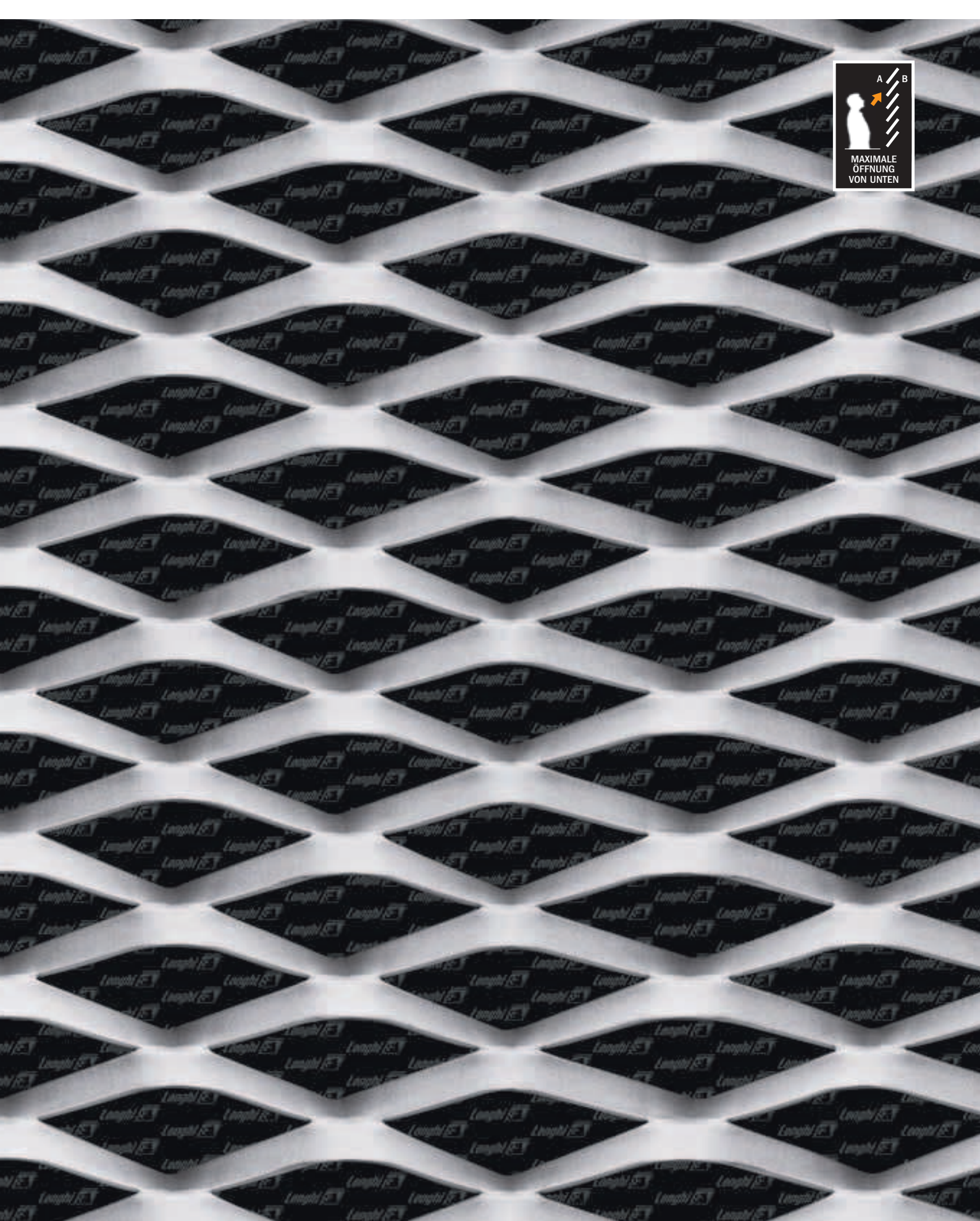
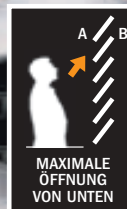


A // B

Ansicht → 90°



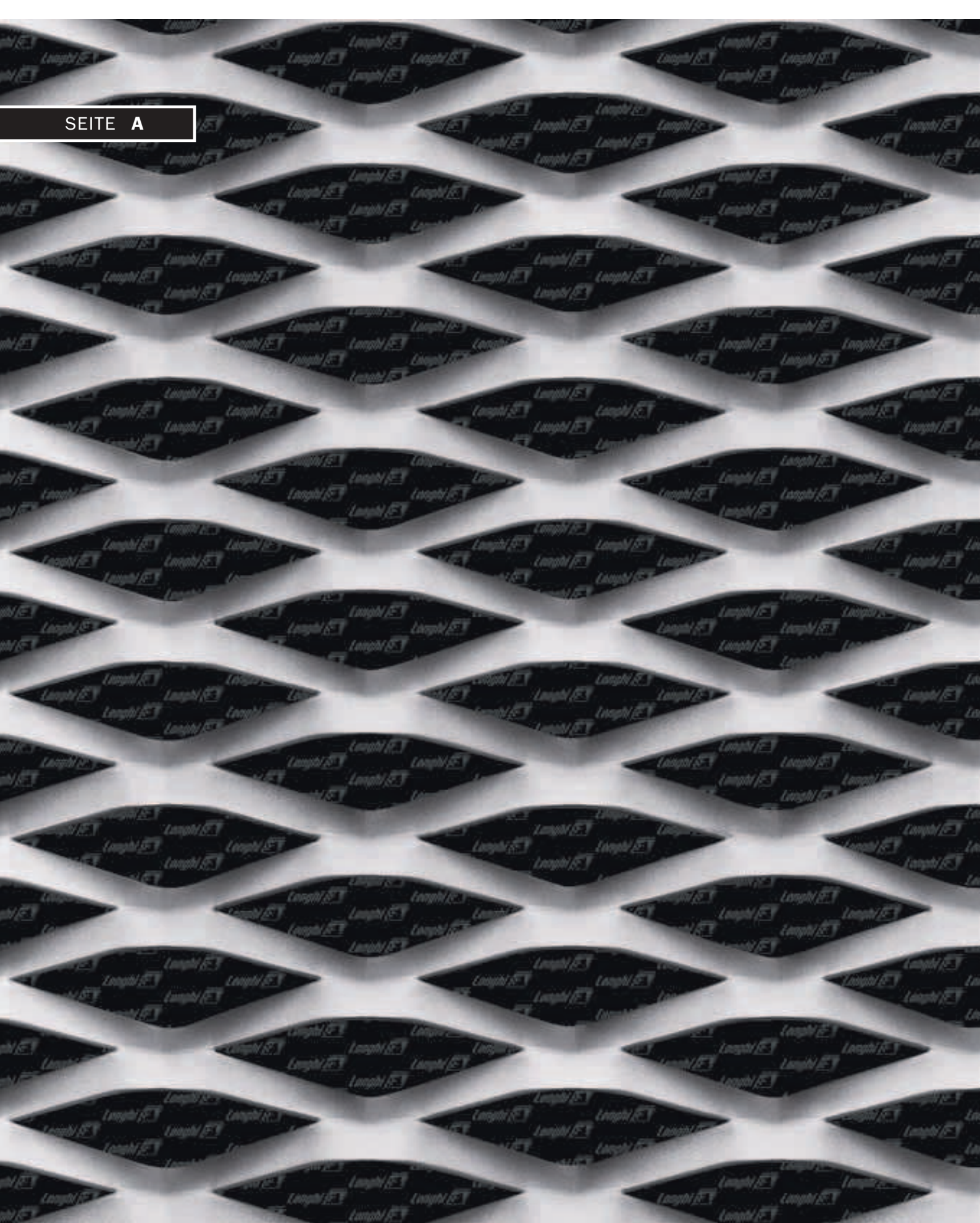
Maschenbild in Originalgröße



Typ - $l \times b \cdot c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 85 x 35 - 11 x <b>1,5</b>	7,40	2,55	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	<b>mittig gemessen</b>	48 (-)
R 85 x 35 - 11 x <b>2,0</b>	9,87	3,40	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	14 (-) ◆	
			<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

SEITE A



**RB 85**



**R 100 x 35 - 11 x s**

|<sub>TYP</sub> |<sub>l</sub> |<sub>b</sub> |<sub>c</sub> |<sub>s</sub>

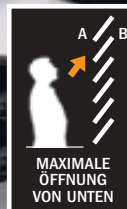


A // B

Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße



Typ -  $l \times b \cdot c \times s$  (mm)

R 100 x 35 - 11 x **1,5**

R 100 x 35 - 11 x **2,0**

Stahlblech (kg/m<sup>2</sup>)

7,55

10,10

Aluminium (kg/m<sup>2</sup>)

2,70

3,50

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

**1** 1000 x **b** 2000 auf Anfrage

**1** 1250 x **b** 2500 auf Anfrage

**1** 1500 x **b** 3000 auf Anfrage

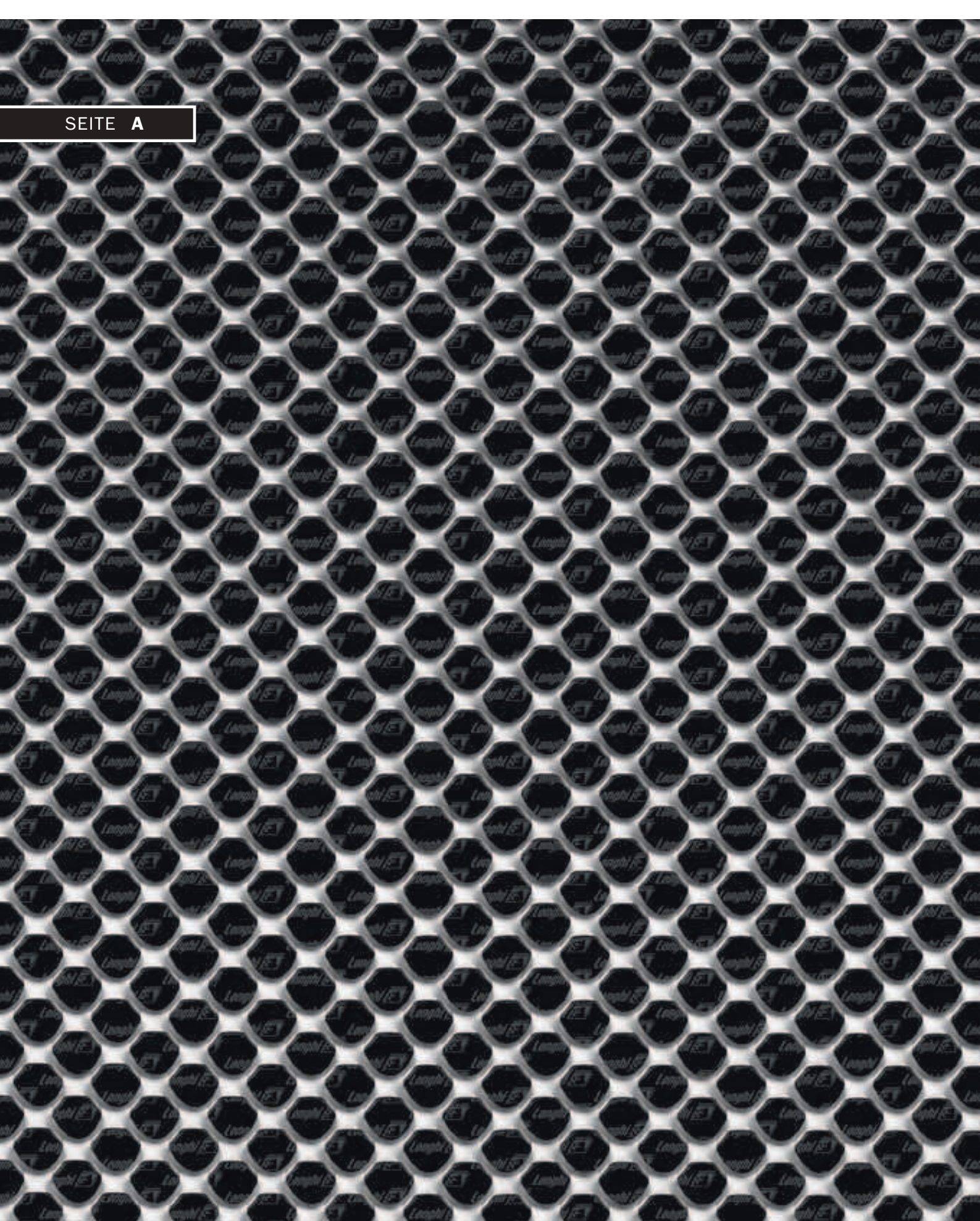
Streckgittergesamtdicke (mm)

**mittig gemessen**

15 (-) ◆

% freie Fläche frontal

45 (-)



**TAU 40**



**T 20 - 3,25 x s - Ø10**

|<sub>TYP</sub> |<sub>l</sub> |<sub>c</sub> |<sub>s</sub> | Durchmesser (-)

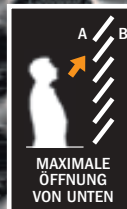


A / B

Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße



Typ - I - c x s - Ø (mm)

T 20 - 3,25 x 1,5 - Ø10
T 20 - 3,25 x 2,0 - Ø10

Stahlblech (kg/m<sup>2</sup>)

5,40
7,10

Aluminium (kg/m<sup>2</sup>)

1,95
2,50

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000
<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500
<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000

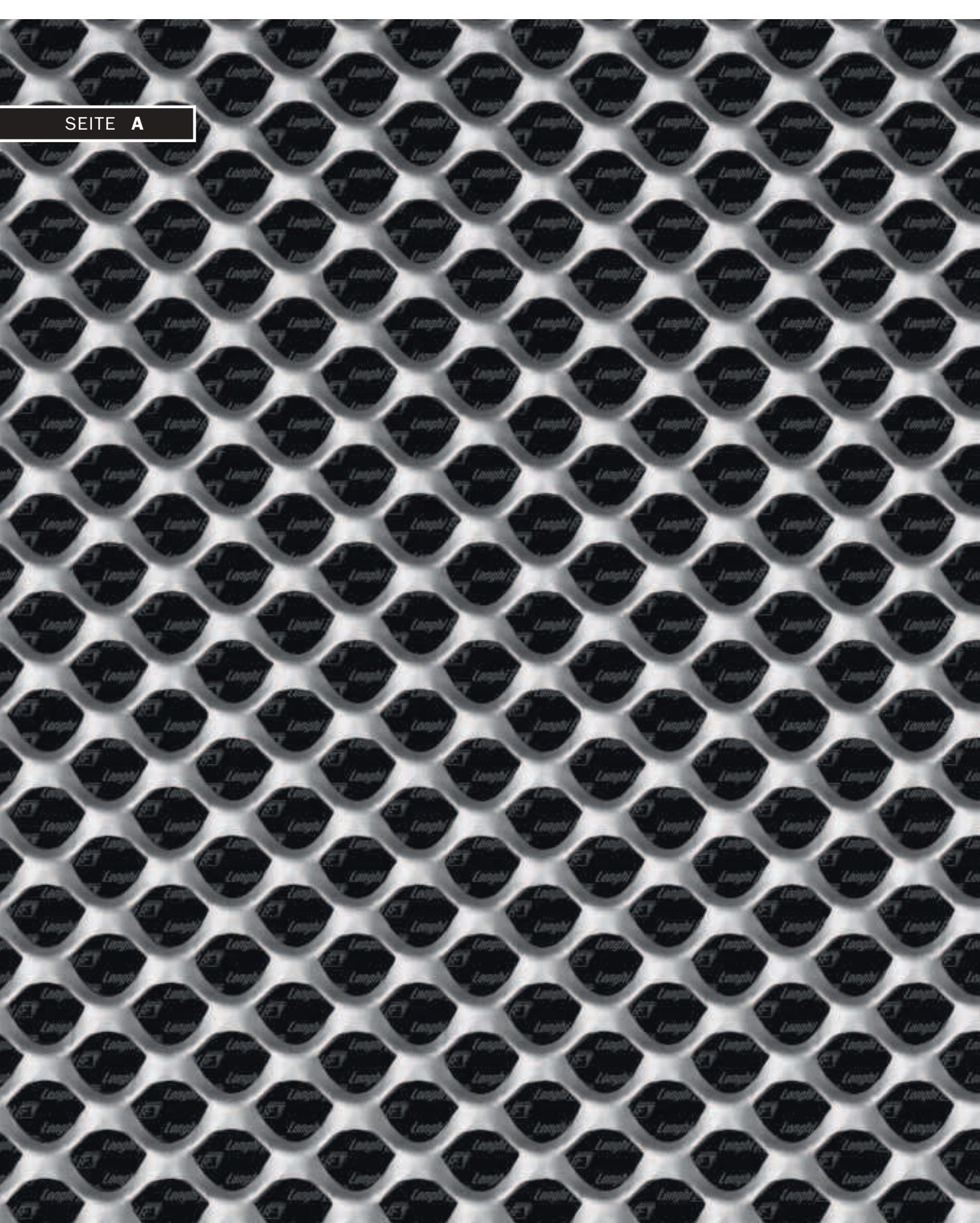
Streckgittergesamtdicke (mm)

<b>mittig gemessen</b>
5 (-) ◆

% freie Fläche frontal

57 (-)
--------

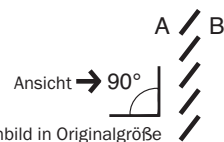
SEITE A



**TAU 60**

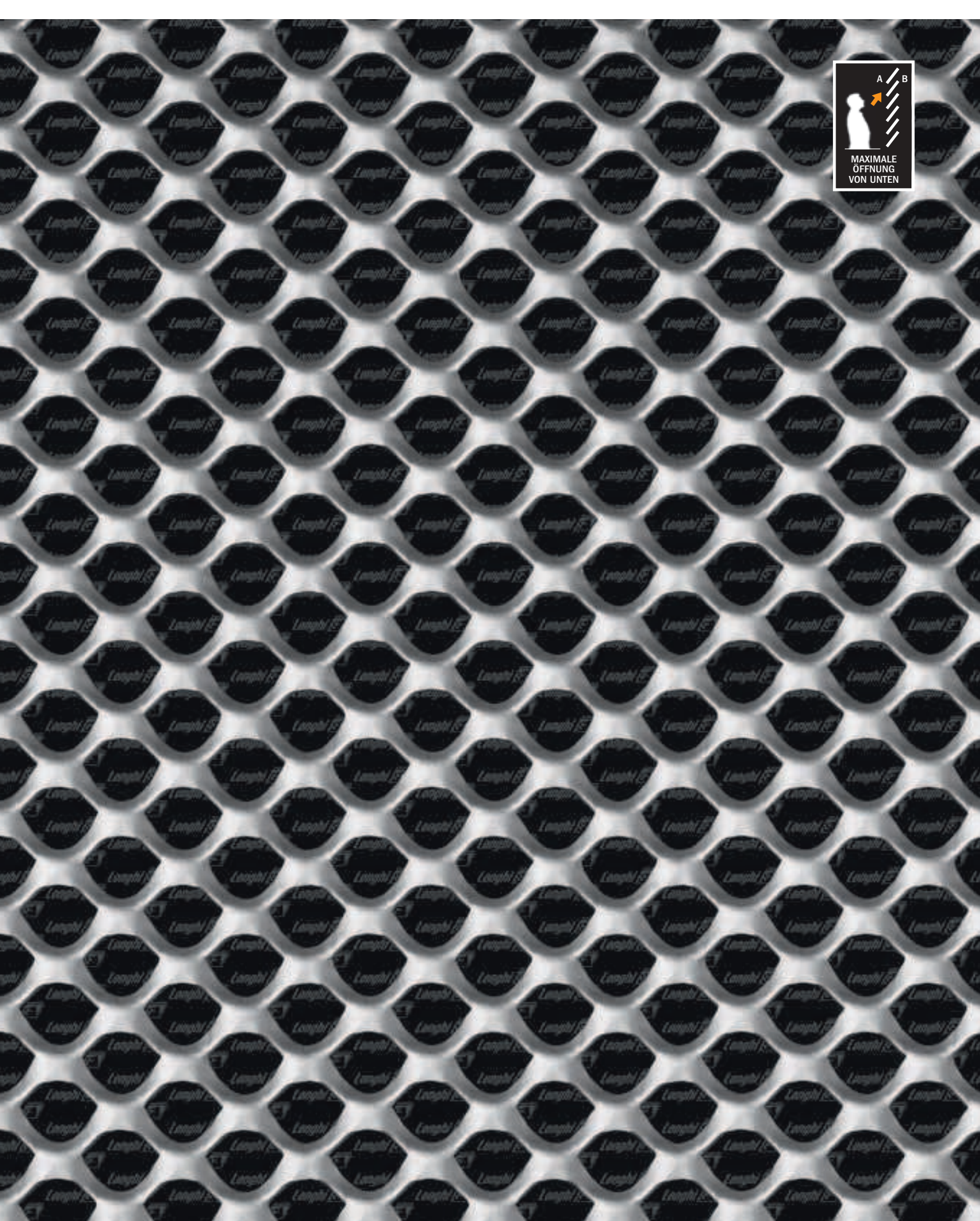
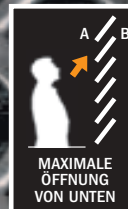


**T 30 - 6 x s - Ø15**  
|TYP|z|c|s|Durchmesser (-)



Maschenbild in Originalgröße





Typ - I - c x s - Ø (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)		Streckgittergesamtstärke (mm)	% freie Fläche frontal
T 30 - 6 x 2,0 - Ø15	8,40	2,80	ST/s 2 I 1000 x b 2000	AL/s 2/3 I 1000 x b 2000	mittig gemessen 6 (-) ◆	51 (-)
T 30 - 6 x 3,0 - Ø15	11,50	3,65	ST/s 2 I 1250 x b 2500	AL/s 2/3 I 1250 x b 2500		
			ST/s 3 I 1000 x b 2000	AL/s 2/3 I 1500 x b 3000		

ST = Stahlblech - AL = Aluminium

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

SEITE A

**TAU 70**



**T 40 - 6,5 x s - Ø20**

|<sub>TP</sub> |<sub>z</sub> |<sub>c</sub> |<sub>s</sub> | Durchmesser (-)

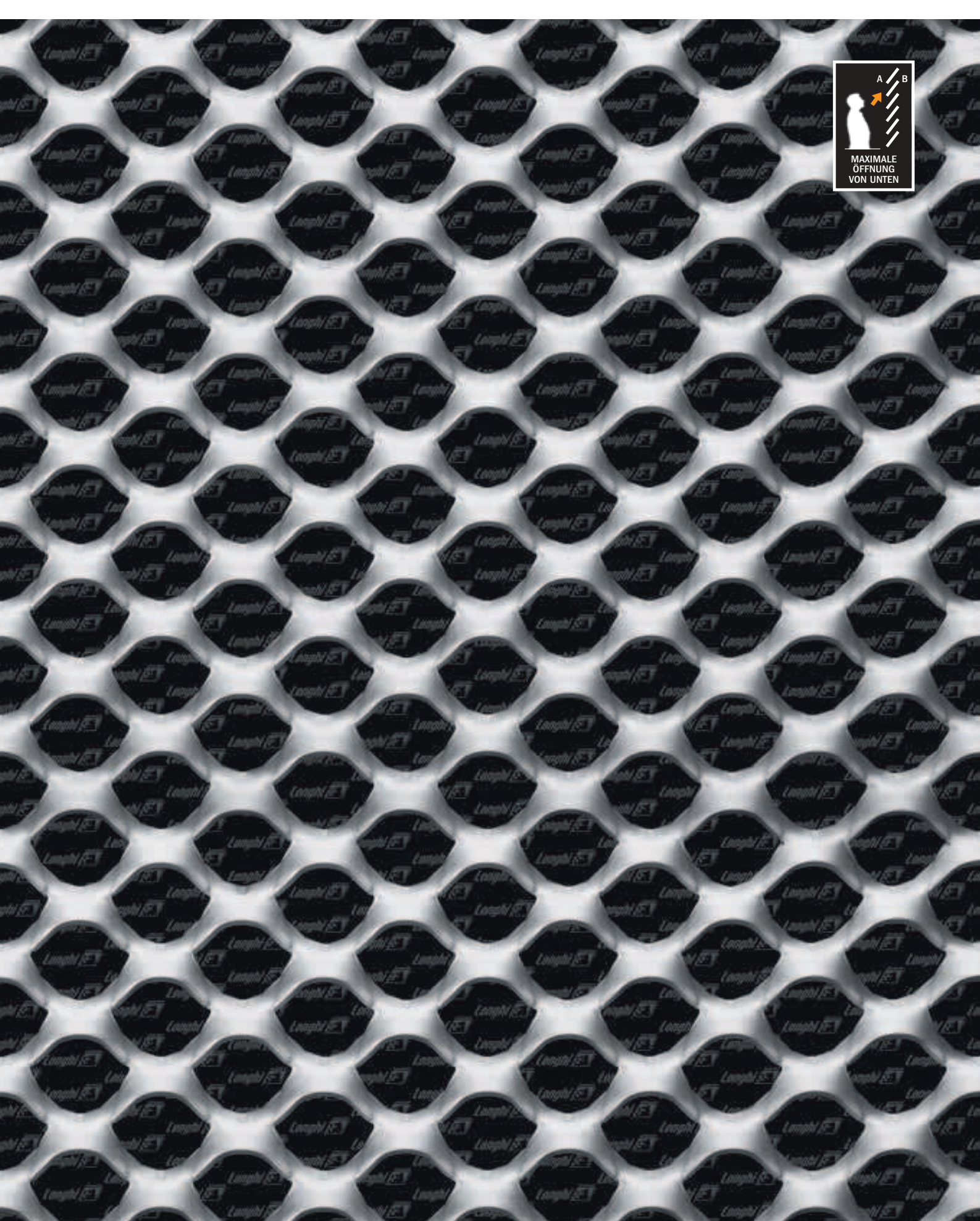
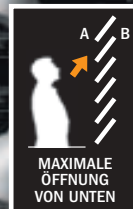


A // B

Ansicht → 90°



Maschenbild in Originalgröße



Typ - I - c x s - Ø (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
T 40 - 6,5 x 1,5 - Ø20	6,20	/	ST/s 1,5/2 I 1000 x b 2000	mittig gemessen	52 (~)
T 40 - 6,5 x 2,0 - Ø20	8,30	2,55	ST/s 1,5/2 I 1250 x b 2500	10 (~) ♦	
T 40 - 6,5 x 3,0 - Ø20	/	3,80	AL/s 2/3 I 1000 x b 2000		
			AL/s 2/3 I 1250 x b 2500		
			AL/s 2/3 I 1500 x b 3000		

ST = Stahlblech - AL = Aluminium

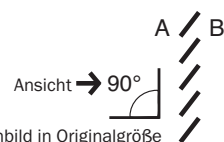
♦ Randeinfassung siehe Seite 192

SEITE A

**KD 400**



**Q 16 x 11 - 3 x s**  
|<sub>TYP</sub> |<sub>z</sub> |<sub>b</sub> |<sub>c</sub> |<sub>s</sub>

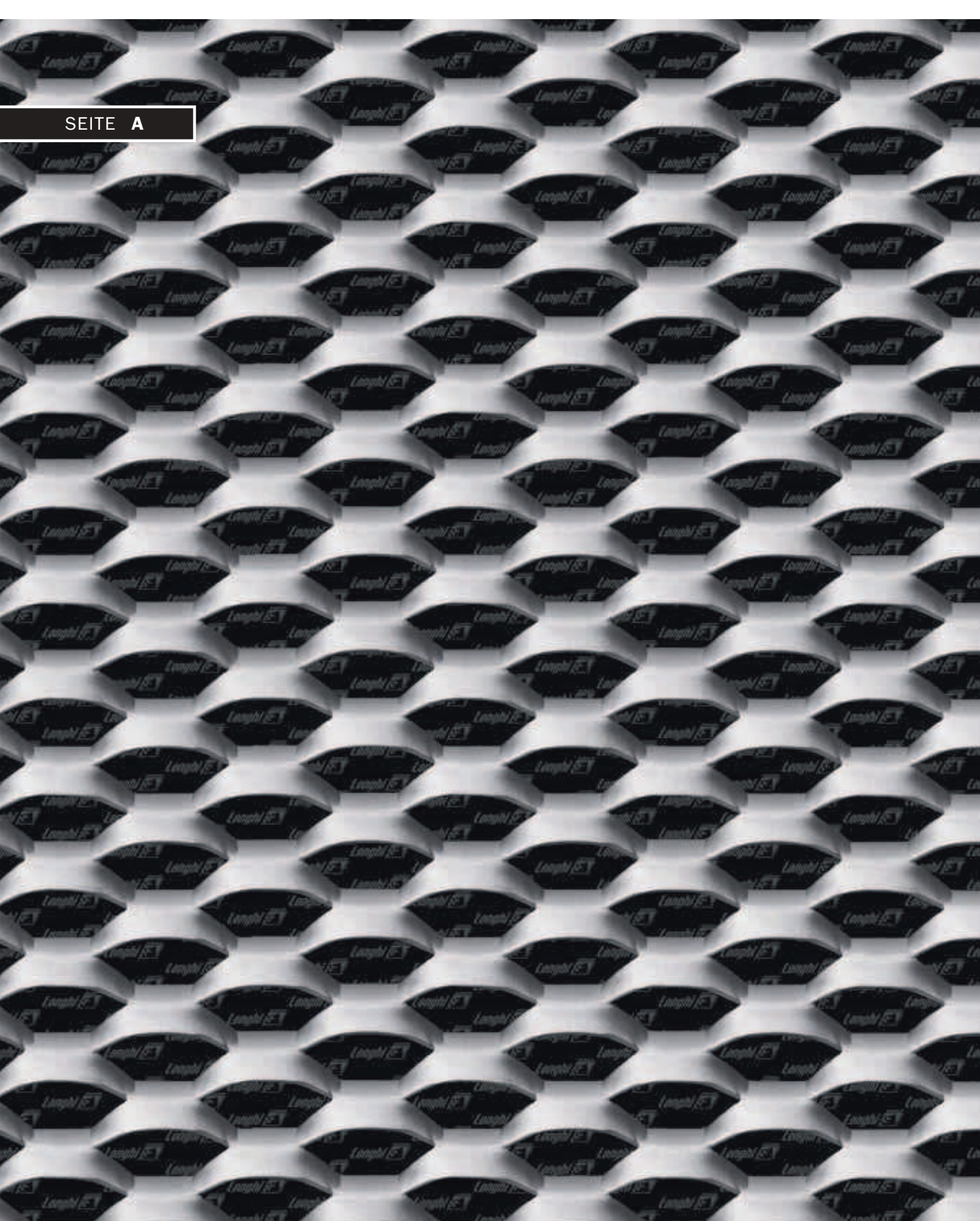


Maschenbild in Originalgröße



Typ - $l \times b \cdot c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
Q 16 x 11 - 3 x <b>1,5</b>	6,40	2,25	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	<b>mittig gemessen</b>	46 (-) ◆
Q 16 x 11 - 3 x <b>2,0</b>	8,60	3,00	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	4 (-) ◆	
			<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		

SEITE A



**Exa 05**



**E 50 x 23 - 8 x s**

|<sub>TYP</sub> |<sub>i</sub> |<sub>b</sub> |<sub>c</sub> |<sub>s</sub>

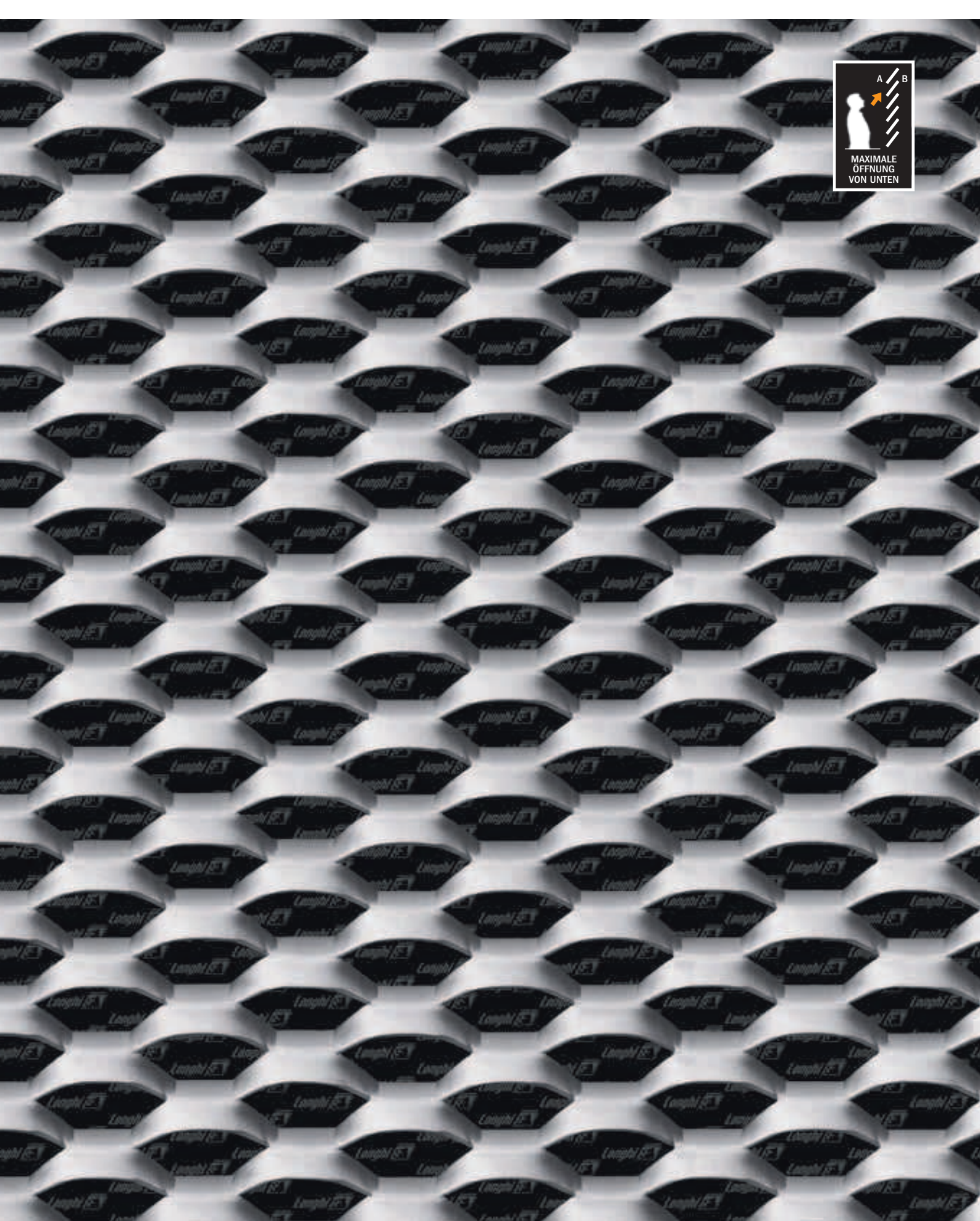
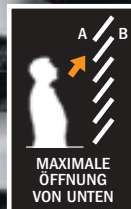


A // B

Ansicht → 90°



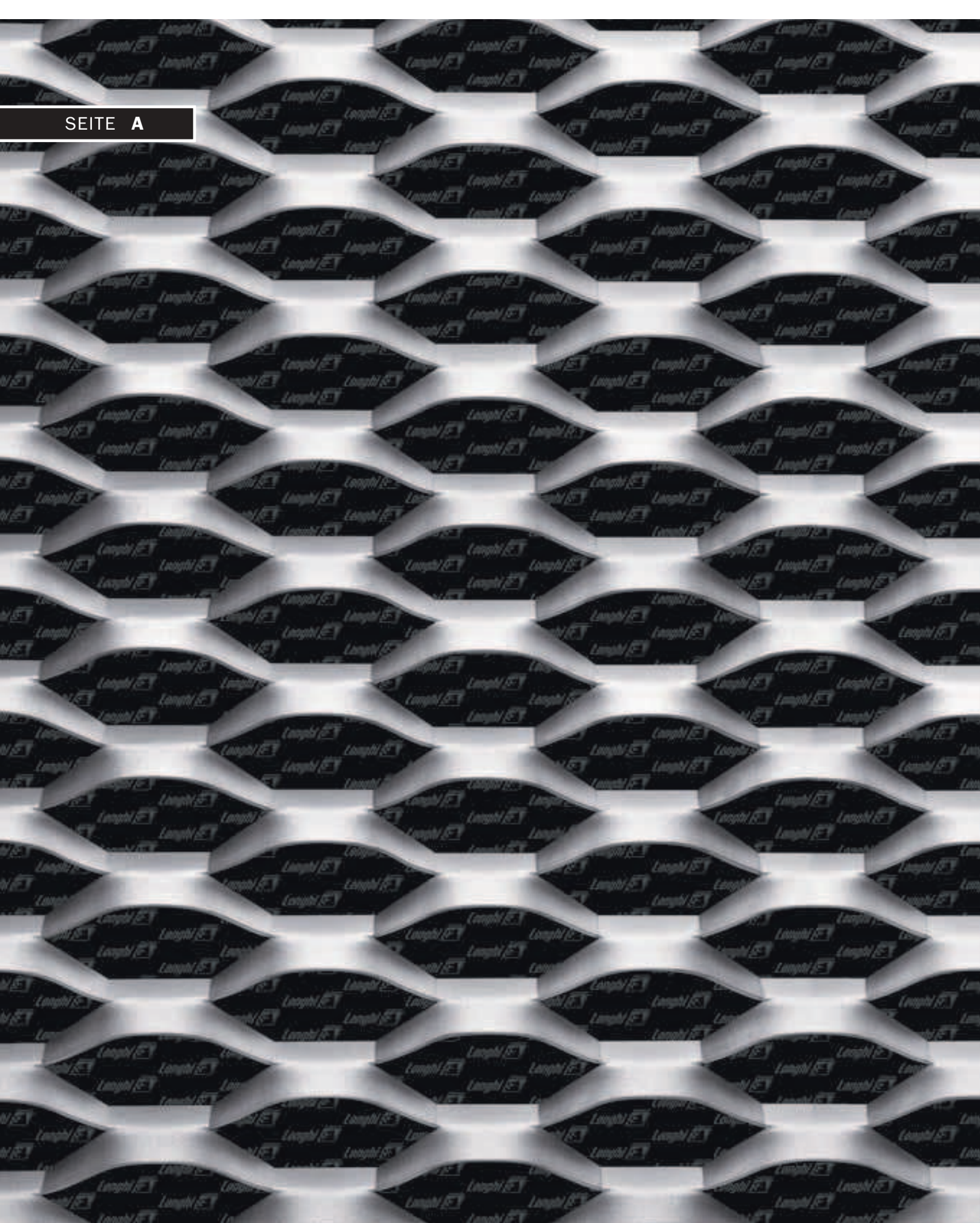
Maschenbild in Originalgröße



Typ - $l \times b \cdot c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtstärke (mm)	% freie Fläche frontal
E 50 x 23 - 8 x <b>1,5</b>	8,20	2,85	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000 auf Anfrage	<b>mittig gemessen</b>	43 (-)
E 50 x 23 - 8 x <b>2,0</b>	10,95	3,75	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500 auf Anfrage	10 (-) ◆	
			<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000 auf Anfrage		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

SEITE A



**Exa 12**

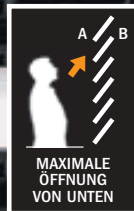
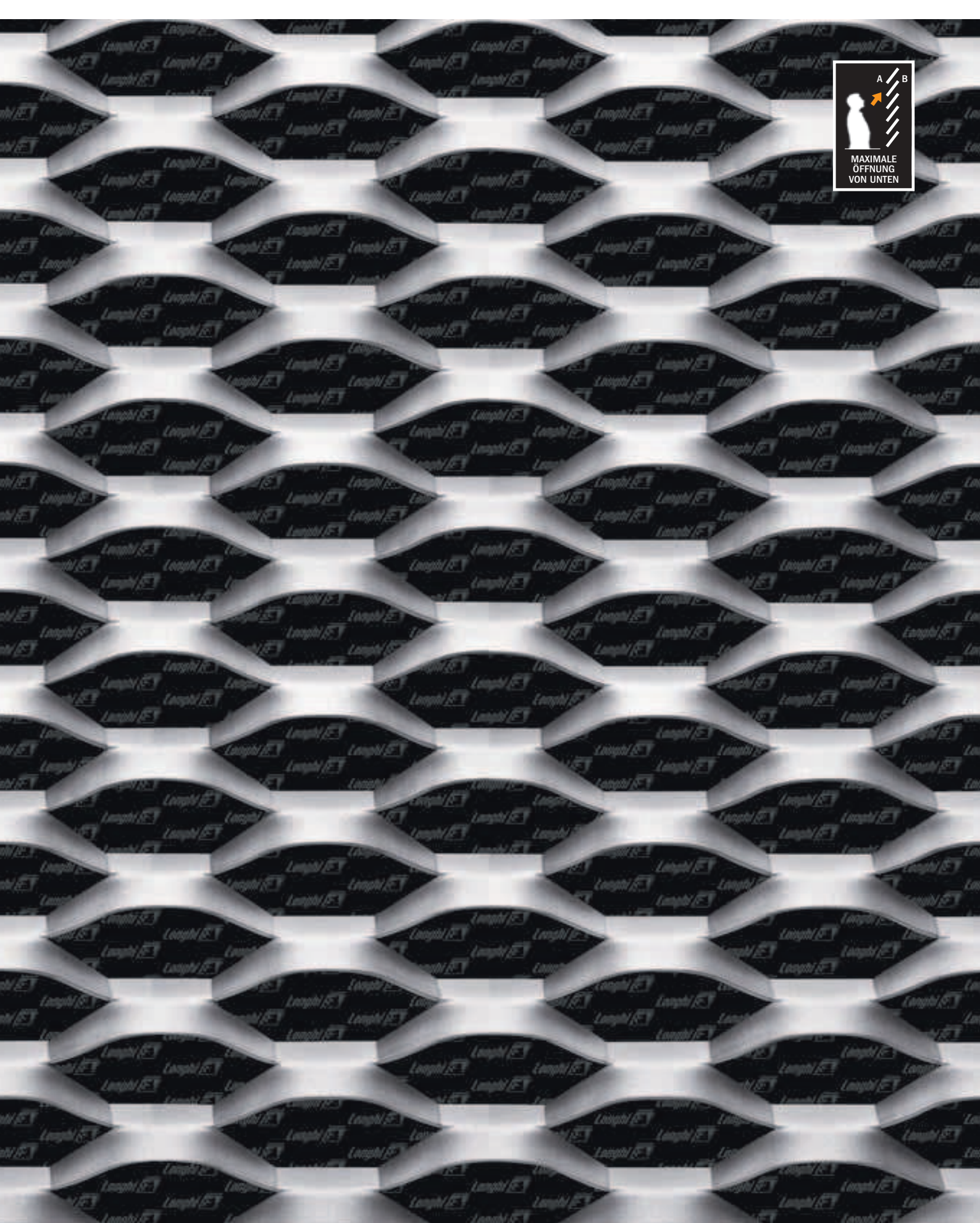


**E 80 x 30 - 9 x s**  
|<sub>TYP</sub> |<sub>i</sub> |<sub>b</sub> |<sub>c</sub> |<sub>s</sub>



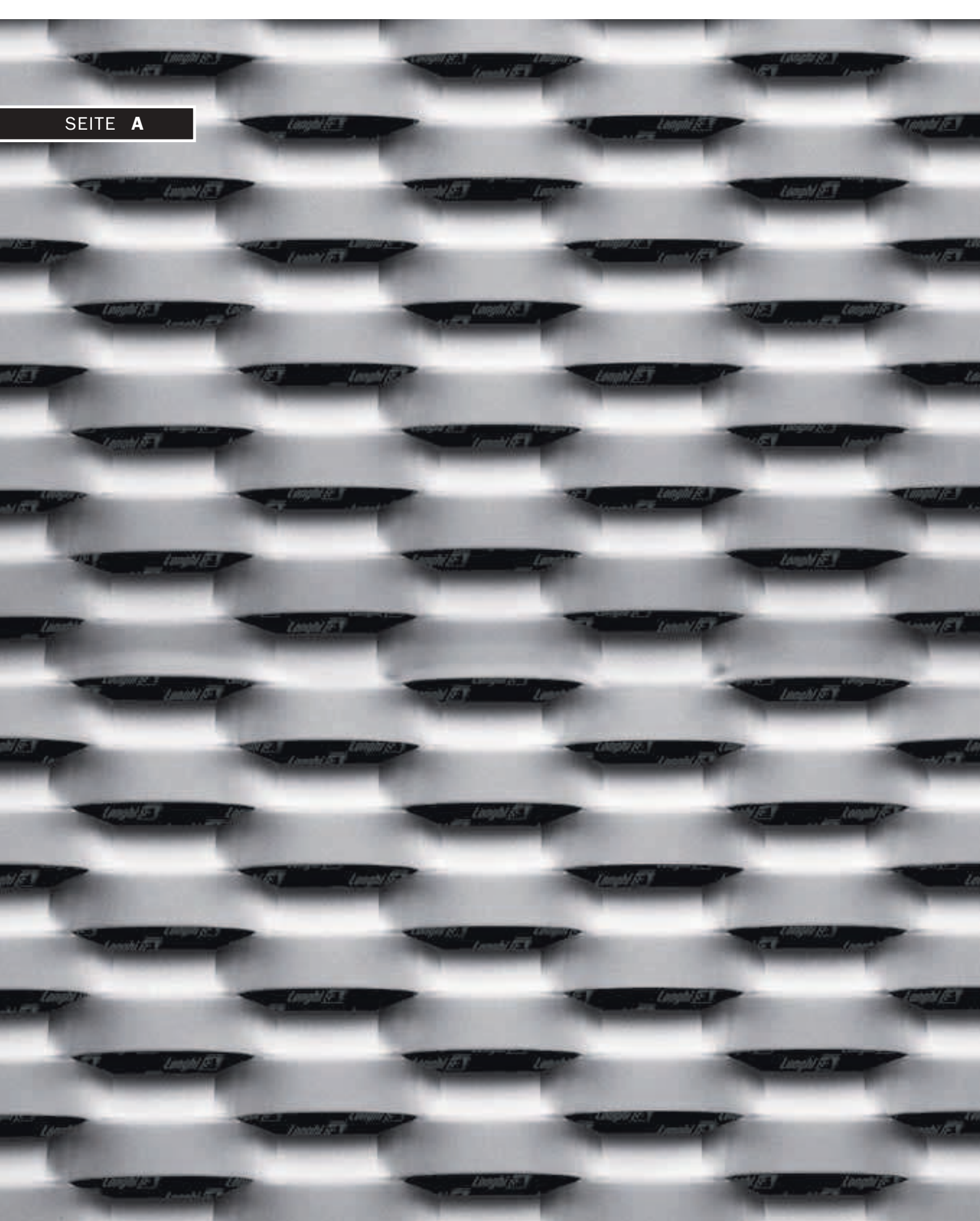
Maschenbild in Originalgröße





Typ - $l \times b \cdot c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
E 80 x 30 - 9 x <b>1,5</b>	7,10	2,50	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	<b>mittig gemessen</b>	54 (-)
E 80 x 30 - 9 x <b>2,0</b>	9,50	3,30	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	12 (-) ◆	
			<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		

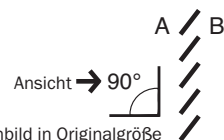
◆ Randeinfassung siehe Seite 192



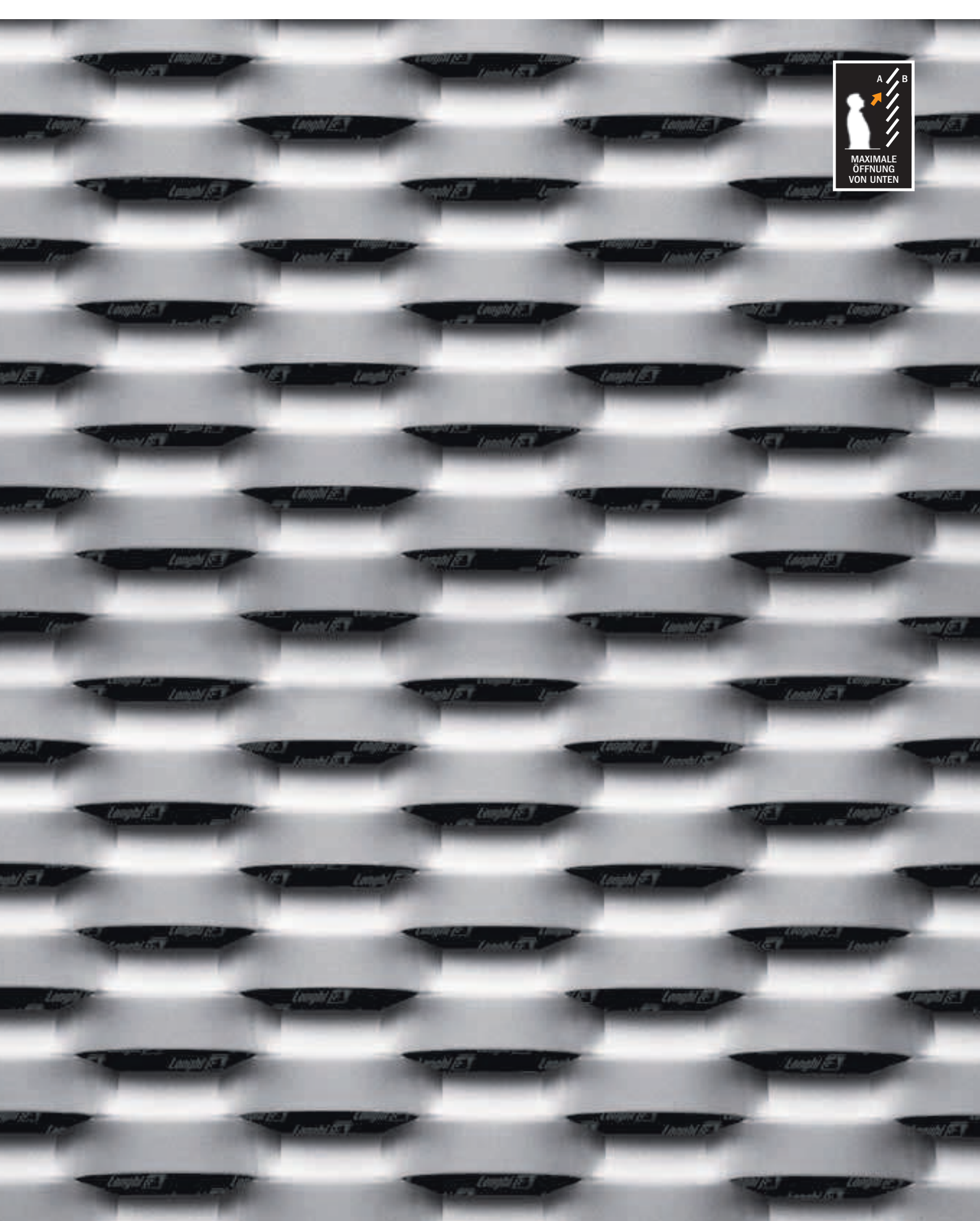
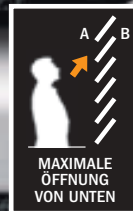
**Exa 16**



**E 80 x 30 - 13 x s**  
|<sub>TYP</sub> | <sub>I</sub> | <sub>b</sub> | <sub>c</sub> | <sub>s</sub>



Maschenbild in Originalgröße



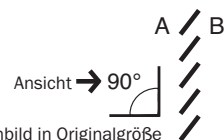
Typ - $l \times b \cdot c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtstärke (mm)	% freie Fläche frontal
E 80 x 30 - 13 x <b>1,5</b>	10,20	3,60	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	<b>mittig gemessen</b>	15 (-)
E 80 x 30 - 13 x <b>2,0</b>	13,70	4,70	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	11 (-) ◆	
			<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

# Deco 91



E 45 x 8 - 3,5 x s  
|<sub>TYP</sub> |<sub>I</sub> |<sub>b</sub> |<sub>c</sub> |<sub>s</sub>



Maschenbild in Originalgröße



Typ -  $l \times b \cdot c \times s$  (mm)

E 45 x 8 - 3,5 x **1,0**  
E 45 x 8 - 3,5 x **1,5**

Stahlblech (kg/m<sup>2</sup>)

6,80  
10,00

Aluminium (kg/m<sup>2</sup>)

2,40  
3,30

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

**l** 1000 x **b** 2000  
**l** 1250 x **b** 2500  
**l** 1500 x **b** 3000

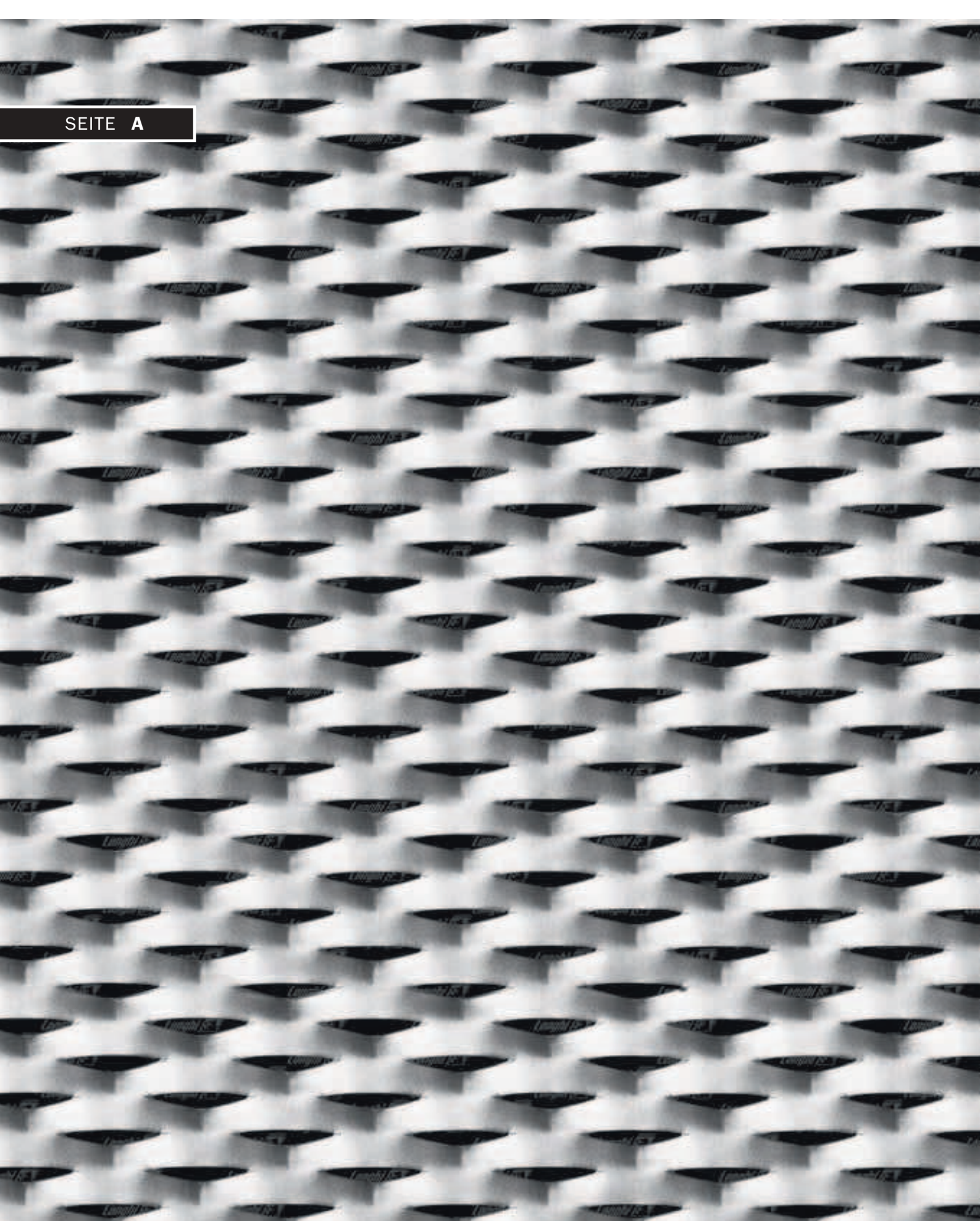
Streckgittergesamtdicke (mm)

mittig gemessen  
4 (-) ◆

% freie Fläche frontal

23 (-)

SEITE A



**Terrace**



**R 43 x 18 - 8 x s**  
|<sub>TYP</sub> | <sub>i</sub> | <sub>b</sub> | <sub>c</sub> | <sub>s</sub>



Maschenbild in Originalgröße



Typ -  $l \times b \cdot c \times s$  (mm)

Stahlblech (kg/m<sup>2</sup>)

Aluminium (kg/m<sup>2</sup>)

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

Streckgitterge-  
samtdicke (mm)

% freie  
Fläche frontal

R 43 x 18 - 8 x <b>1,5</b>
R 43 x 18 - 8 x <b>2,0</b>

10,50
14,00

3,60
4,60

ST/s 1,5 <b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	ST/s 2 <b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500
ST/s 1,5 <b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	AL/s 1,5/2 <b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000
ST/s 1,5 <b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000	AL/s 1,5/2 <b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500
ST/s 2 <b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	AL/s 1,5/2 <b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000

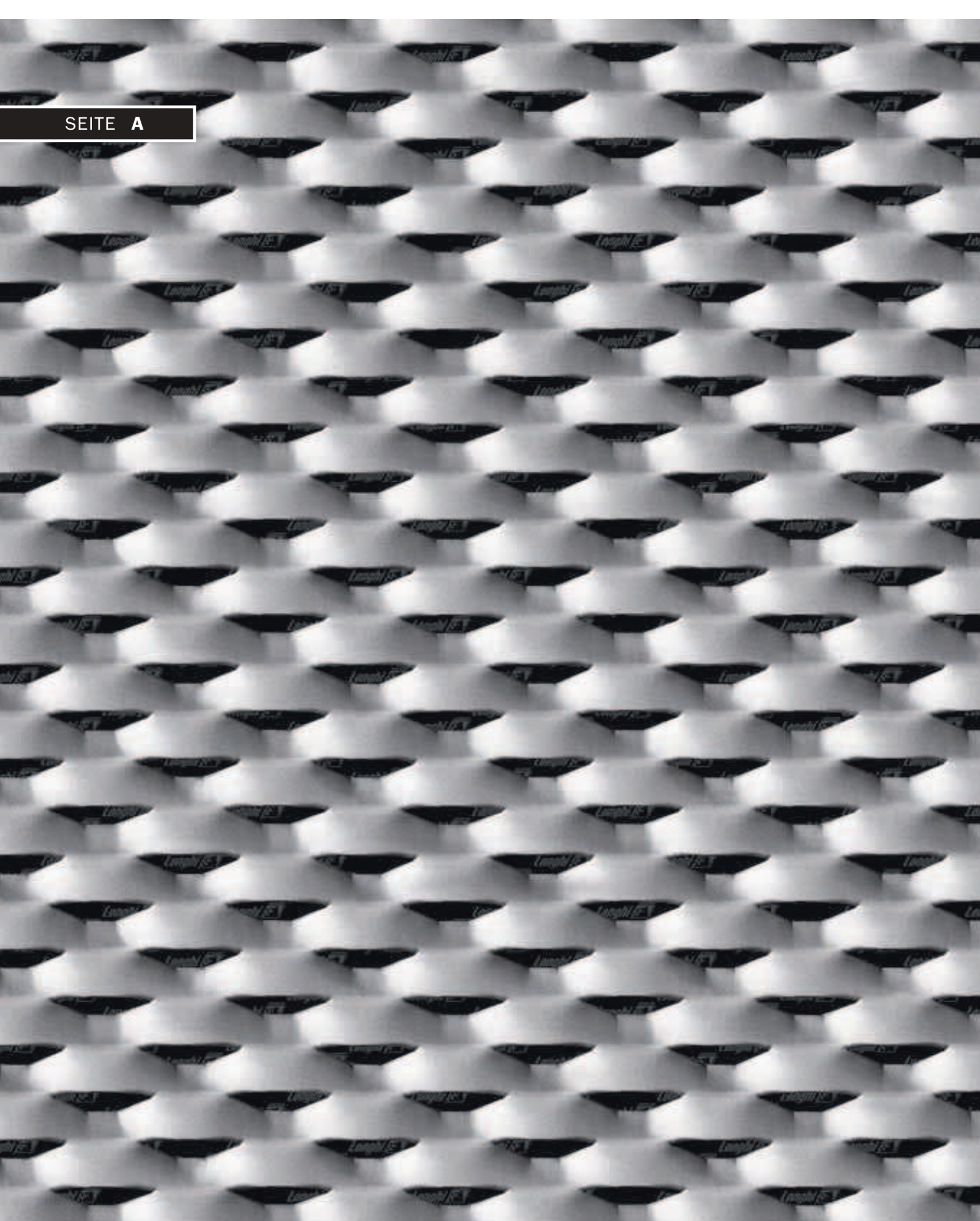
mittig gemessen
6 (-) ◆

14 (-)
--------

ST = Stahlblech - AL = Aluminium

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

SEITE A



**Village**



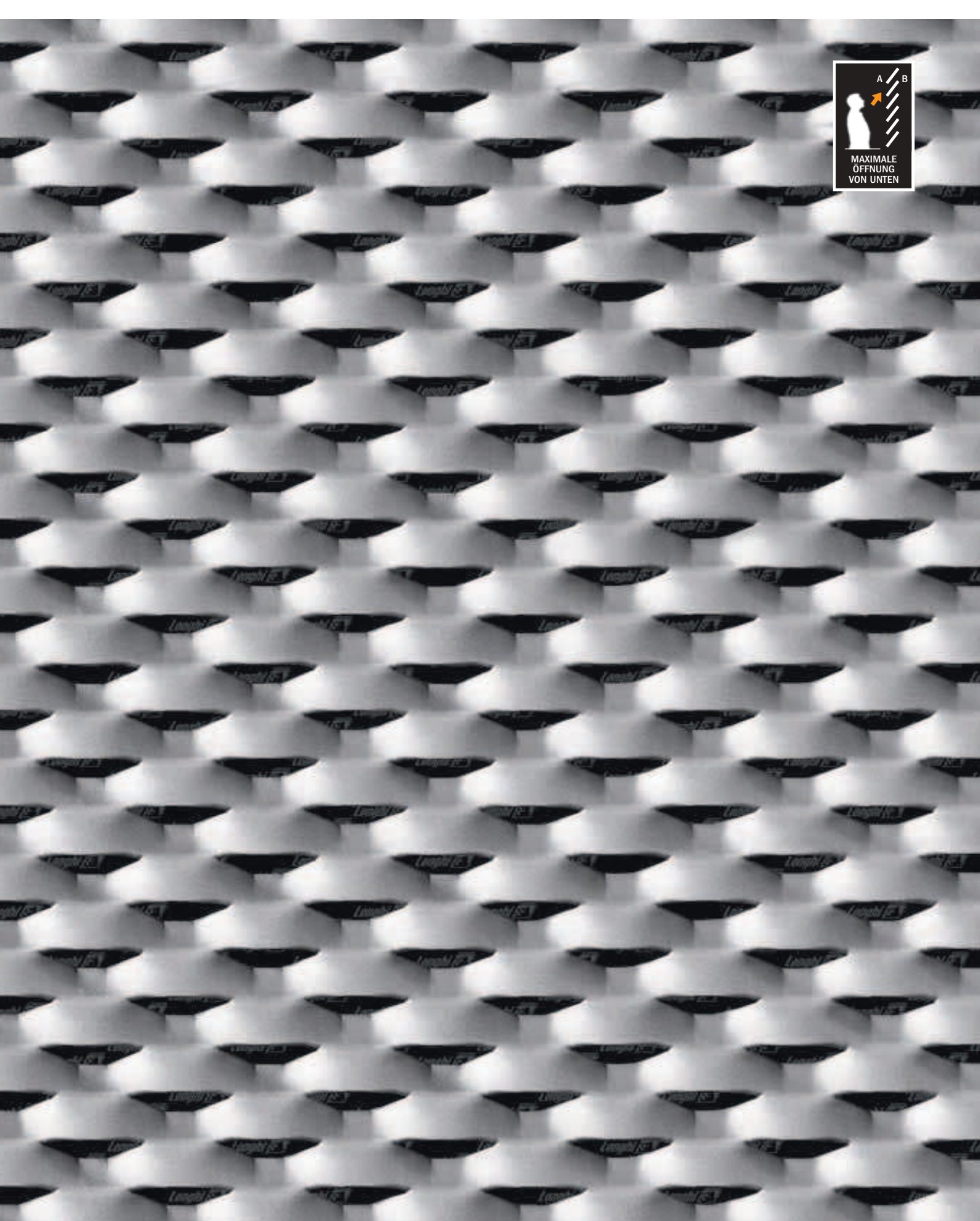
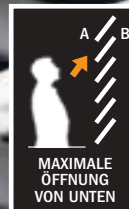
**R 43 x 23 - 10 x s**

|<sub>TYP</sub> | <sub>l</sub> | <sub>b</sub> | <sub>c</sub> | <sub>s</sub>



Maschenbild in Originalgröße





Typ -  $l \times b \cdot c \times s$  (mm)

Stahlblech (kg/m<sup>2</sup>)

Aluminium (kg/m<sup>2</sup>)

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

Streckgitterge-  
samtdicke (mm)

% freie  
Fläche frontal

R 43 x 23 - 10 x <b>1,5</b>
R 43 x 23 - 10 x <b>2,0</b>

10,30
13,70

3,50
4,70

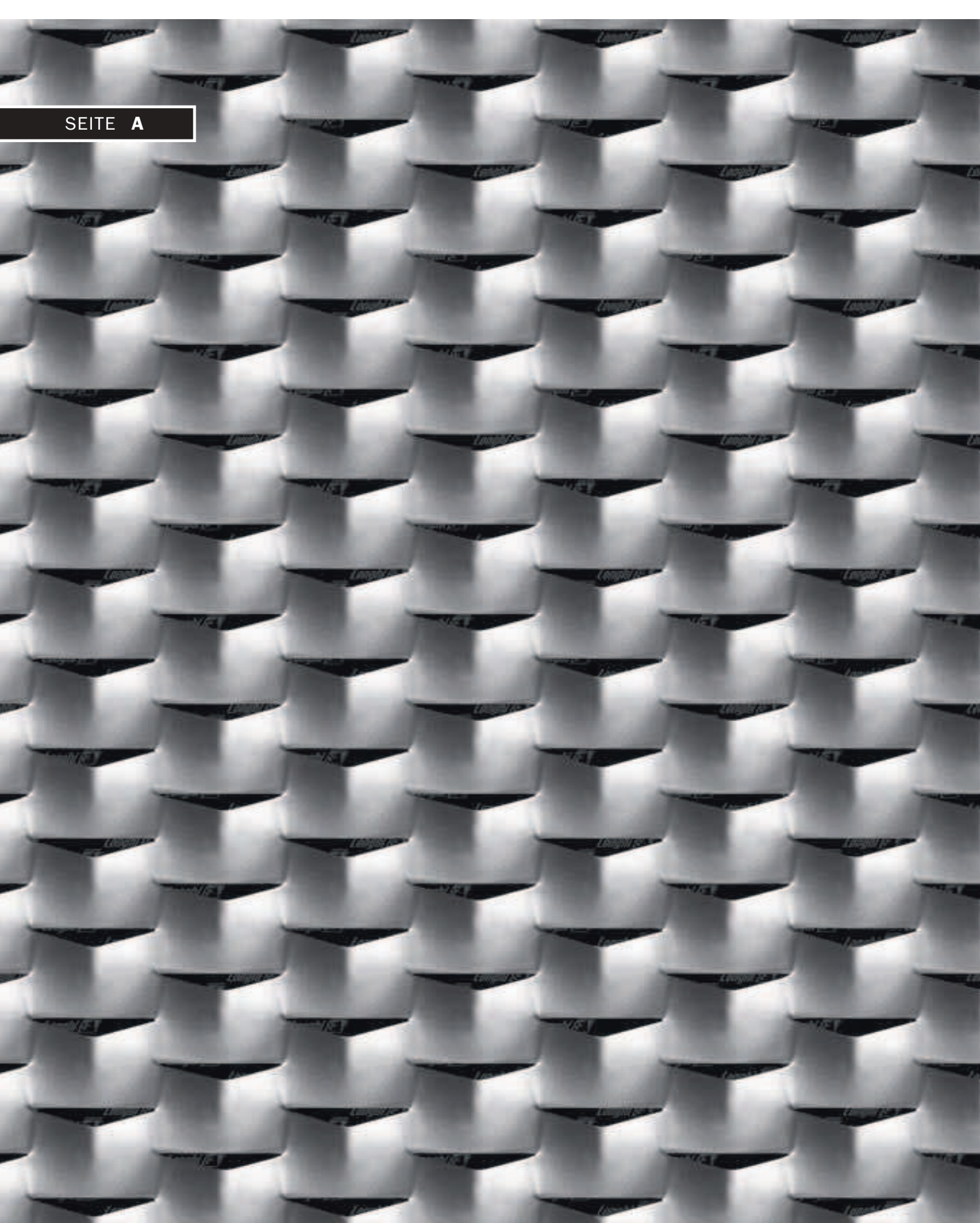
ST/s 1,5 <b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	ST/s 2 <b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500
ST/s 1,5 <b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	AL/s 1,5/2 <b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000
ST/s 1,5 <b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000	AL/s 1,5/2 <b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500
ST/s 2 <b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	AL/s 1,5/2 <b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000

mittig gemessen
8 (-) ◆

15 (-)
--------

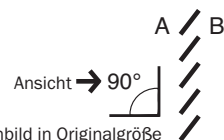
ST = Stahlblech - AL = Aluminium

◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**Office**

**R 62 x 22 - 10 x s**  
|<sub>TYP</sub> | <sub>l</sub> | <sub>b</sub> | <sub>c</sub> | <sub>s</sub>



Maschenbild in Originalgröße



Typ -  $l \times b \cdot c \times s$  (mm)

R 62 x 22 - 10 x <b>1,5</b>
R 62 x 22 - 10 x <b>2,0</b>

Stahlblech (kg/m<sup>2</sup>)

10,50
14,10

Aluminium (kg/m<sup>2</sup>)

3,60
4,90

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

ST/s 1,5/2 <b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	ST/s 1,5/2 <b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000
ST/s 1,5/2 <b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	ST/s 1,5/2 <b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500
	ST/s 1,5/2 <b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000

Streckgitterge-  
samtdicke (mm)

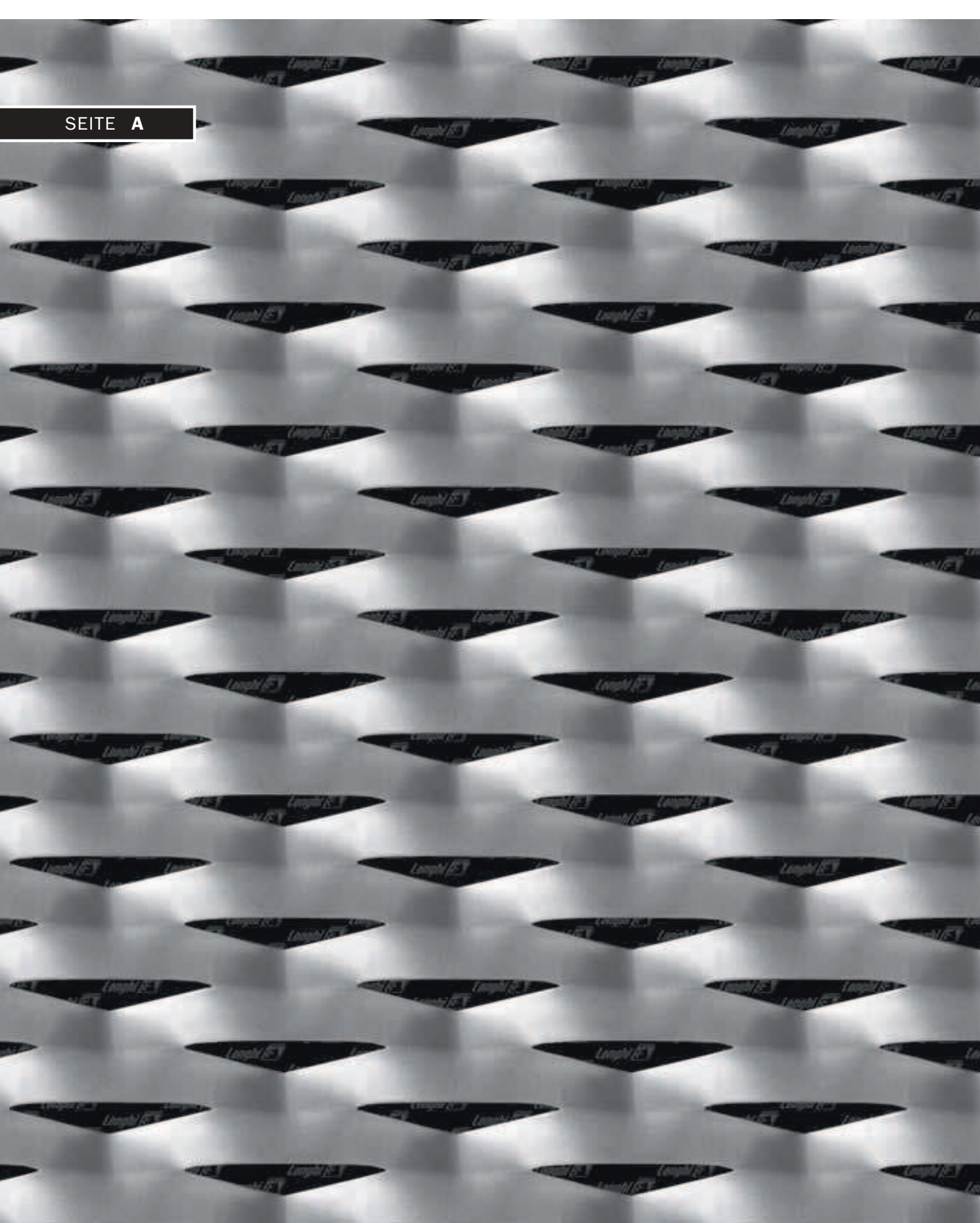
mittig gemessen
9 (-) ◆

% freie  
Fläche frontal

12 (-)
--------

ST = Stahlblech - AL = Aluminium

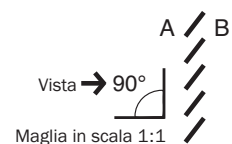
◆ Randeinfassung siehe Seite 192

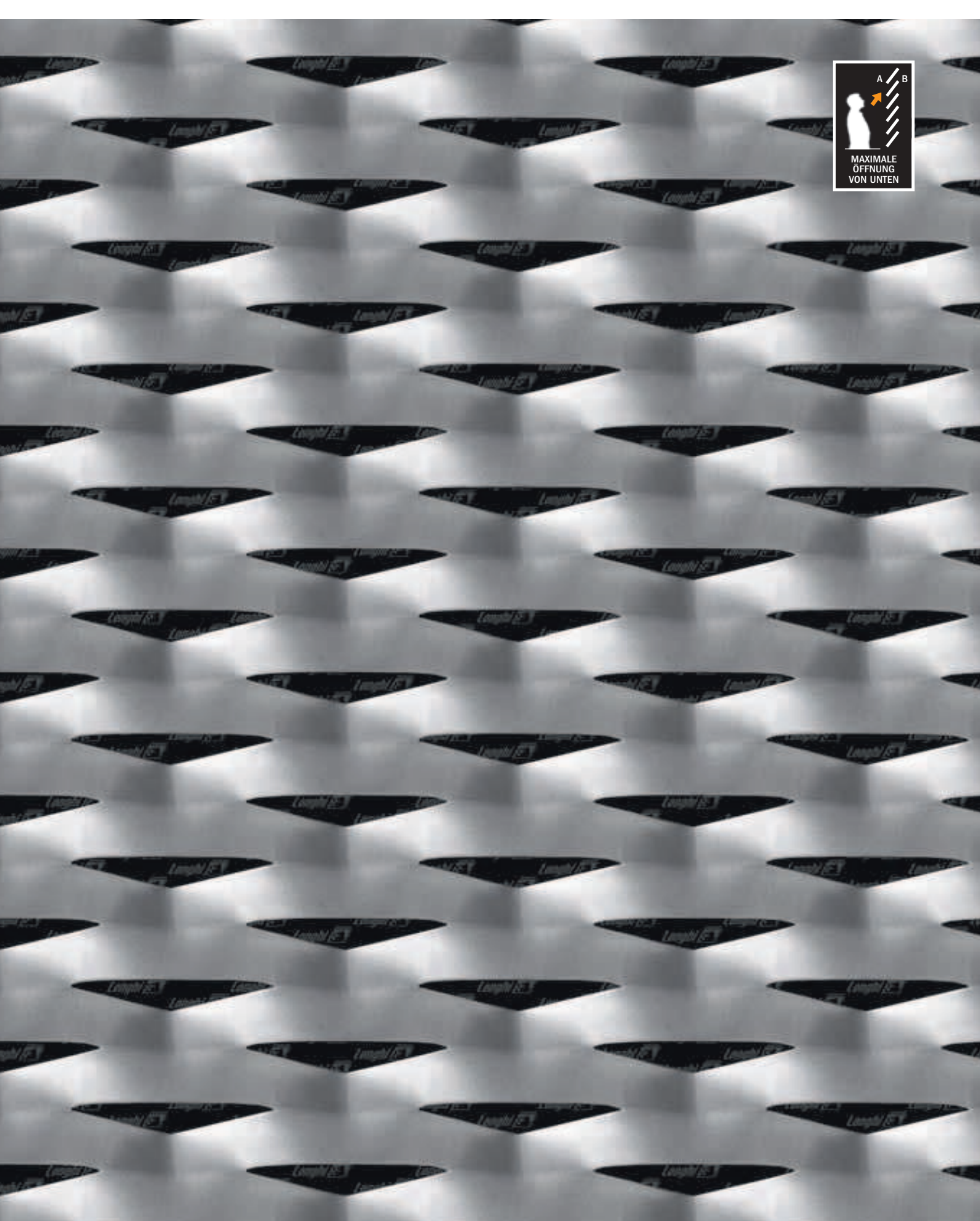
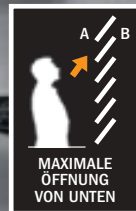


**Palace**



**R 85 x 30 - 13 x s**  
|TYP | I | b | c | s



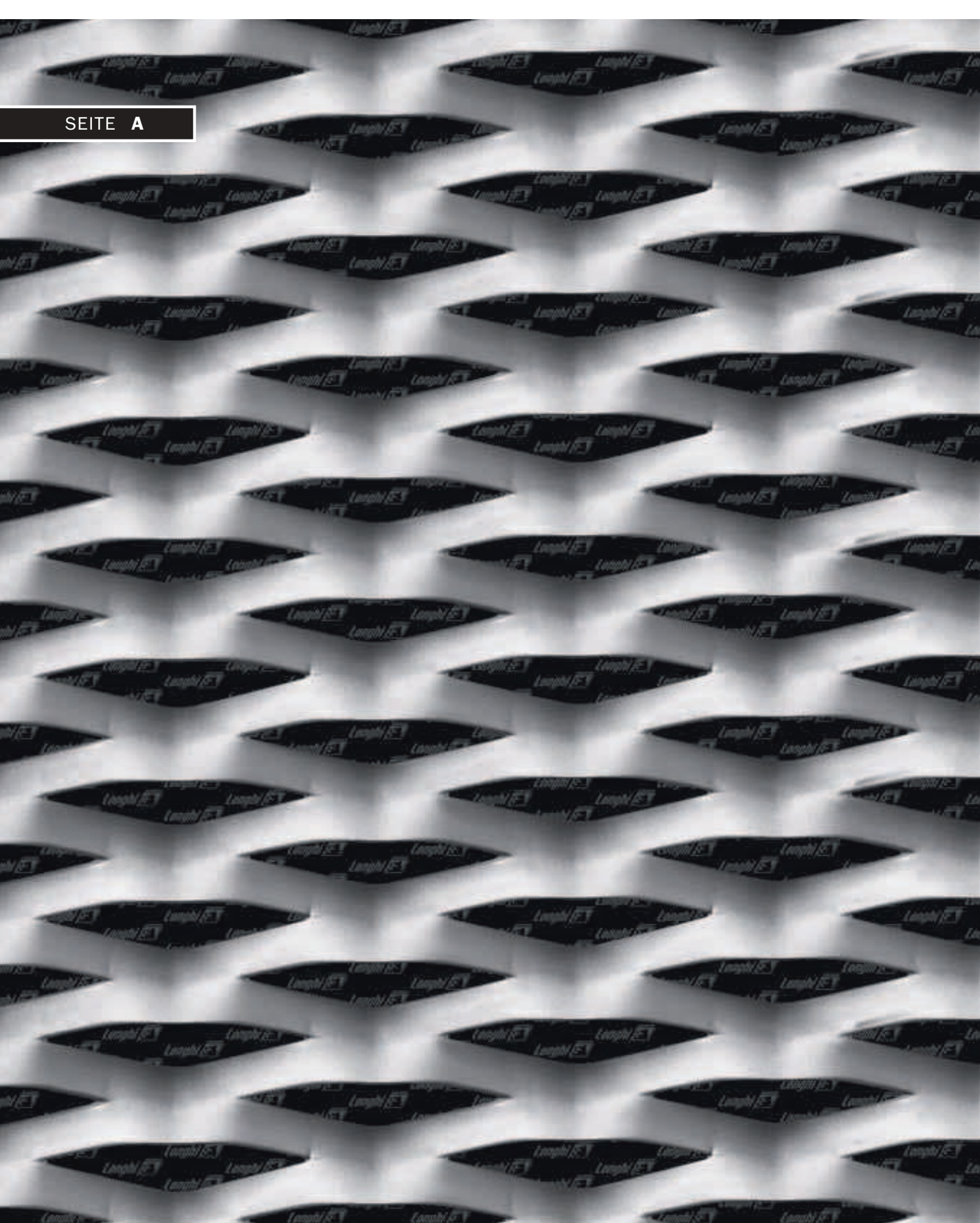


Typ - $l \times b \cdot c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)		Streckgitterge- samtdicke (mm)	% freie Fläche frontal
R 85 x 30 - 13 x <b>1,5</b>	10,50	3,60	ST/s 1,5 <b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	ST/s 2 <b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	mittig gemessen 11 (~) ◆	18 (~)
R 85 x 30 - 13 x <b>2,0</b>	14,10	4,80	ST/s 1,5 <b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	AL/s 1,5/2 <b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000		
			ST/s 1,5 <b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000	AL/s 1,5/2 <b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500		
			ST/s 2 <b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	AL/s 1,5/2 <b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		

ST = Stahlblech - AL = Aluminium

◆ Randeinfassung siehe Seite 192

SEITE A



**Country**



**R 100 x 30 - 11 x s**

|<sub>TYP</sub> |<sub>l</sub> |<sub>b</sub> |<sub>c</sub> |<sub>s</sub>

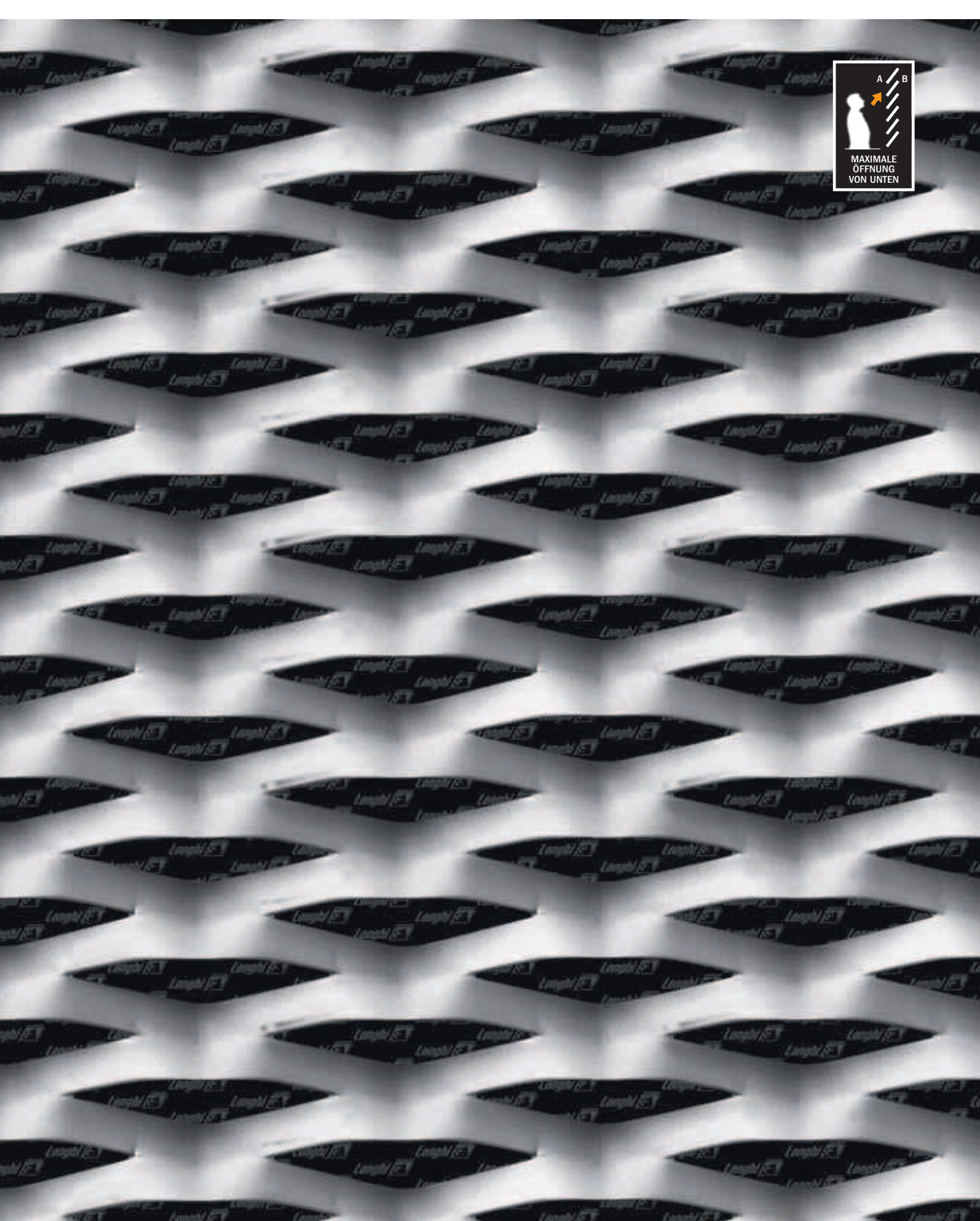
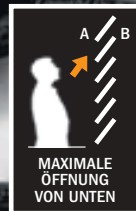


A // B

Ansicht → 90°

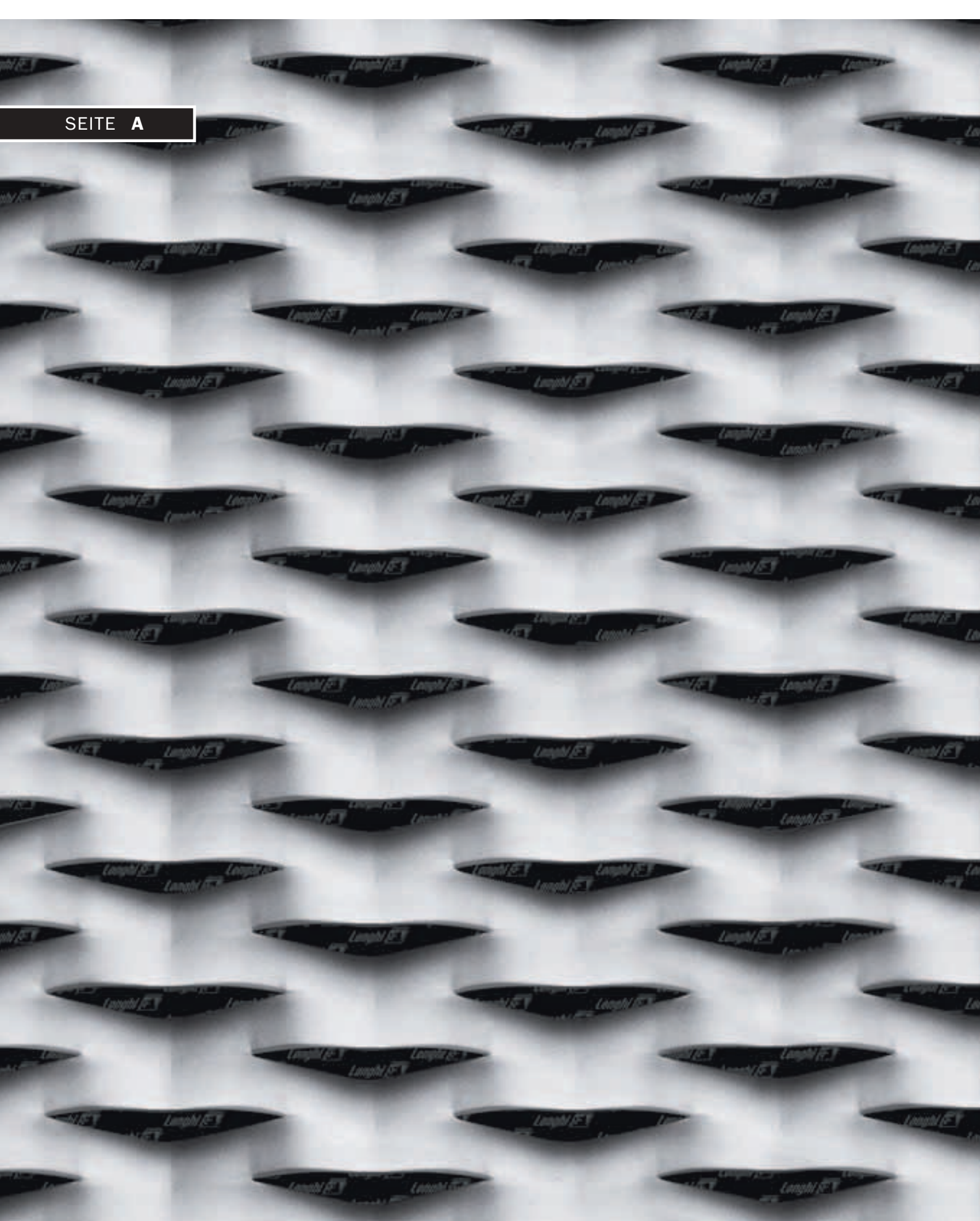


Maschenbild in Originalgröße



Typ - $l \times b \cdot c \times s$ (mm)	Stahlblech (kg/m <sup>2</sup> )	Aluminium (kg/m <sup>2</sup> )	Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)	Streckgittergesamtstärke (mm)	% freie Fläche frontal
R 100 x 30 - 11 x <b>1,5</b>	8,80	3,00	<b>l</b> 1000 x <b>b</b> 2000	<b>mittig gemessen</b>	30 (-)
R 100 x 30 - 11 x <b>2,0</b>	11,75	4,00	<b>l</b> 1250 x <b>b</b> 2500	14 (-) ◆	
			<b>l</b> 1500 x <b>b</b> 3000		

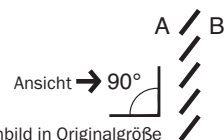
◆ Randeinfassung siehe Seite 192



**Urban**

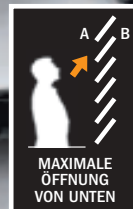


**R 100 x 30 - 13 x s**  
|<sub>TYP</sub> |<sub>z</sub> |<sub>b</sub> |<sub>c</sub> |<sub>s</sub>



Maschenbild in Originalgröße





Typ -  $l \times b \cdot c \times s$  (mm)

R 100 x 30 - 13 x **1,5**

R 100 x 30 - 13 x **2,0**

Stahlblech (kg/m<sup>2</sup>)

10,40

13,40

Aluminium (kg/m<sup>2</sup>)

3,55

4,70

Tafelabmessungen Lagermaterial (mm)

**l** 1000 x **b** 2000

**l** 1250 x **b** 2500

**l** 1500 x **b** 3000

Streckgittergesamtdicke (mm)

**mittig gemessen**

13 (-) ◆

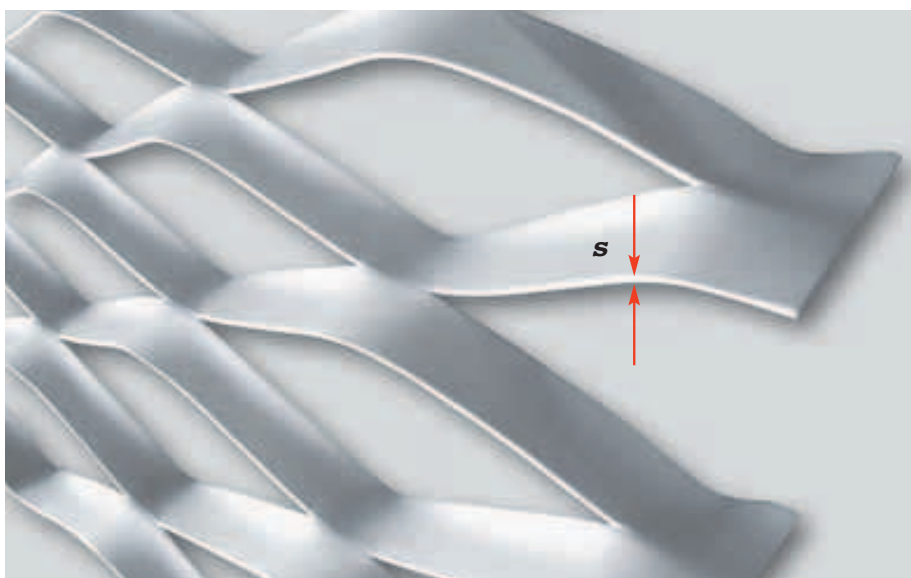
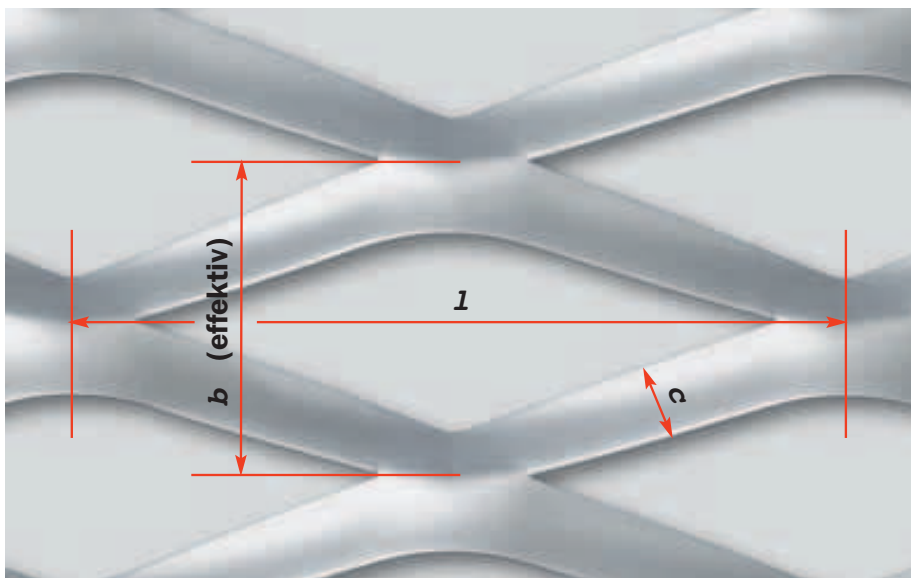
% freie Fläche frontal

17 (-)

# TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



## LEGENDE DER MASCHEN PROTECH



**WICHTIGER HINWEIS:**  
 Vor Auswahl des Profils muss die Enddicke des Streckmetalls bestimmt werden.  
 Sie könnte vom Wert im Datenblatt abweichen.

## ZEICHENERKLÄRUNG

- l** Maschenlänge
- b** nominale Maschenbreite
- b** effektive Maschenbreite
- c** Stegbreite
- s** Materialdicke

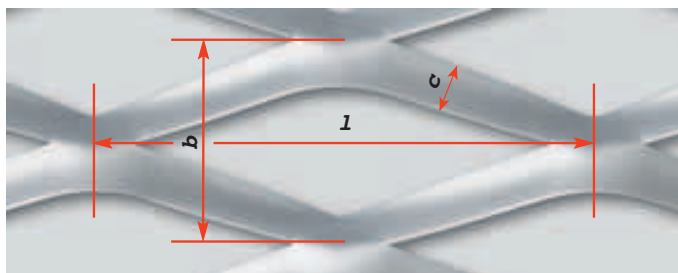
## BEISPIEL ZUR ERFASSUNG DER MASCHEN COLISEUM MASSE IN MM

**R 200 x 75 (80) - 24 x s**

	TYP		l		b	NOMINALE MASCHEN- BREITE		b	EFFEKTIVE MASCHEN- BREITE		c		s
--	-----	--	---	--	---	--------------------------------	--	---	---------------------------------	--	---	--	---

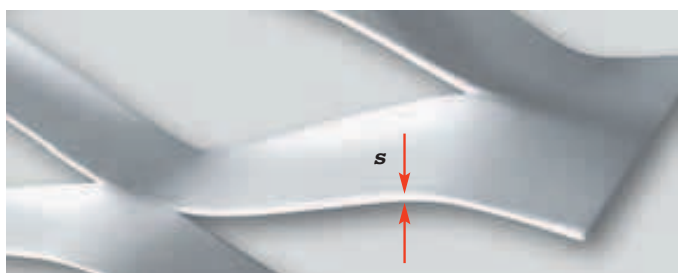
Maschenbezeichnung nach DIN 791

LEGENDE DER MASCHEN **STILTECH**



ZEICHENERKLÄRUNG EINER **RAUTENMASCHE**

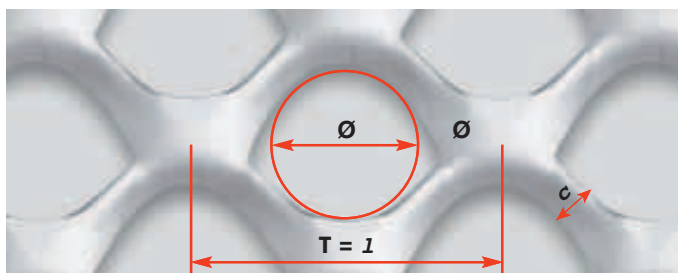
- l** Maschenlänge
- b** Maschenbreite
- c** Stegbreite
- s** Materialdicke



BEISPIEL ZUR ERFASSUNG DER MASCHE **RB 45**  
MASSE IN MM

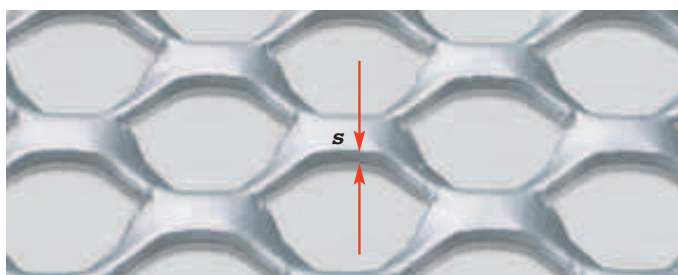
$$\text{R } 28 \times 14 - 5 \times s$$

|TYP| l | b | c | s



ZEICHENERKLÄRUNG EINER **RUNDLOCHMASCHE**

- T = l** Maschenlänge
- c** Stegbreite
- s** Materialdicke
- Ø** Durchmesser (~)
- T** = steht für eine nicht flachgewalzte **Rundlochmasche**



BEISPIEL ZUR ERFASSUNG DER MASCHE **TAU 40**  
MASSE IN MM

$$\text{T } 20 - 3,25 \times s - \text{Ø}10$$

|TYP| l | c | s | Durchmesser (~)

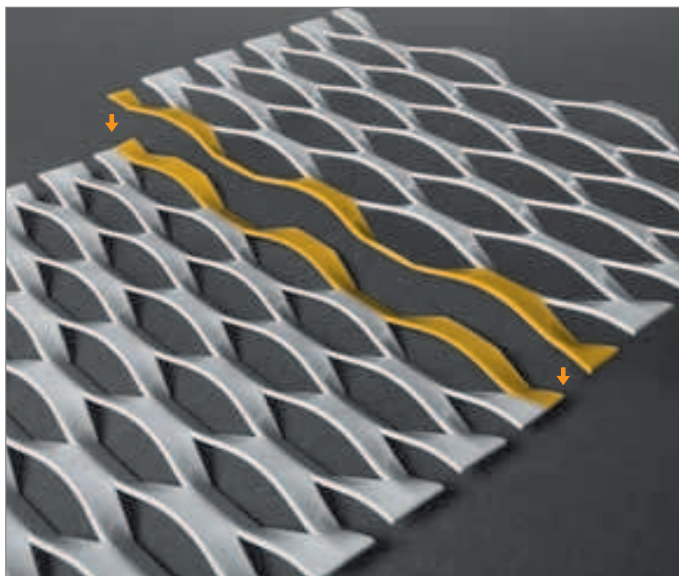


← GESAMTDICKE DER STRECKGITTERTAFELN →

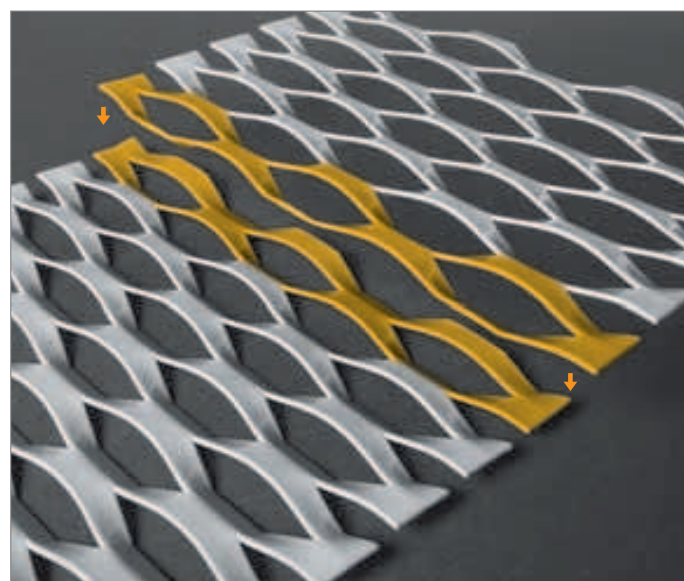
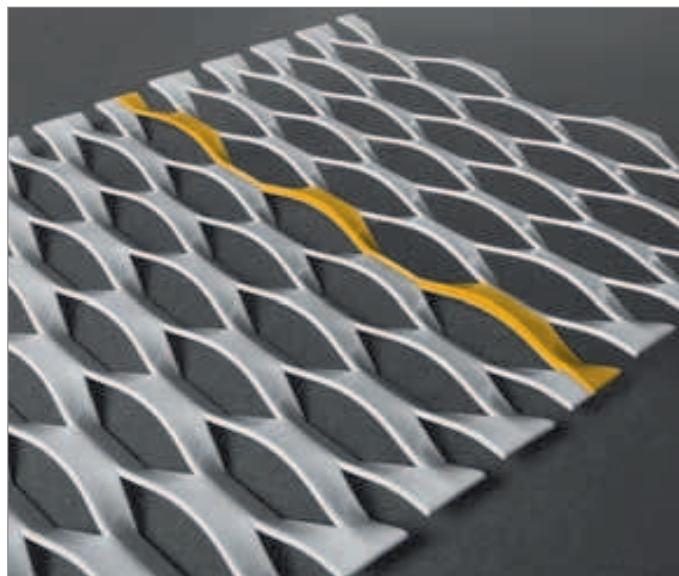
**WICHTIGER HINWEIS:**  
Vor Auswahl des Profils muss die Enddicke des Streckmetalls bestimmt werden. Sie könnte vom Wert im Datenblatt abweichen.

# MODULARITÄT

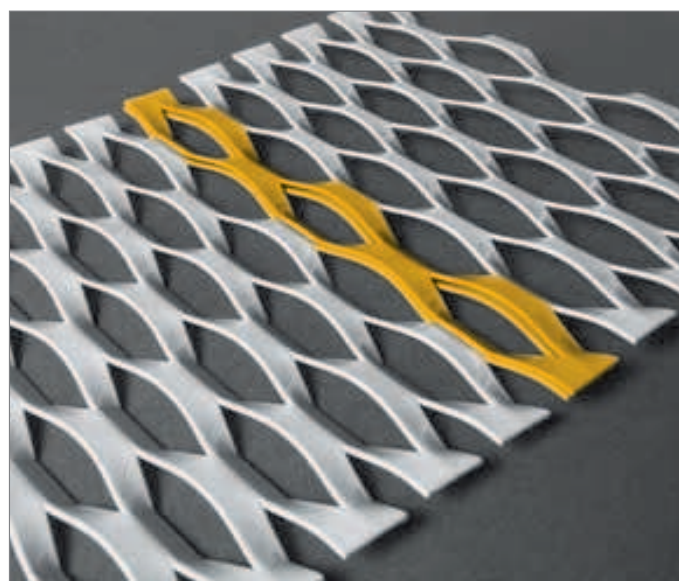
Jede Oberflächenform und Größe kann hergestellt werden. Das Streckmetall lässt sich schneiden, kanten und biegen. Die Elemente sind in den Standardgrößen ab Lager verfügbar, nach Bedarf auch Sondermasse.



ÜBERLAPPUNG EINER HALBEN MASCHE SICHTSEITE A

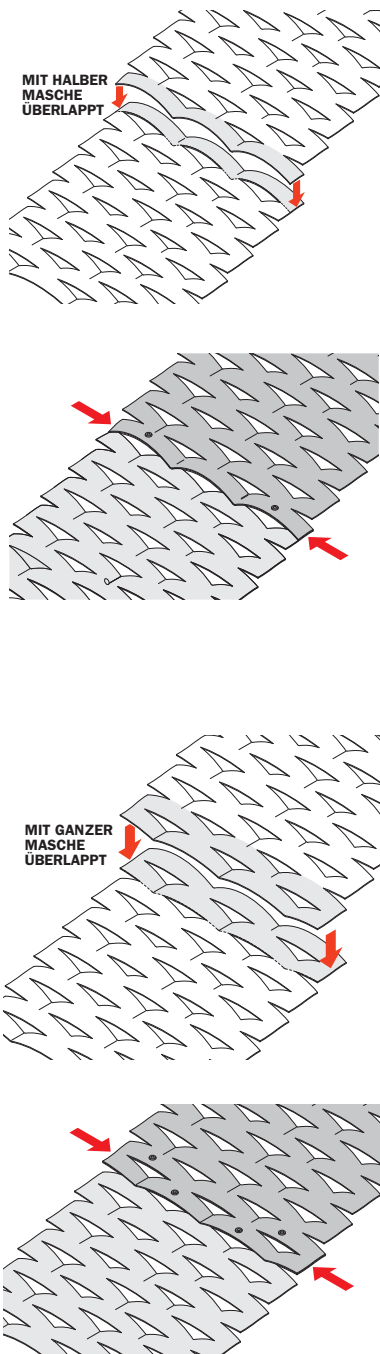


ÜBERLAPPUNG EINER GANZEN MASCHE SICHTSEITE A

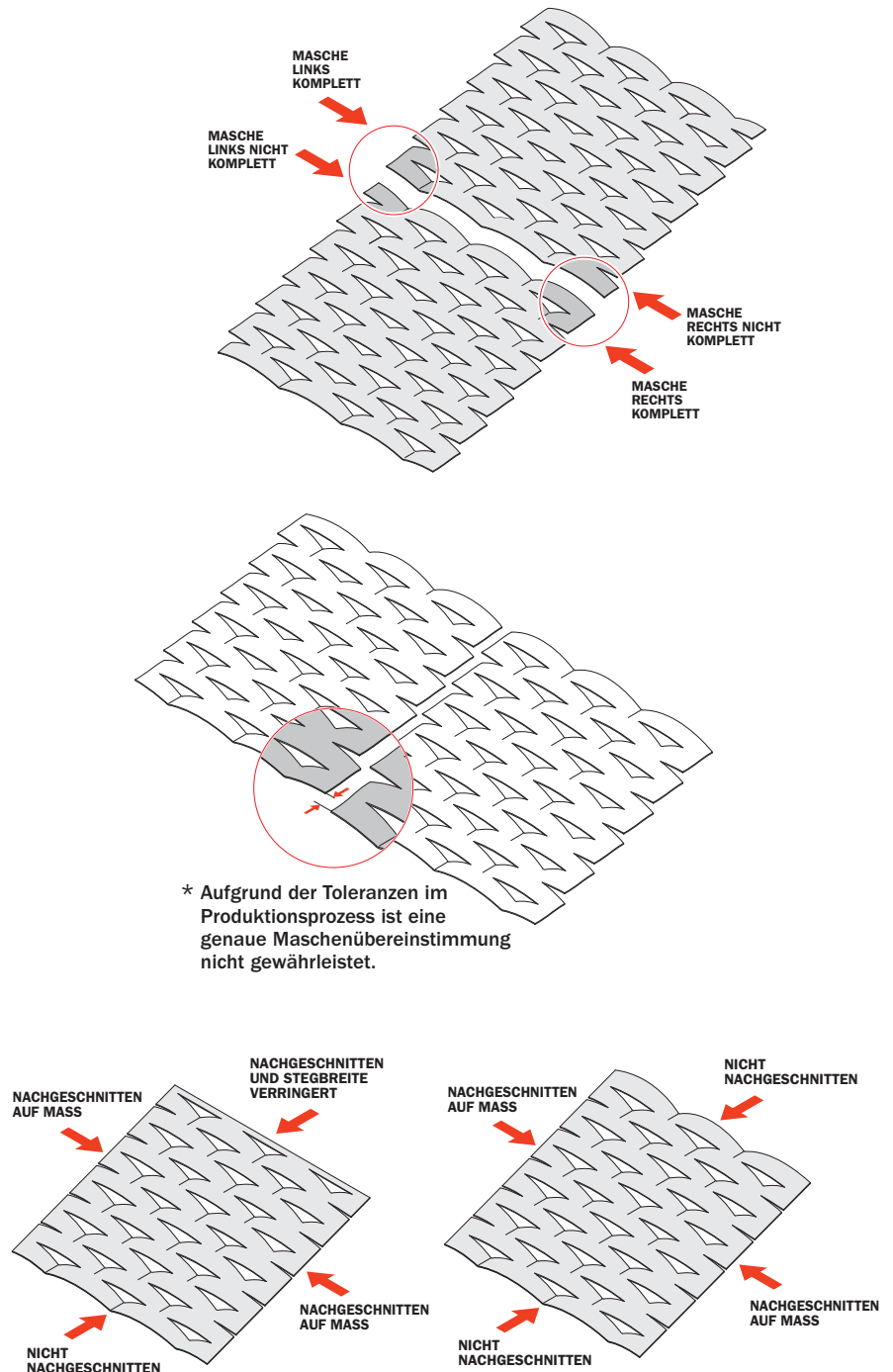


WORAUF BEIM MODULARSYSTEM ZU ACHTEN IST

Zusammenfügen durch Überlappen



Zuschneiden von Streckgitter in der Breite



\* Erfragen Sie die Produktionstoleranzen bei unserem Fachpersonal

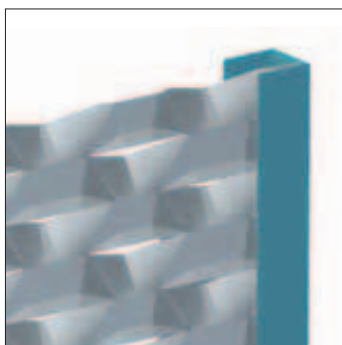
# MONTAGESCHEMA

Hier werden einige Beispiele zur Montage von Streckgitterpaneelen veranschaulicht. Streckgitterzuschnitte können auf unterschiedliche Weise eingefasst oder gerahmt werden. Sie werden an die Trägerstruktur

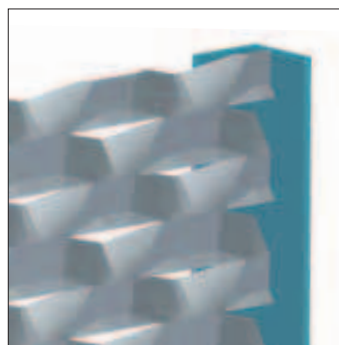
den Anforderungen entsprechend befestigt. Das flexible Aneinanderreihen der Streckgitterpaneele ermöglicht unterschiedliche Modularformen. Für weitere Informationen stehen wir zu Ihrer Verfügung.

## unterschiedliche Einfassungen

Für die Größe der Randeinfassung siehe Seite 192

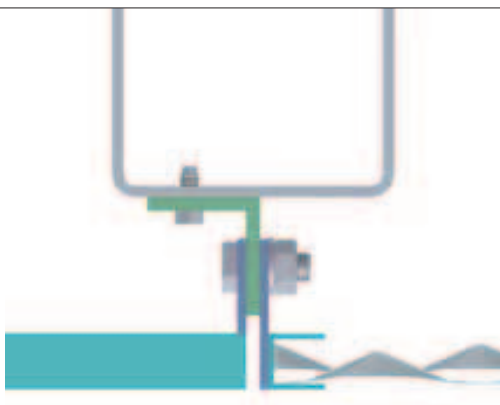


Streckgitter in C-Profil eingeschweißt

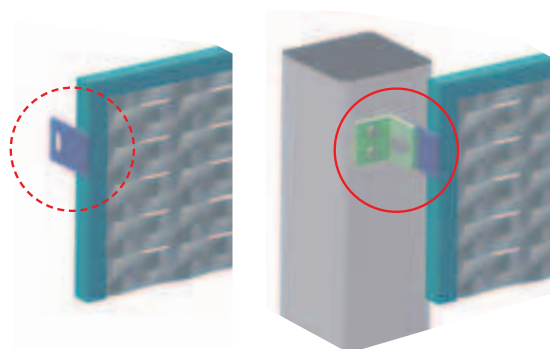


Einfassung mit L-Profil, nach Einbau des Paneels ist die Profildicke sichtbar

## Befestigung mittels Laschen



von oben gesehen    Querschnitt

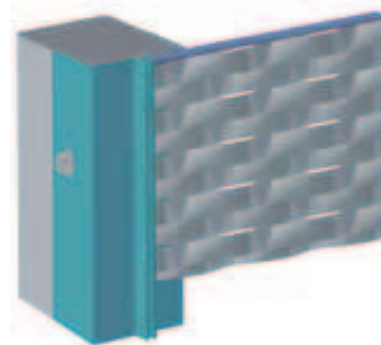


Befestigung an der Trägerstruktur mit Laschen und Winkeleisen. Das Streckgitter ist mit dem Rahmen verschweißt

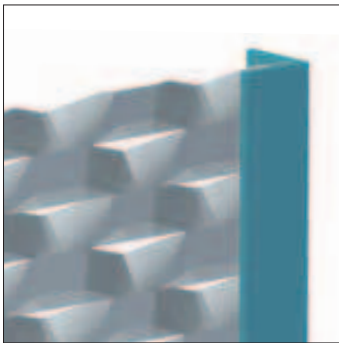
## Befestigung mit Profilen



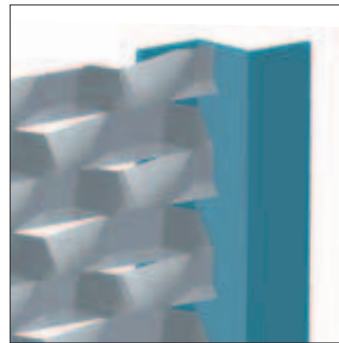
von oben gesehen    Querschnitt



Ein Profil ist durchlaufend an der Trägerstruktur angebracht. Das Streckgitter ist am Profil angeschweißt

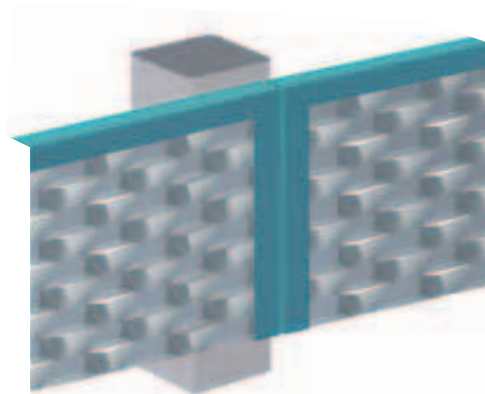


Einfassung mit **L**-Profil  
Eine Seite des Profils  
ist nach dem Einbau  
sichtbar

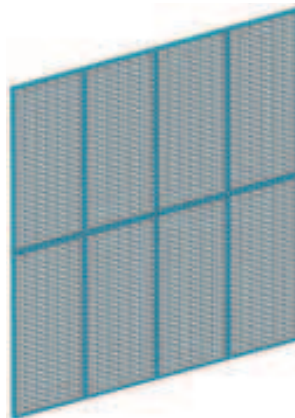


Streckgitter  
in **Z**-Profil  
eingeschweißt

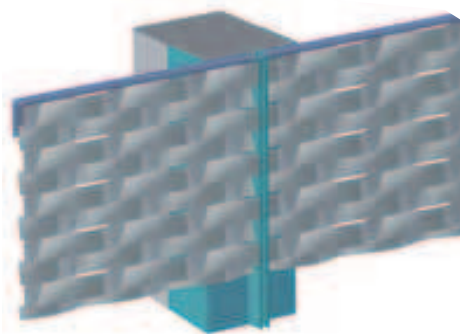
**Aneinanderreihen der Paneele**



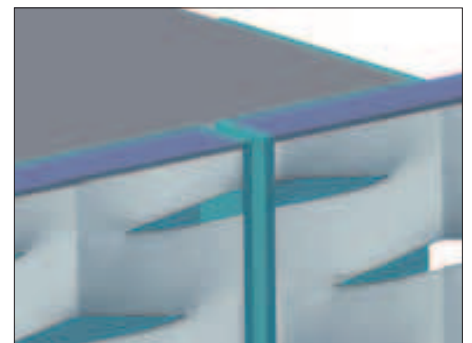
bei modularer Verkleidung



**Aneinanderreihen der Paneele**



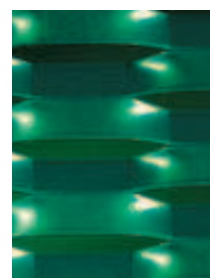
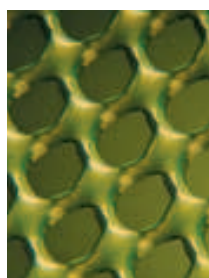
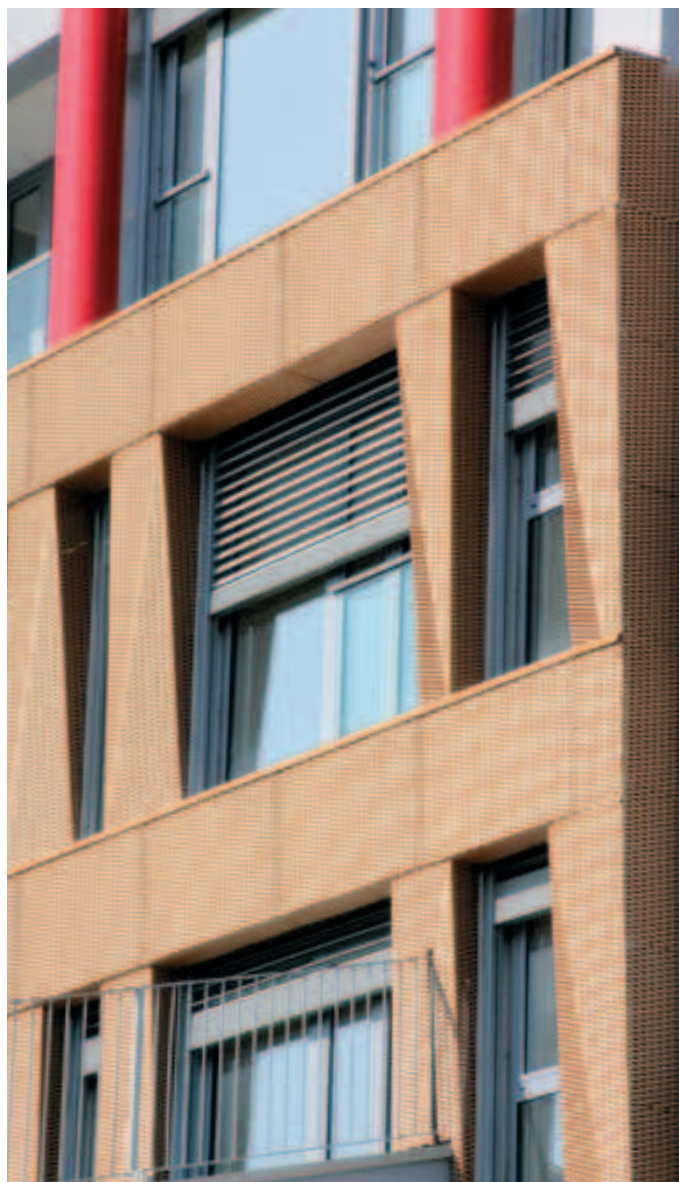
bei modularer Verkleidung



# FARBEFFEKT

**Zertifizierte und garantierte Oberflächen  
gegen Korrosion.**

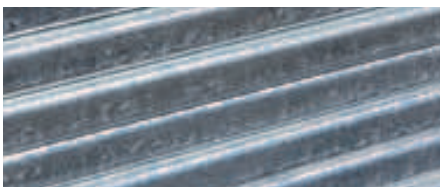
Visuelle Effekte für ein neues Design, rational und kreativ. Tonalitäten und schillernde Farben. Lassen Sie sich von den Großen Maschen überraschen.





**VERGLEICH DER OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN**

	STAHL + FEUERVERZINKUNG	SENDZIMIR VERZINKTER STAHL + LACKIERUNG FÜR INNEN/AUSSEN	STAHL + LACKIERUNG FÜR DEN INNENBEREICH	ALUMINIUM + LACKIERUNG FÜR INNEN/AUSSEN	ALUMINIUM + ELOXIERUNG FÜR INNEN/AUSSEN
Farbpalette					
Korrosionsbeständig	★★★★★	★★★	★★★	★★★★★★	★★★★★



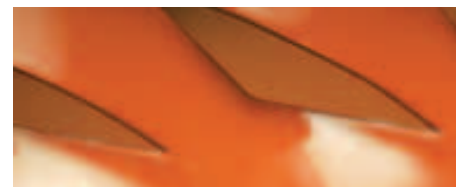
**Feuerverzinkung**

Feuerverzinken ist ein Verfahren zur Beschichtung von Stahl, welches die Eigenschaften des geschmolzenen Zinks für den Korrosionsschutz verwendet. Gleich nach der Beschichtung ist die Oberfläche des Gegenstands brillant, verändert sich aber mit der Zeit in eine matte graue Farbe.



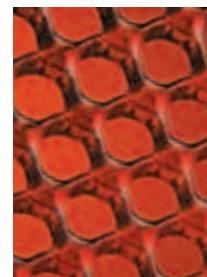
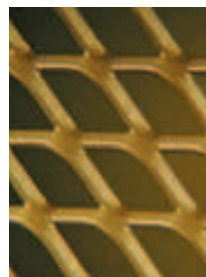
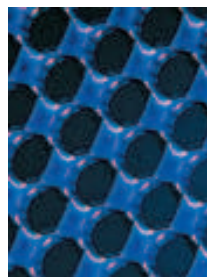
**Eloxieren**

Eloxieren ist ein elektrochemischer Prozess, welcher zum Zweck hat, einen Oxidfilm auf der Oberfläche von Aluminium zu bilden. Dieser bietet einen guten Schutz vor Korrosion.



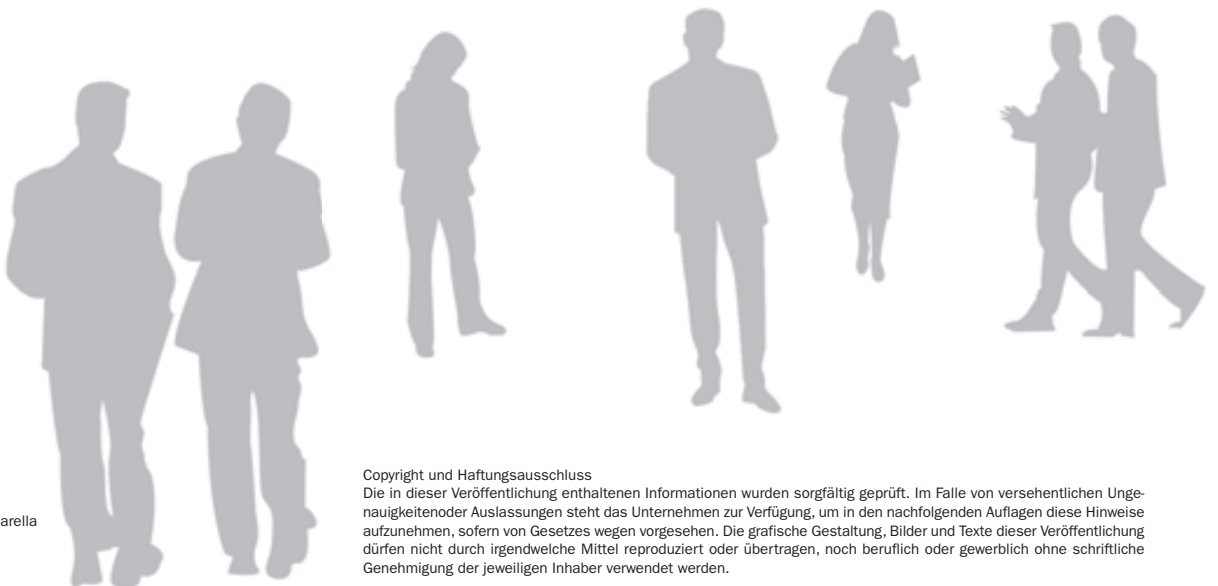
**Pulverbeschichtung**

Die Pulverbeschichtung bietet außer einer großen Farbauswahl, eine individuelle Gestaltung. Zudem bietet eine richtig angewendete Pulverbeschichtung einen guten Schutz vor Korrosion. Die Farben gibt es in den Ausführungen Epoxi, Polyester und Epoxi-Polyester.





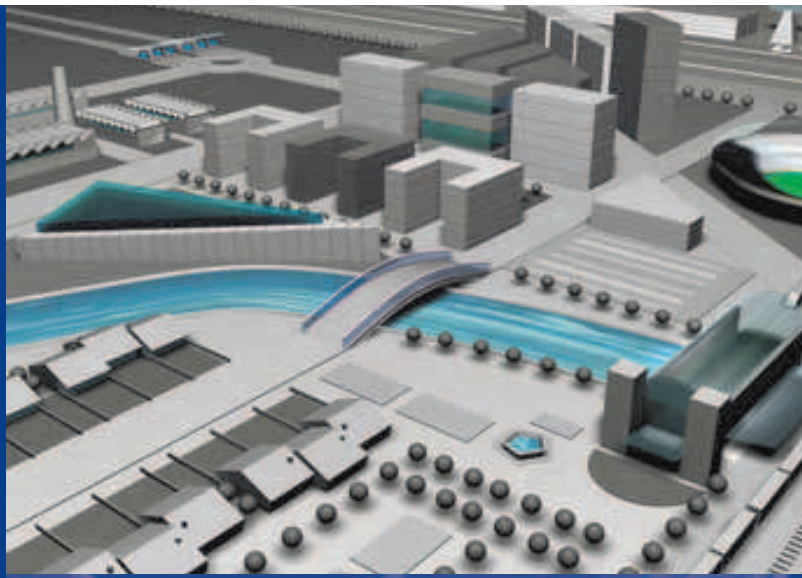
**Longhi**  
group



Graphic designer : Pierluigi Passarella  
Copywriting: Anna Martinelli  
Cover Photo: Studio Diecidoci

**Copyright und Haftungsausschluss**

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen wurden sorgfältig geprüft. Im Falle von versehentlichen Ungenauigkeiten oder Auslassungen steht das Unternehmen zur Verfügung, um in den nachfolgenden Auflagen diese Hinweise aufzunehmen, sofern von Gesetzes wegen vorgesehen. Die grafische Gestaltung, Bilder und Texte dieser Veröffentlichung dürfen nicht durch irgendwelche Mittel reproduziert oder übertragen, noch beruflich oder gewerblich ohne schriftliche Genehmigung der jeweiligen Inhaber verwendet werden.



# archi explorer

- 100 Projekte mit Streckmetall
- alle STILTECH und PROTECH Maschen
- ULTRA LIMITES

ARCHITEKTUR



[www.archiexplorer.com](http://www.archiexplorer.com)

**Fils**

**Italfim**

**archi**  
explorer

**Longhi**  
group



Masche Ellisse 400 - ULTRA LIMITES



LG050 - D - 01.14 1°E R1



**FILS S.p.A. Reti e Grigliati in Lamiera Stirata**

Via Crocette, 21 (Zona Industriale 1)  
24066 PEDRENGO (BG) Italy

Tel. +39 035 661 471 - Fax +39 035 655 875  
International Fax +39 035 658 351

[fils@fils.it](mailto:fils@fils.it)  
[www.fils.it](http://www.fils.it)



**ITALFIM S.p.A. - Reti e Microreti in Lamiera Stirata**

Via Tonale, 2 (Zona Industriale 1)  
24066 PEDRENGO (BG) Italy

Tel. +39 035 658 111 - Fax +39 035 656 050  
International Fax +39 035 664 151

[italfim@italfim.it](mailto:italfim@italfim.it)  
[www.italfim.it](http://www.italfim.it)